

UNIVERSIDAD TÉCNICA DEL NORTE

FACULTAD DE INGENIERÍA EN CIENCIAS APLICADAS

CARRERA DE INGENIERÍA EN MANTENIMIENTO AUTOMOTRIZ

TRABAJO DE GRADO PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE INGENIERO EN MANTENIMIENTO AUTOMOTRIZ

TEMA: "APROVECHAMIENTO DE LA ENERGÍA EÓLICA TRANSFORMADA A ENERGÍA ELÉCTRICA MEDIANTE LA IMPLEMENTACIÓN DE UN SAVONIUS EN EL AUTOMÓVIL"

AUTOR: CHAUCA POZO JOSE FABRICIO

DIRECTOR: ING. MARCO REVELO Msc.

IBARRA – ECUADOR

2018



UNIVERSIDAD TÉCNICA DEL NORTE BIBLIOTECA UNIVERSITARIA AUTORIZACIÓN DE USO Y PUBLICACIÓN

A FAVOR DE LA UNIVERSIDAD TÉCNICA DEL NORTE

1 IDENTIFICACIÓN DE LA OBRA

La Universidad Técnica del Norte dentro del proyecto Repositorio Digital Institucional, determinó la necesidad de disponer de textos completos en forma digital con la finalidad de apoyar los procesos de investigación, docencia y extensión de la Universidad.

Por medio del presente documento dejo sentada mi voluntad de participar en este proyecto, para lo cual pongo a disposición la siguiente información.

DATOS DE CONTACTO					
CEDULA DE IDENTIDAD:	100365446-2				
APELLIDOS Y NOMBRES:	Chauca Pozo Jose Fabricio				
DIRECCIÓN:	Otavalo. Atahualpa y Jacinto Collahuazo				
EMAIL:	fabricio.chp@hotmail.com				
TELÉFONO FIJO:	2 925 850	TELÉFONO MÓVIL:	0991114197		

DATOS DE LA OBRA						
TÍTULO:	"APROVE TRANSFO IMPLEME	Echamiento Drmada a Ei Intación de	DE NERGÍA UN SA\	LA ELÉC /ONIU	ENERGÍA CTRICA MED S EN EL AUT	eólica Iante la 'omóvil''
AUTOR:		CHAUCA	POZO J	OSE F	ABRICIO	
FECHA:		24 de enero del 2018				
	SOLO PARA TRABAJOS DE GRADO					
PROGRAMA	x	PRE GRAD	o [P(OSGRADO	
TITULO POR EL QUE OPTAINGENIERO EN MANTENIMIENTO AUTOMOTRIZ			DTRIZ			
ASESOR/DIR	ASESOR/DIRECTOR ING. MARCO REVELO					

AUTORIZACIÓN DE USO A FAVOR DE LA UNIVERSIDAD 2

Yo, JOSE FABRICIO CHAUCA POZO, con cédula de identidad Nro. 100365446-2, en calidad de autor y titular de los derechos patrimoniales de la obra o trabajo de grado descrito anteriormente, hago entrega del ejemplar respectivo en formato digital y autorizo a la Universidad Técnica del Norte, la publicación de la obra en el Repositorio Digital Institucional y uso del archivo digital en la Biblioteca de la Universidad con fines académicos, para ampliar la disponibilidad del material y como apoyo a la educación, investigación y extensión; en concordancia con la Ley de Educación Superior Artículo 144.

3 **CONSTANCIAS**

El autor manifiesta que la obra objeto de la presente autorización es original y se la desarrolló, sin violar derechos de autor de terceros, por lo tanto, la obra es original y que es el titular de los derechos patrimoniales, por lo que asume la responsabilidad sobre el contenido de la misma y saldrá en defensa de la Universidad en caso de reclamación por parte de terceros.

Ibarra, a los 24 días del mes de enero del 2018.

EL AUTOR:

Firma:

Nombre: Jose Fabricio Chauca Pozo

Cédula: 100365446-2



UNIVERSIDAD TÉCNICA DEL NORTE

CESIÓN DE DERECHOS DE AUTOR DEL TRABAJO DE GRADO A FAVOR DE LA UNIVERSIDAD TÉCNICA DEL NORTE

Yo, JOSE FABRICIO CHAUCA POZO, con cédula de identidad Nro. 100365446-2, manifiesto mi voluntad de ceder a la Universidad Técnica del Norte los derechos patrimoniales consagrados en la Ley de Propiedad Intelectual del Ecuador, artículos 4, 5 y 6, en calidad de autor de la obra o trabajo de grado "APROVECHAMIENTO ENERGÍA denominado: DF LA EÓLICA ENERGÍA ELÉCTRICA TRANSFORMADA Α MEDIANTE LA **IMPLEMENTACIÓN DE UN SAVONIUS EN EL AUTOMÓVIL**", que ha sido desarrollado para optar por el título de: INGENIERÍA EN MANTENIMIENTO AUTOMOTRIZ en la Universidad Técnica del Norte, quedando la Universidad facultada para ejercer plenamente los derechos cedidos anteriormente. En mi condición de autor me reservo los derechos morales de la obra antes citada. En concordancia suscribo este documento en el momento que hago entrega del trabajo final en formato impreso y digital a la Biblioteca de la Universidad Técnica del Norte.

Ibarra, a los 24 días del mes de enero del 2018.

CERTIFICACIÓN

Certifico que el presente proyecto fue realizado en su totalidad por el señor: Chauca Pozo Jose Fabricio, como requerimiento para la obtención del título de Ingeniería en Mantenimiento Automotriz.

Atentamente,

Ing. Marco Revelo Msc.

DIRECTOR DEL PROYECTO

DEDICATORIA

Dedico este trabajo a mis padres quienes me dieron la vida y me han apoyado incondicionalmente en cada etapa de mi vida. A mi hermana con quien compartí gran parte de mi vida y gracias a su ejemplo hoy sigo sus pasos.

AGRADECIMIENTO

Agradezco a mis padres por brindarme siempre el apoyo moral e incondicional y ser la base fundamental de mi superación. ÍNDICE

DEDICATORIA	VI
AGRADECIMIENTO	VII
ÍNDICE	VIII
ÍNDICE DE FIGURAS	XV
ÍNDICE DE TABLAS	XIX
ÍNDICE DE ECUACIONES	XX
RESUMEN	XXII
ABSTRACT	XXIII
INTRODUCCIÓN	XXIV
1 CONTEXTUALIZACIÓN DEL PROBLEMA	1
1.1 Antecedentes	1
1.2 Planteamiento del problema	2
1.3 Formulación del problema	2
1.4 Delimitación temporal y espacial	2
1.5 Objetivos	2
1.5.1 Objetivo general	2
1.5.2 Objetivos específicos	3
1.6 Justificación	3
1.7 Metodología de la investigación	3
1.7.1 Tipo de investigación	3
1.7.1.1 Investigación experimental	4
1.7.1.2 Investigación bibliográfica	4
1.7.1.3 Investigación tecnológica	4
1.7.2 Métodos	4
1.7.3 Técnicas e instrumentos	5
2 MARCO TEÓRICO	6
2.1 Energía eólica	6
2.1.1 Potencia eólica en el Ecuador para generar electricidad	7
2.1.2 Variación de la temperatura, presión y densidad del aire	7
2.1.3 Viento	8
2.1.4 Perfil del viento	9
2.1.5 Longitud de la rugosidad del suelo de Imbabura	10
2.2 Anemómetro	11

2.2.1 Tipos de anemómetros	11
2.3 Escala de Beaufort	12
2.4 Límite de Betz	14
2.4.1 Caudal másico	15
2.4.2 Energía cinética del viento	16
2.4.3 Potencia eólica disponible	17
2.4.4 Potencia eléctrica final disponible	18
2.4.5 Potencia eólica captada	19
2.4.6 Velocidad tangencial o TSR	20
2.4.6.1 Velocidad angular	20
2.5 Savonius	21
2.5.1 Principios de funcionamiento del Savonius	22
2.5.1.1 Álabes cerrados y unidos al eje de rotación	23
2.5.1.2 Álabes abiertos y separados del eje de rotación	23
2.5.1.3 Ventajas del Savonius	24
2.5.1.4 Desventajas del Savonius	24
2.6 Aerodinámica	25
2.6.1 Coeficiente aerodinámico (C _x)	26
2.7 Fuerza del viento	27
2.7.1 Presión del viento	27
2.8 Velocidad del viento aparente	28
2.8.1 Velocidad aparente mínima del viento	29
2.8.2 Velocidad aparente máxima del viento	29
2.9 Transformación de corriente AC a DC	30
2.9.1 Corriente alterna	30
2.9.2 Tipos de ondas de corriente alterna	30
2.9.3 Partes de las ondas de corriente alterna	31
2.9.4 Corriente directa	32
2.10 Rectificación de corriente alterna a continua	33
2.10.1 Transformador	33
2.10.2 Rectificador	34
2.10.3 Filtro	35
2.10.4 Estabilizador	35
2.11 Almacenamiento de corriente eléctrica	36

	2.11.1 Capacidad de Ah en la batería	37
	2.11.2 Potencia eléctrica de las baterías	37
	2.11.3 Baterías automotrices	38
	2.11.3.1 Operación de carga de la batería	38
	2.11.3.2 Operación de descarga de la batería	39
	2.11.3.3 Parámetros dimensionales en las baterías	39
	2.12 Iluminación LED en el automóvil	40
3	DESARROLLO DE LA PROPUESTA	41
	3.1 Secuencia del proyecto	41
	3.2 Selección del Savonius	41
	3.2.1 Potencia eléctrica del Savonius vs velocidad del viento	42
	3.3 Controlador de carga eólico WWS04-24-N	43
	3.3.1 Componentes conectados al controlador WWS04-24-N	45
	3.3.2 Pines del controlador de carga eólico	45
	3.3.2.1 Conexiones eléctricas del controlador de carga	47
	3.3.3 Teclas del controlador de carga	47
	3.3.4 Menú de la pantalla LCD	48
	3.3.5 Sentido de flujo de la corriente eléctrica	48
	3.4 Medición de la energía eléctrica	49
	3.4.1 Software Network Monitor & Control Center	49
	3.5 Vehículo de prueba	51
	3.6 Neblinero LED KS dual de 120 watts	51
	3.7 Velocidad del viento en Imbabura	52
	3.8 Velocidad promedio de un vehículo liviano en Ecuador	53
	3.9 Variación de la velocidad del viento con la altitud del terreno	54
	3.9.1 Velocidad del viento a nivel del mar para generar 130 W	54
	3.9.2 Velocidad del viento a 2000 metros de altura para generar 130 W	55
	3.10 Determinación de la velocidad del viento sobre la velocidad del vehículo	56
	3.10.1 Velocidad mínima y máxima del viento y del automóvil	56
	3.10.2 Velocidad aparente mínima del viento	57
	3.10.3 Velocidad aparente máxima del viento	57
	3.11 Velocidad angular del rotor Savonius	58
	3.12 Revoluciones por minuto del rotor Savonius	59
	3.13 Potencia captada por el Savonius a nivel del mar	60

3.1	14 Potencia captada por el Savonius a 2000 metros sobre el nivel del mar	61
3.1	15 Presión generada por el viento en el Savonius	61
	3.15.1 Área del álabe del Savonius	61
	3.15.2 Presión en el área convexa	62
	3.15.3 Fuerza producida por el viento en el área convexa del Savonius	63
	3.15.4 Presión en el área cóncava	63
	3.15.5 Fuerza producida por el viento en el área cóncava del Savonius	64
3.1	16 Diseño de la parrilla de automóvil	64
	3.16.1 Área total de contacto del tubo circular	64
	3.16.2 Presión producida por el viento en la parrilla del automóvil	65
	3.16.3 Fuerza producida por el viento en la parrilla del automóvil	65
	3.16.4 Fuerza generada por el peso del Savonius y su estructura	66
	3.16.5 Diseño de la parrilla sobre el automóvil	67
	3.16.6 Simulación en Solidworks de la parrilla	68
	3.16.6.1 Tensión axial y de flexión	68
	3.16.6.2 Simulación de la deformación de la parrilla en Solidworks	69
	3.16.6.3 Factor de seguridad de la parrilla	70
3.1	17 Proceso de fabricación de la parrilla sobre automóvil	71
	3.17.1 Proceso de arqueado del tubo de perfil circular	71
	3.17.2 Unión del cerco de la parrilla	71
	3.17.3 Corte del tubo con perfil rectangular	71
	3.17.4 Instalación de los soportes longitudinales previo a la soldadura	72
	3.17.5 Soldadura de los soportes longitudinales	72
	3.17.6 Fabricación de los asientos para la base del Savonius	73
	3.17.7 Soldadura de los asientos sobre el soporte de parrilla	73
	3.17.8 Perforación de los agujeros en la base del Savonius	73
	3.17.9 Fabricación de los soportes del neblinero	74
	3.17.10 Desprendimiento de los residuos de soldadura	74
	3.17.11 Colocación de la pintura sobre la parrilla	75
3.1	18 Diseño de la base del Savonius	75
	3.18.1 Área de contacto del tubo cuadrado	76
	3.18.2 Presión producida por el viento en las superficies planas	77
	3.18.3 Fuerza producida por el viento en la estructura del Savonius	77
	3.18.4 Fuerza generada por el peso del Savonius	78

3.18.5 Simulación en Solidworks de la estructura del Savonius	78
3.18.5.1 Simulación de la tensión axial y de flexión	78
3.18.5.2 Simulación en Solidworks de la deformación	79
3.18.5.3 Factor de seguridad de la estructura del Savonius	80
3.18.5.4 Gráfico de la unión del Savonius y su estructura	80
3.19 Proceso de fabricación de la estructura del Savonius	81
3.19.1 Medición previa al corte de los tubos	81
3.19.2 Corte de los tubos de sección cuadrada	81
3.19.3 Armado de la estructura	81
3.19.4 Soldadura de la estructura	82
3.19.5 Colocación de tapas en la estructura	82
3.19.6 Elaboración del asiento para la base del Savonius	83
3.19.7 Rectificada de los contornos del asiento circular	83
3.19.8 Perforación de los orificios del asiento del Savonius	83
3.19.9 Construcción del asiento para la chumacera del Savonius	84
3.19.10 Pulido del asiento de la chumacera del Savonius	84
3.19.11 Soldadura de los asientos en la base del Savonius	85
3.19.12 Construcción de los soportes de la base del Savonius	85
3.19.13 Perforación de los orificios en la base del Savonius	85
3.19.14 Soldadura de los soportes de la base del Savonius	86
3.19.15 Remoción de escoria de soldadura sobre la base del Savonius	86
3.19.16 Proceso de pintura en la estructura del Savonius	87
3.20 Montaje del Savonius sobre la estructura	87
3.21 Montaje del Savonius sobre la parrilla de vehículo	88
3.22 Instalación del neblinero LED	88
3.23 Conexiones eléctricas	89
3.23.1 Conexión de los cables de corriente alterna	89
3.23.2 Conexión en serie de las baterías	89
3.23.3 Conexión de las baterías al controlador de carga	89
3.23.4 Instalación del interruptor del neblinero LED	90
3.23.5 Instalación del relé	90
3.23.6 Instalación del fusible para el neblinero	91
3.23.7 Instalación de la alimentación de corriente hacia el neblinero	91
3.24 Características de la batería Bosch NS40 FE	91

	3.25 Capacidad en amperios- hora de las baterías Bosch NS40 FE	92
	3.26 Relación de peso-potencia del automóvil	93
	3.26.1 Calculo de la relación de peso-potencia del automóvil	93
	3.26.2 Relación de peso-potencia del automóvil sin el Savonius	93
	3.26.3 Relación peso-potencia con la implementación del Savonius	93
	3.27 Costos por pieza para la implementación del Savonius en el automóvil	94
4	PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y ANÁLISIS DE RESULTADOS	96
	4.1 Pruebas realizadas con distintas velocidades en el automóvil	96
	4.1.1 Prueba a una velocidad constante de 40km/h del automóvil	96
	4.1.1.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	96
	4.1.1.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	97
	4.1.2 Prueba a una velocidad constante de 50 km/h del automóvil	97
	4.1.2.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	97
	4.1.2.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	97
	4.1.3 Prueba a una velocidad constante de 60 km/h del automóvil	98
	4.1.3.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	98
	4.1.3.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	98
	4.1.4 Prueba a una velocidad constante de 70 km/h del automóvil	98
	4.1.4.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	98
	4.1.4.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	99
	4.1.5 Prueba a una velocidad constante de 80 km/h del automóvil	99
	4.1.5.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	99
	4.1.5.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	99
	4.1.6 Prueba a una velocidad constante de 90 km/h del automóvil	100
	4.1.6.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	100
	4.1.6.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	100
	4.1.7 Prueba a una velocidad constante de 100 km/h del automóvil	100
	4.1.7.1 Energía eléctrica generada por el Savonius	100
	4.1.7.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería	100
	4.1.8 Velocidad del automóvil vs el voltaje del Savonius	101
	4.1.9 Velocidad del automóvil vs el amperaje del Savonius	102
	4.1.10 Velocidad del automóvil vs la potencia eléctrica del Savonius	103
	4.2 Tendencias del voltaje, amperaje y potencia eléctrica	104
	4.2.1 Tendencia del voltaje del Savonius	105

4.2.2 Tendencia del amperaje del Savonius	105
4.2.3 Tendencia de la potencia eléctrica del Savonius	106
4.2.4 Tendencia del voltaje en la batería	106
4.3 Tendencia del amperaje de la batería	107
4.4 Tendencia de la potencia eléctrica en la batería	107
4.5 Prueba del estado de las baterías	108
4.5.1 Carga máxima en las baterías	108
4.5.2 Tiempo de carga de las baterías	108
4.5.3 Prueba de carga de las baterías	109
4.5.3.1 Estado de las baterías inicial	109
4.5.3.2 Estado de las baterías final	110
4.6 Velocidad del viento vs r.p.m del Savonius	110
5 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	112
5.1 Conclusiones	112
5.2 Recomendaciones	114
BIBLIOGRAFÍA	
ANEXOS	118

ÍNDICE DE FIGURAS

FIGURA	DESCRIPCIÓN	PAG.
NUM.		
2.1.	Potencia eólica instalada en el mundo	6
2.2.	Generación del viento	8
2.3.	Rugosidad en la provincia de Imbabura	11
2.4.	Anemómetro de cazoletas	12
2.5.	Anemómetro de compresión	12
2.6.	Frenado del viento	14
2.7.	Caudal de viento	15
2.8.	Masa del aire a través de una sección	17
2.9.	Diagrama de coeficiente de potencia vs TSR	19
2.10.	Rotor eólico Savonius	21
2.11.	Cara superior del Savonius	22
2.12.	Álabes cerrados	23
2.13.	Álabes abiertos	24
2.14.	Fuerza neta de presión	25
2.15.	Fuerza neta de rozamiento	26
2.16.	Coeficiente aerodinámico para sólidos	26
2.17.	Viento aparente	28
2.18.	Velocidad aparente mínima del viento	29
2.19.	Velocidad aparente máxima del viento	30
2.20.	Tipos de ondas de corriente alterna	31
2.21.	Partes de las ondas de corriente alterna	31
2.22.	Flujo de corriente continua	32
2.23.	Proceso de rectificación de la corriente alterna a continua	33
2.24.	Esquema de un trasformador	33
2.25.	Rectificador de media onda	34
2.26.	Rectificador de onda completa	34
2.27.	Filtrado de corriente eléctrica	35
2.28.	Estabilizador de tensión eléctrica	36
2.29.	Entrega y absorción de energía en la batería	36
2.30.	Partes de una batería electrolítica	38
2.31.	Factor de carga en la batería	39

2.32.	Utilización de barras LED en el automóvil	40
3.33.	Proceso del proyecto	41
3.34.	Aerogenerador Savonius	42
3.35.	Diagrama de potencia eléctrica vs velocidad del viento	42
3.36.	Controlador de carga	44
3.37.	Diagrama de componentes	45
3.38.	Puertos de conexión del controlador de carga	46
3.39.	Diagrama de componentes	49
3.40.	Menú del software Network Monitor & Control Center	50
3.41.	Historial de consultas	50
3.42.	Vehículo de prueba	51
3.43.	Neblinero LED	52
3.44.	Medidas del álabe en el Savonius	62
3.45.	Medidas de la parrilla del automóvil	64
3.46.	Pesaje del Savonius	66
3.47.	Pesaje de la estructura del Savonius	66
3.48.	Pesaje de la chumacera del Savonius	67
3.49.	Estructura de parrilla	68
3.50.	Simulación en Solidworks de la tensión en la parrilla	69
3.51.	Simulación en Solidworks de la deformación en la parrilla	70
3.52.	Factor de seguridad de la parrilla del automóvil	70
3.53.	Proceso de doblado del tubo con perfil circular	71
3.54.	Soldadura para la unión del marco de la parrilla	71
3.55.	Corte del tubo con contorno rectangular	72
3.56.	Instalación de los soportes dentro de la parrilla	72
3.57.	Soldadura de los soportes dentro de la parrilla	72
3.58.	Corte del tol para la obtención de los asientos	73
3.59.	Proceso de soldadura de los asientos en la parrilla	73
3.60.	Perforación de los asientos para dar paso a los pernos	74
3.61.	Construcción de los soportes del neblinero led	74
3.62.	Desprendimiento de escoria de soldadura de la parrilla	75
3.63.	Colocación de la pintura sobre la parrilla	75
3.64.	Estructura del Savonius	76
3.65.	Simulación de la tensión axial y de flexión en la estructura	79

3.66.	Simulación de la deformación de la estructura del Savonius	79
3.67.	Factor de seguridad de la estructura del Savonius	80
3.68.	Grafico del Savonius montado en su estructura	80
3.69.	Medición de los tubos de perfil cuadrado	81
3.70.	Corte de los tubos para la estructura del Savonius	81
3.71.	Montaje de los tubos que forman la estructura del Savonius	82
3.72.	Soldadura de los tubos de la estructura del aerogenerador	82
3.73.	Instalación de las tapas en la estructura del Savonius	82
3.74.	Corte del tol para los asientos del Savonius	83
3.75.	Redondeo del asiento circular	83
3.76.	Elaboración de los agujeros en el asiento circular	84
3.77.	Elaboración del asiento cuadrado que aloja a la chumacera	84
3.78.	Limpieza de la escoria del asiento parala chumacera	84
3.79.	Instalación de los asientos en la estructura del Savonius	85
3.80.	Elaboración de los soportes de la estructura del Savonius	85
3.81.	Perforación en los soportes de la estructura del Savonius	86
3.82.	Unión de los soportes a la estructura del Savonius	86
3.83.	Eliminación de escoria en la estructura del Savonius	87
3.84.	Colocación de la pintura sobre la estructura del Savonius	87
3.85.	Montaje del Savonius en su estructura	88
3.86.	Montaje del Savonius y su estructura sobre la parrilla	88
3.87.	Montaje del neblinero LED	88
3.88.	Conexión de los cables que llevan corriente alterna	89
3.89.	Conexión de las baterías en serie	89
3.90.	Conexión de las baterías al controlador de carga	90
3.91.	Instalación del interruptor del neblinero LED	90
3.92.	Instalación del relé del neblinero LED	90
3.93.	Instalación del fusible del neblinero LED	91
3.94.	Instalación de la alimentación de corriente del neblinero LED	91
3.95.	Batería Bosch NS40 FE	92
4.1.	Ruta de prueba desde Otavalo hasta el peaje de San Roque	96
4.2.	Monitoreo a 40km/h de velocidad del automóvil	97
4.3.	Monitoreo a 50km/h de velocidad del automóvil	98
4.4.	Monitoreo a 60km/h de velocidad del automóvil	98

4.5.	Monitoreo a 70km/h de velocidad del automóvil	99
4.6.	Monitoreo a 80km/h de velocidad del automóvil	
4.7.	Monitoreo a 90km/h de velocidad del automóvil	100
4.8.	Monitoreo a 100km/h de velocidad del automóvil	101
4.9.	Voltaje del Savonius vs velocidad del automóvil	102
4.10.	Intensidad eléctrica del Savonius vs velocidad del automóvil	103
4.11.	Potencia eléctrica del Savonius vs velocidad del automóvil	104
4.12.	Mapa de recorrido desde Otavalo hasta Urcuquí	104
4.13.	Tendencia del voltaje generado por el Savonius	105
4.14.	Tendencia de amperaje generado por el Savonius	105
4.15.	Tendencia de la potencia eléctrica generada por el Savonius	106
4.16.	Tendencia del voltaje alcanzado en la batería	107
4.17.	Tendencia del amperaje alcanzado en la batería	107
4.18.	Tendencia de la potencia alcanzada en la batería	108
4.19.	Voltaje de la batería en estado de carga	108
4.20.	Mapa del recorrido	109
4.21.	Estado de la batería sin encender el neblinero led	110
4.22.	Estado de la batería después de encender el neblinero led	110
4.23.	Diagrama de la velocidad del viento vs r.p.m del Savonius	111
A1.1.	Savonius	118
A1.2.	Savonius sobre el automóvil	118
A1.3.	Baterías y controlador de carga	118
A1.4.	Voltaje del Savonius	119
A1.5.	Potencia eléctrica del Savonius	119
A1.6.	Intensidad eléctrica del Savonius	119
A3.1.	Propiedades del electrodo 7018	125
A4.1.	Tabla de torques para pernos	126
A5.1.	Plano de la parrilla del automóvil	127
A6.1.	Plano de la estructura de soporte del Savonius	128

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA NUM.	DESCRIPCIÓN	PAG.	
2.1.	Potencia eólica instalada en Ecuador	7	
2.2.	Variación de la temperatura, presión y densidad del aire con la altura		
2.3.	Clases y longitudes de rugosidad		
2.4.	Escala de grados Beaufort	13	
2.5.	Parámetros medibles en las baterías	39	
3.6.	Características del Savonius ZONHAN VZH-500	43	
3.7.	Características del controlador de carga WWS04-24-N	44	
3.8.	Designación de pines del controlador de carga	46	
3.9.	Descripción de las funciones de cada tecla del controlador eólico	47	
3.10.	Simbología del menú del controlador de carga	48	
3.11.	Especificaciones del vehículo de prueba	51	
3.12.	Especificaciones del neblinero LED KS dual de 120 watts	52	
3.13.	Velocidad del viento por mes en la provincia de Imbabura	53	
3.14.	Límites de Velocidad de vehículos livianos en Ecuador	53	
3.15.	Velocidad mínima y máxima del automóvil y el viento	57	
3.16.	Resultados de la velocidad aparente mínima del viento	57	
3.17.	Resultados de la velocidad aparente máxima del viento	58	
3.18.	Velocidad del viento vs velocidad angular	59	
3.19.	Revoluciones por minuto del rotor Savonius vs velocidad del viento	60	
3.20.	Resultados de la potencia captada por Savonius a nivel del mar	60	
3.21.	Resultados de la potencia captada por el Savonius a 2000 m.s.n.m	61	
3.22.	Propiedades del material	68	
3.23.	Propiedades del material	76	
3.24.	Características de la batería Bosch NS40 FE	92	
3.25.	Peso de las piezas que conforman el Savonius	94	
3.26.	Costo del proyecto	94	
4.27.	Voltaje del Savonius en función de la velocidad del automóvil	101	
4.28.	Intensidad del Savonius en función de la velocidad del automóvil	102	
4.29.	Potencia eléctrica del Savonius vs la velocidad del automóvil	103	
4.30.	Velocidad del viento vs r.p.m del Savonius	111	
A2.1.	Datos recopilados de las pruebas realizadas	120	

ÍNDICE DE ECUACIONES

ECUA	CIÓN [DESCRIPCIÓN	PAG.
NUM.			
2.1	Velocidad deseada o de trab	ajo del viento	9
2.2	Velocidad media del viento		13
2.3	Caudal o gasto másico del v	iento	15
2.4	Energía cinética del viento		16
2.5	Masa del aire		16
2.6	Potencia eólica disponible		17
2.7	Potencia eléctrica final del a	erogenerador	18
2.8	Potencia captada por el Sav	onius	19
2.9	Velocidad tangencial o TSR	del Savonius	20
2.10	Velocidad angular del Savor	ius	21
2.11	Resistencia aerodinámica		27
2.12	Fuerza del viento		27
2.13	Presión del viento		28
2.14	Velocidad aparente mínima	del viento	29
2.15	Velocidad aparente máxima	del viento	30
2.16	Período de la corriente alterr	na	32
2.17	Capacidad de la batería		37
2.18	Potencia eléctrica		37
3.19	Velocidad del viento sin pert	urbar	54
3.20	Velocidad angular del Savor	ius	59
3.21	Revoluciones por minuto del	Savonius	59

ÍNDICE DE ANEXOS

ANE NUM	EXO DE A.	ESCRIPCIÓN	PÁG.
1	Fotos		118
2	Datos de las pruebas realizadas		120
3	Propiedades del electrodo 7018		125
4	Tabla de torques para pernos		126
5	Plano de la parrilla del automóvil		127
6	Plano de la estructura de soporte	e del Savonius	128

RESUMEN

La pérdida de potencia del motor para la generación de energía eléctrica en el automóvil es la principal limitación que tienen fabricantes de vehículos para la instalación de nuevos accesorios eléctricos. Se pierde hasta 8 HP de potencia del motor de combustión interna para abastecer a todos los consumidores eléctricos del automóvil. La instalación de nuevos accesorios eléctricos genera más perdidas por lo que es necesario implementar nuevas fuentes de energía eléctrica que mejoren la eficiencia energética. En el presente trabajo se implementó un aerogenerador tipo Savonius en el automóvil para transformar la energía eólica en energía eléctrica y mejorar la eficiencia energética del vehículo. Se aprovecha 1932.52 W de potencia del viento para transformarlos en 79 W de potencia eléctrica, cuando el viento alcanza velocidades de 45 m/s. El aerogenerador tipo Savonius aprovecha las corrientes de viento mediante la resistencia aerodinámica de sus álabes cuando se produce el desplazamiento del automóvil, trasformando la energía eólica en energía eléctrica mediante un dínamo que es solidario al eje del Savonius. La corriente alterna que proveniente del generador eléctrico es rectificada y transformada mediate un controlador eólico de carga, que permite cargar las baterías con un voltaje nominal de 24 V. Para el monitoreo y medición de la energía generada por el Savonius se utiliza el software Network Monitor and Control Center que permite medir valores del Savonius y de las baterías como: voltaje, intensidad de corriente, potencia eléctrica y energía generada. La energía eléctrica generada por el Savonius es utilizada en el funcionamiento de neblineros LED en el automóvil, con el fin de medir la eficiencia energética de la eólica y las baterías implementadas. Además de brindar confort al momento de conducir, pues se elimina las zonas obscuras mejorando la visión en la noche.

ABSTRACT

The loss of engine power for the electric power generation in the car, is the main limitation that vehicle manufacturers have when installing new electrical accessories. About 8 HP of internal combustion engine power is lost at the moment of supplying all electric parts of the car. The installation of new electrical equipment, generates more losses so that it is necessary to implement new electric power sources that improve energy efficiency. In the present investigation, a Savonius-type wind turbine was implemented in the automobile to transform wind energy into electrical energy and improve the energy efficiency of the vehicle. When the wind reaches speeds of 45 m/s, the turbine takes advantage of 1932.52 W of wind power and transform it into 79 W of electrical power. This turbine takes advantage of the wind draughts through the aerodynamic resistance of the blades when the car moves; and as a result, it transforms the wind power into electrical energy through a dynamo that is integral to the Savonius axis. The alternate power flow that comes from the electric generator, is rectified and transformed throughtout a wind charge controller, which allows charging the batteries with a nominal voltage of 24 V. The energy generated by the Savonius, is monitored and measured by the Network Monitor and Control Center software; which is used to measure its battery values, such as: voltage, current intensity, electrical power and the amount of energy generated. The current generated by this device is used in the operation of the fog LED in the car, in order to measure the energy efficiency of the wind power and the batteries implemented. And as a result, it provides comfort and eliminates dark areas improving vision when driving at night.

INTRODUCCIÓN

El objetivo general del proyecto es implementar un aerogenerador tipo Savonius en el automóvil para transformar la energía eólica en energía eléctrica, creando una alternativa amigable con el medio ambiente para la generación de electricidad, además de aumentar la eficiencia energética del vehículo.

En el capítulo I se muestra el planteamiento del problema que llevo a la realización del proyecto, además de la formulación del problema, objetivo general, objetivos específicos y la justificación.

El capítulo II abarca el marco teórico de la investigación donde se indica conceptos utilizados en la materia como: la energía eólica en el mundo y el Ecuador, las ventajas y desventajas de los aerogeneradores Savonius y sus aplicaciones, la conversión de corriente AC a DC, el proceso de carga de las baterías automotrices y la utilización de la energía acumulada en neblineros LED.

El capítulo III está clasificado en 4 procesos: Primero la selección y adquisición del aerogenerador Savonius idóneo para la implementación en el automóvil. Segundo el diseño de la parrilla del vehículo y la estructura del Savonius utilizando el software Solidworks para determinar el material con las mejores características que resista las fuerzas del viento y el peso. Tercero la medición del voltaje, intensidad y potencia eléctrica generada por el Savonius mediante el software Network Monitor and Control Center. Cuarto la utilización de la energía eléctrica en neblineros LED con el objetivo de determinar la eficiencia energética de las baterías.

En el capítulo IV están representados los valores de las pruebas realizadas a distintas velocidades del automóvil empezando desde los 40 km/h hasta alcanzar los 100 km/h, en donde el voltaje, la intensidad eléctrica, la potencia eléctrica y la energía generada por el Savonius son funciones crecientes y proporcionales a la velocidad del vehículo.

Finalmente, el capítulo V las conclusiones y recomendaciones que se obtienen a partir de la realización del proyecto. Y que permiten determinar la factibilidad del estudio realizado.

CAPÍTULO I

1 CONTEXTUALIZACIÓN DEL PROBLEMA

1.1 Antecedentes

En el Ecuador en el año 2013 se propuso cambiar la matriz energética dando prioridad a la participación de las energías renovables, remplazando en una parte los derivados del petróleo que contaminan y dañan el medio ambiente. En el país no existen vehículos que aprovechen la energía eólica y la transformen a energía eléctrica, para su almacenamiento y utilización en los sistemas eléctricos.

José Raúl Tirapu Manero, patentó el generador eólico para vehículos en el año 2010 en España. El sistema se encuentra detrás de la rejilla y está ubicado de forma trasversal al eje de las ruedas, consta de unas palas unidas a una flecha que va acoplada a un generador eléctrico. Su funcionamiento se basa en aprovechar la energía cinética del viento que se generan por el movimiento del auto, que por medio de las aspas mueven al rotor eólico y como es solidario al generador eléctrico produce electricidad que permite cargar una parte de las baterías de vehículos eléctricos e híbridos.

El inconveniente con el sistema es que solo funciona cuando el vehículo se mueve hacia delante, debido a que el rotor eólico está detrás de la rejilla delantera, otro problema encontrado es que a bajas velocidades el aire no fluye libremente hacia el radiador lo que ocasiona un calentamiento del motor de combustión, además por el reducido tamaño de los componentes eólicos no se puede generar tanta intensidad como para cargar una batería. Por lo que el diseño de José Raúl Tirapu Manero no se ha aplicado a ningún automotor.

La implementación del aerogenerador tipo Savonius en el automóvil tiene como objetivo transformar la energía eólica en energía eléctrica, mejorando la eficiencia energética y reduciendo la perdida de potencia que realiza el motor de combustión interna para la creación corriente eléctrica por medio de alternador.

1

1.2 Planteamiento del problema

Desde la invención del automóvil e incluso en la actualidad, la forma de crear energía eléctrica para los accesorios como: faros, elevalunas, radio, calefacción y aire a condicionado no ha cambiado, pues esto se lo realiza por medio de un generador, que es arrastrado por el motor a través de unas poleas. "El esfuerzo que realiza el motor para poder girar el alternador causa una perdida promedio de 8 HP de potencia, mayor consumo de combustible y un incremento de los gases de escape" (Meganeboy, 2014).

Los vehículos estándar vienen limitados a generar mayor electricidad de la recomendada por el fabricante, por lo que impide la utilización de nuevos accesorios como neblineros de barras LED en el automóvil, que se instalan para mejorar la visibilidad al momento de conducir, pero son consumidores adicionales de corriente, que acortan la vida útil del alternador y la batería, por esta razón es necesaria la implementación de un sistema que aproveche la energía eólica y la transforme en energía eléctrica, mediante la implementación de un Savonius en el automóvil.

1.3 Formulación del problema

¿Cómo aprovechar la energía eólica y transformarla en energía eléctrica mediante la implementación de un Savonius en el automóvil?

1.4 Delimitación temporal y espacial

El proyecto se llevará a cabo en la Provincia de Imbabura, desde el mes de febrero 2017 hasta el mes de enero 2018

1.5 Objetivos

1.5.1 Objetivo general

Implementar un Savonius en el automóvil para transformar la energía eólica en energía eléctrica.

1.5.2 Objetivos específicos

- Seleccionar y adquirir el aerogenerador de eje horizontal Savonius, que cumpla con los parámetros de velocidad del viento y potencia eléctrica requeridos.
- Diseñar y construir la estructura en el automóvil, donde se montará el aerogenerador Savonius.
- Medir la tensión e intensidad eléctrica generada por el aerogenerador Savonius.
- Utilizar la energía eléctrica generada por el sistema eólico en el funcionamiento de neblineros LED.

1.6 Justificación

El automóvil utiliza la corriente eléctrica para poder funcionar, sin ésta no se pone en marcha el motor, ni tampoco provocaría la chispa de la combustión en los motores a gasolina; dicha energía es limitada y no renovable, ya que, depende de un motor de combustión interna para poder producir la electricidad.

La realización del proyecto busca implementar nuevas fuentes de energías limpias y renovables para ser incorporadas en el automóvil. Se utiliza la energía eólica mediante un Savonius para aprovechar la resistencia aerodinámica de los álabes al viento cuando el vehículo está en marcha, y así optimizar recursos no renovables como el combustible fósil para contaminar menos el medio ambiente. De esta manera se logra que el vehículo tenga la autonomía de generar y almacenar electricidad para encender un neblinero LED al momento de circular.

1.7 Metodología de la investigación

1.7.1 Tipo de investigación

La investigación experimental, bibliográfica y tecnológica son las aplicadas en el proyecto.

1.7.1.1 Investigación experimental

La investigación experimental busca comprobar el aprovechamiento de la energía eólica para producir energía eléctrica en el automóvil, para reducir la contaminación, aumentar la eficiencia energética y tener una fuente autosuficiente de generación de electricidad.

1.7.1.2 Investigación bibliográfica

La investigación bibliográfica permite documentar y archivar la información como un apoyo; para realizar la investigación se recurrió a libros, internet y algunas guías como manuales y especificaciones técnicas.

1.7.1.3 Investigación tecnológica

Se toma la investigación tecnológica para resolver necesidades e interrogantes, creando y diseñando elementos que permitan utilizar la energía renovable de manera limpia, se aprovechará la energía eólica para producir energía eléctrica y así poder alimentar el neblinero LED implementado en el automóvil.

1.7.2 Métodos

Diseño. - Diseñar el soporte del Savonius sobre el automóvil, que resista los esfuerzos y cargas a los que va a estar sometido.

Construcción. - Construir la parrilla del automóvil y la estructura del Savonius para convertir la energía eólica en electricidad.

Medición. - Medir los datos del aerogenerador, la intensidad y la tensión eléctrica obtenidas.

Documentación. - Documentar los resultados obtenidos de las pruebas realizadas.

1.7.3 Técnicas e instrumentos

Implementación. - Implementar el aerogenerador Savonius en el vehículo, para aprovechar las brisas de viento y generar electricidad.

Análisis. - Analizar los valores obtenidos de intensidad y tensión eléctrica.

Verificación de funcionamiento. - Comprobar el óptimo funcionamiento de los componentes eólicos y eléctricos.

CAPITULO II

2 MARCO TEÓRICO

2.1 Energía eólica

La energía eólica proviene de la energía solar, así como casi todas las fuentes de energías renovables que existen en la tierra. La radiación del sol ocasiona que haya un calentamiento desigual de las masas de aire, y que estas por su variación de temperatura ocasionen distintas presiones atmosféricas, que al intentar ser igualadas originen corrientes de viento (Villarrubia, 2012).

Las corrientes de aire son aprovechadas por las aspas de los aerogeneradores, estas toman el movimiento del aire para convertir la energía cinética en energía mecánica e impulsar un generador eléctrico. "Es importate aclarar que las fuentes de energía renovable no se encuentran en cualquier parte, sino en zonas donde los recursos están presentes y son abundantes" (MEER, 2013).

En la actualidad la energía eólica es utilizada para generar electricidad en todo el mundo, pues es una fuente renovable y el recurso es gratis e ilimitado. Según Global Wind Energy Council (GWEC), en el 2015 la potencia instalada en el mundo creció un 17% con referencia al 2014, hasta alcanzar los 432419 MW (GWEC, 2015).





En la figura 2.1 se muestra el crecimiento eólico desde el año 2000, cuando la potencia eólica instalada para generar electricidad era de 17400 MW, y en el 2015 subió a 432883 MW. En este periodo de tiempo se ve un crecimiento del

95.99% en tan solo 15 años. "El aumento se debe a que las energías renovables tuvieron una gran evolución tecnológica a finales del siglo XX, surgiendo nuevas tecnologías más eficientes que permitieron utilizar máquinas de menor escala y mayor potencia energética" (GWEC, 2015).

2.1.1 Potencia eólica en el Ecuador para generar electricidad

El Ecuador es un país grande en recursos renovables, pero como país petrolero siempre ha dependido del petróleo para generar electricidad. El gobierno actual sin embargo cambió las políticas de la matriz energética, apoyando a nuevos proyectos donde se busca el protagonismo de las energías renovables. Por lo que se creó tres parques eólicos en el país que a continuación se los enuncia:

Parque eólico	Ubicación	Potencia (MW)
San Cristóbal	Provincia de Galápagos	2.4
Villonaco	Provincia de Loja	16.5
Baltra- Santa Cruz	Provincia de Galápagos	2.5
	21,4 MW	

Tabla 2.1. Potencia eólica instalada en Ecuador

Fuente: (MEER, 2013)

En la tabla 2.1 se muestra la potencia eólica instalada en el Ecuador, que es de 21.4 MW, "según el Ministerio de Electricidad y Energía Renovable beneficia a un total de 150000 habitantes" (MEER, 2013). Las provincias con el recurso eólico más abundante en el Ecuador son Loja y Galápagos.

2.1.2 Variación de la temperatura, presión y densidad del aire

- La densidad del aire es inversamente proporcional a la altitud. A mayor altura existe menor cantidad de aire, la gravedad atrae a la atmosfera haciendo más compacto el aire cercano a la corteza terrestre.
- "El fenómeno de gradiente de temperatura se da cuando la temperatura baja a mayor altitud, en la corteza terrestre se origina la radiación del sol, entonces el aire más cercano al suelo se calienta y el más lejano se enfría.
 " (MEER, 2013).

Altitud (m)	Temperatura (°C)	Presión (hPa)	Densidad (kg/m ³)
0	15	1013.2	1.225
100	14.3	1001.3	1.213
200	13.7	989.5	1.202
300	13	977.73	1.190
400	12.4	966.11	1.179
500	11.7	954.6	1.167
1000	8.5	898.7	1.112
2000	2.0	794.9	1.007
3000	-4.5	701.1	0.909
4000	-11	616.4	0.819
5000	-17.5	540.2	0.736

Tabla 2.2. Variación de la temperatura, presión y densidad del aire con la altura

Fuente: (MEER, 2013)

2.1.3 Viento

El viento se origina de la energía del Sol como fuente de calor; el movimiento del aire se genera como consecuencia de las diferencias en la presión atmosférica, la rotación del planeta y las distintas temperaturas en el aire. El aire frío tiende a desplazarse hacia abajo, mientras que el aire caliente se desplaza hacia arriba. Estas zonas pueden abarcar cientos de miles de kilómetros cuadrados y son conocidas como áreas ciclónicas y anticiclónicas respectivamente (Guerrero, 2017).



Figura 2.2. Generación del viento Fuente: (Guerrero, 2017)

Cuando una masa de aire se calienta, el aire más frío se eleva y pasa a ocupar su lugar. Esto provoca el movimiento de aire, que son los desplazamientos de masas de aire superficial en la zona de la atmósfera, técnicamente conocida como la troposfera. El viento es producido por causas naturales y existen algunos vientos que son bien conocidos y que participan del ciclo natural que regula la atmósfera (Guerrero, 2017).

2.1.4 Perfil del viento

Es la variación del viento horizontal en referencia al cambio de altura sobre el suelo, los parámetros importantes para el estudio del recurso eólico en los primeros metros de altura son: la estabilidad atmosférica, la rugosidad del terreno y la orografía (Villarrubia, 2012).

El parámetro de rugosidad varía con el tipo de suelo, y refleja el hecho experimental e incluso intuitivo de que la velocidad horizontal del viento disminuye a medida que se aproxima a la superficie, se produce a ritmos diferentes según si se encuentra sobre el océano, una pradera, un bosque o una ciudad (MEER, 2013). Según Ministerio de Electricidad y Energía Renovable la velocidad deseada o de trabajo se calcula con la siguiente ecuación:

$$V_{2} = V_{1} \cdot \frac{\ln (\frac{h_{2}}{Z_{o}})}{\ln (\frac{h_{1}}{Z_{o}})}$$
[2.1]

Donde

V2: la velocidad del viento a la altura h2 (m/s). V1: la velocidad del viento a la altura h1 (m/s). h2: altura 2 (m). h1: altura 1 (m). Zo: es la longitud de rugosidad o rugosidad del terreno (m). El parámetro de rugosidad varía con el tipo de suelo y refleja la disminución de la velocidad del viento a medida que se aproxima a la superficie, y varía si se está sobre el océano, un campo, un bosque o una ciudad (MEER, 2013). En la tabla 2.3 se muestra una clasificación de clases de rugosidad orientativas:

Clase de rugosidad	Longitud de la rugosidad (m)	Usos del suelo
0	0.0002	Superficie del agua en clama.
0.5	0.0024	Terreno abierto con superficie lisa: pistas de hormigón en los aeropuertos y césped cortado.
1	0.03	Aérea agrícola abierta sin cercados y con edificios muy dispersos.
1.5	0.055	Terreno agrícola con algunas casas y cercados d hasta 8 m de altura separados por 1000 m.
2	0.1	Terreno agrícola con algunas casas y cercados d hasta 8 m de altura separados por 500 m.
2.5	0.2	Terreno agrícola con varios árboles, arbustos y plantas, o cercados de hasta 8 m de altura separados por 250 m.
3	0.4	Ciudades, villas, terreno agrícola con muchos cercados o muy altos, bosques.
3.5	0.6	Grandes ciudades con edificios altos.
4	1.6	Ciudades muy grandes con rascacielos.

Fuente: (MEER, 2013)

2.1.5 Longitud de la rugosidad del suelo de Imbabura

En la provincia de Imbabura contamos con ciudades como Ibarra, Otavalo y Cotacachi que representan una rugosidad de 0.4 m, por las edificaciones que existen. Las zonas con una rugosidad de 0.2 m representan los lugares agrícolas y a la gran variedad de bosques que se encuentra en la región, principalmente en Cotacachi que cuenta con la zona de Intag. La rugosidad de 0.055 m se la encuentra en sectores agrícolas donde hay casas pequeñas y separas por una distancia de 500 m (MEER, 2013).



Figura 2.3. Rugosidad en la provincia de Imbabura Fuente: (MEER, 2013)

La figura 2.3 muestra la longitud de la rugosidad del terreno en Imbabura, se determina mediante los colores obtenidos de una foto satelital del Atlas Eólico del Ecuador. En la imagen los colores más relevantes son el naranja claro (0.4 m- 0.8 m), verde (0.1 m- 0.2 m) y el celeste (0.03 m- 0.055 m).

2.2 Anemómetro

"Son instrumentos utilizados para medir la velocidad del viento, pero las ráfagas de viento alteran la medida, de manera que la medida más acertada es el valor medio en intervalos de 10 minutos" (Villarrubia, 2012). El anemómetro permite medir inmediatamente la velocidad pico de una ráfaga de viento. Existen anemómetros de empuje que están formados por una esfera hueca ligera o una pala, cuya posición respecto a un punto de suspensión varía con la fuerza del viento, lo cual se mide en un cuadrante.

2.2.1 Tipos de anemómetros

Anemómetro de rotación. - Está dotado de cazoletas Robinson o hélices unidas a un eje central cuyo giro es proporcional a la velocidad del viento; en los anemómetros magnéticos, dicho giro activa un diminuto generador eléctrico que produce pulsos de corriente y facilita una medida precisa (Villarrubia, 2012).



Figura 2.4. Anemómetro de cazoletas Fuente: (Villarrubia, 2012)

Anemómetro de compresión. - Se basa en el tubo de Pitot y está formado por dos pequeños tubos, uno de ellos con orificio frontal (que mide la presión dinámica) y lateral (que mide la presión estática), y el otro sólo con un orificio lateral. La diferencia entre las presiones medidas permite determinar la velocidad del viento, es más utilizado en la aviación o cuando existen grandes velocidades de viento (Villarrubia, 2012).



Figura 2.5. Anemómetro de compresión Fuente: (Villarrubia, 2012)

2.3 Escala de Beaufort

Uno de los campos en los que existe más tradición en el conocimiento y la descripción del viento es en la navegación. La escala Beaufort, que es puramente fenomenológica y estima la velocidad del viento en función del aspecto de la superficie del mar (MEER, 2013).
El almirante marino Francis Beaufort en 1806 diseño una escala de 12 grados para expresar la velocidad del viento y el comportamiento de este. Concluyó que la fuerza del viento sobre una superficie depende de la velocidad del mismo, entonces la potencia y la velocidad serán proposicionales. Actualmente la escala todavía es usada para describir el efecto del viento en el mar y la corteza terrestre (BERDUGO & PEREZ, 2011). Según el Ministerio de Electricidad y Energía Renovable la velocidad media del viento usando los grados de Beaufort se calcula con la siguiente ecuación:

$$V_s = 0.837 \cdot B^{3/2}$$
 [2.2]

Donde:

V_s: velocidad del viento (m/s).

B: número de grado de la escala (adjunto en la tabla 2.4).

GRADO	DENOMINACIÓN	KM/H	M/S	ESPECIFICACIÓN
0	Calma	< 2	< 0.5	Humo sube verticalmente
1	Aire ligero	2 a 5	0.5 a 1.4	La dirección del viento se observa por el sentido del humo, pero no por las banderas.
2	Brisa ligera	6 a 11	1.5 a 2	Se siente el aire ligero en el cuerpo.
3	Brisa suave	12 a 19	3 a 4	Banderas semi- extendidas, las hojas de los arboles comienzan a moverse.
4	Brisa moderada	20 a 29	5 a 7	Polvo y las ramas pequeñas se mueven.
5	Brisa fresca	30 a 39	8 a 10	Arboles pequeños comienzan a moverse.
6	Brisa fuerte	40 a 50	11 a 13	Ramas grandes comienzan a moverse, sombrillas difíciles de controlar.
7	Viento moderado	51 a 61	14 a 16	Arboles enteros en movimiento, molestia para caminar.
8	Viento fresco	62 a 74	17 a 20	Difícil caminar en contra del viento, ramas pequeñas rotas en los árboles.
9	Viento fuerte	75 a 87	21 a 23	Daños estructurales pueden surgir en edificios o viviendas, tejas y láminas de techo se sueltan.
10	Gran viento	88 a 102	24 a 27	Árboles arrancados de raíz, daños estructurales a viviendas y edificios.
11	Tempestad	103 a 118	28 a 33	Daños estructurales importantes a edificios y viviendas.
12	Huracán	>119	> 33	Daños estructurales catastróficos, devastación.

Tabla 2.4. Escala de grados Beaufort

Fuente: (Rodríguez J., 2014)

2.4 Límite de Betz

Albert Betz fue un físico alemán que formulo por primera vez el "límite de Betz" en 1919. Publico su libro "Wind- Energie" en el año de 1926, proporcionando grandes conocimientos sobre energía eólica y aerogeneradores, que son utilizados en la actualidad (San, 2013).

Si se intenta extraer con un aerogenerador la energía del viento, se verá que la velocidad disminuye al traspasar la máquina, dado que el rotor de la turbina eólica debe frenar el viento para transformar la energía cinética en energía rotacional (MEER, 2013).

"La máxima potencia que se extrae de un rotor eólico lo define el Limite de Betz y es 16/27 (59%)" (BERDUGO & PEREZ, 2011). Las leyes físicas impiden extraer toda la potencia del viento disponible, pues el aire saldría con una velocidad nula, es decir, el aire no podría abandonar la turbina. En ese caso no se extraería ninguna energía en absoluto, ya que obviamente también se impediría la entrada de aire al rotor del aerogenerador (MEER, 2013).



Figura 2.6. Frenado del viento Fuente: (BERDUGO & PEREZ, 2011)

En la figura 2.6 se muestra el frenado del viento, la velocidad V1 que ingresa al tubo de corriente es mayor a la velocidad V2, debido a que el aire es frenado cuando atraviesa la turbina eólica. El área izquierda de la sección del tubo de corriente de aire es mayor al área derecha. El ducto se ensancha antes de atravesar la hélice, puesto que no se puede captar toda la energía cinética de viento. El cambio de velocidades obliga a variar las secciones para compensar el flujo de aire.

2.4.1 Caudal másico

"En el límite de Betz el caudal másico es la cantidad de masa que pasa por una sección en un determinado tiempo" (Villarrubia, 2012, pág. 91). En la figura 2.7 el área A₁ y la velocidad del viento V₁, tienen valores diferentes a el área A₂ y la velocidad del aire V₂, pero el caudal en los dos extremos del tubo será el mismo. La velocidad del viento en el extremo derecho del ducto será menor que la del lado izquierdo, entonces obtenemos que V₂ < V₁. El área A₁ es menor que el área A₂, es decir A₂ > A₁.



Figura 2.7. Caudal de viento Fuente: (San, 2013)

Según San Álvaro Lucas el caudal o gasto másico del viento se calcula con la siguiente ecuación:

$$Q_m = \rho. A_1. V_1 = \rho. A_2. V_2$$
 [2.3]

Donde:

Q_m: caudal o gasto másico (kg/s).

 ρ : densidad del aire (kg/m³).

A1: área de la sección 1 (m²).

V1: velocidad del viento en la sección 1 (m/s).

A2: área de la sección 2 (m²).

V2: velocidad del viento en la sección 2 (m/s).

2.4.2 Energía cinética del viento

Según el límite de Betz la energía captada del viento o energía eólica es obtenida de la energía cinética de las partículas de aire en movimiento, y es utilizada para generar electricidad por medio de los aerogeneradores, la cantidad de energía que se trasfiere al rotor por medio del viento depende de la masa del aire, la velocidad del viento y del área de barrido de los álabes (Moro, 2016).

"La energía contenida en el viento es energía cinética, debida fundamentalmente a su velocidad" (Moro, 2016, pág. 92). Según Moro Miguel la energía cinética del viento se calcula con la siguiente ecuación:

$$Ec = \frac{1}{2} \cdot m \cdot V^2$$
 [2.4]

Donde:

Ec: energía cinética (J). m: masa del aire (kg). V: velocidad del fluido (m/s).

Para el cálculo de la masa del aire se toma la densidad del aire, la sección por donde atraviesa el aire y el desplazamiento de las partículas del viento, Según Moro Miguel la masa del aire se calcula con la siguiente ecuación:

$$\mathbf{m} = \rho. \mathbf{A}. \ \ell \tag{2.5}$$

Donde:

m: masa del aire (kg).

 ρ : densidad del aire (kg/m³).

A: área de la sección que atraviesa el viento (m²).

l: desplazamiento de las partículas (m).



Figura 2.8. Masa del aire a través de una sección Fuente: (San, 2013)

En la figura 2.8 se observa como la velocidad (V₁) del aire atraviesa una sección (A), las partículas de viento se desplazan recorriendo una distancia (ℓ), obteniendo la masa del aire.

2.4.3 Potencia eólica disponible

Es la potencia del viento sin perturbar, es decir que aún no pasa por el rotor eólico y corresponde a la masa del aire en movimiento por unidad de tiempo. En el ambiente el aire se encuentra en abundancia y sin alterar, pero al pasar por una hélice la energía es otra, debido a que la energía no se crea ni se destruye solo se trasforma (Villarrubia, 2012).

La potencia eólica disponible es proporcional a la densidad del aire, al área expuesta perpendicularmente al flujo del viento y al cubo de su velocidad. La potencia eólica disponible es la máxima potencia que se puede obtener del viento, según el límite de Betz lo máximo que se puede aprovechar del viento es el 59% (Villarrubia, 2012, pág. 91).

Según Villarrubia Miguel la potencia eólica disponible se calcula con la siguiente ecuación:

$$Pd = \frac{Ec}{t_s} = \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot A \cdot V^3$$
 [2.6]

Donde:

Pd: potencia eólica disponible (W).

Ec: energía cinética del viento (J). ts: tiempo de soplado del viento (s). ρ: densidad de aire (kg/m³). A: área de la sección por donde atraviesa el viento (m²). V: velocidad del viento sin perturbar (m/s).

2.4.4 Potencia eléctrica final disponible

Es la potencia eléctrica medida en los bornes de salida del alternador, y es la que se va a utilizar como la potencia eléctrica final disponible. Es menor debido a las pérdidas mecánicas (n_c) que van del orden de 0.95- 0.98 y del generador eléctrico (n_e) entre 0.90 y 0.98 en función del tamaño del mismo, además del coeficiente de potencia de la hélice eólica para captar viento (Cp) que siempre es menor a 0.59 según el límite de Betz (Villarrubia, 2012, pág. 219).

Según Villarrubia Miguel la potencia eléctrica final del aerogenerador se calcula con la siguiente ecuación:

$$P_e = n_e. n_c. C_p. \frac{1}{2}. \rho. A. V^3$$
[2.7]

Donde:

Pe: potencia eléctrica final del aerogenerador (W).

ne: perdida en el generador eléctrico (0,90- 0,98).

n_c: perdidas mecánicas (0,95- 0,98).

Cp: coeficiente de potencia de la hélice para captar viento.

 ρ : densidad del aire (kg/m³).

A: área de la sección por donde atraviesa el viento (m²).

V: velocidad del viento sin perturbar (m/s).

2.4.5 Potencia eólica captada

No toda la energía disponible se puede captar por las hélices eólicas. Si se toma toda la energía del viento ya no habrá flujo después de atravesar el rotor eólico ocasionando que aire se sature en la entrada y no haya movimiento de las aspas.

La relación de velocidad tangencial o TSR, se utiliza para sustituir las revoluciones por minuto (r.p.m) de las turbinas eólicas, ya que es una forma más fácil de determinar la eficiencia de los aerogeneradores.



En la figura 2.9 se observa que el coeficiente de potencia para captar viento (Cp) en rotores Savonius es de 18%, es decir que son máquinas de baja potencia, pero su arranque es a bajas velocidades tangenciales o TSR, el límite de Betz dice que una máquina no puede aprovechar más del 59% de potencia del viento.

Según Muñoz Gonzalo Anzaldo la potencia captada por el Savonius se calcula con la siguiente ecuación:

$$Pc = Cp.Pd = Cp.\frac{1}{2}.\rho.A.V^{3}$$
 [2.8]

Donde:

Pc: potencia captada (W).

Cp: coeficiente de potencia de la hélice para captar viento. Pd: potencia disponible (W). ρ: densidad del aire (kg/m³). A: área de la sección por donde atraviesa el viento (m²). V= velocidad del viento sin perturbar (m/s).

2.4.6 Velocidad tangencial o TSR

El aerogenerador Savonius alcanza su máxima eficiencia para un valor de TSR que es igual a 1.3 como se muestra en la figura 2.9. "Los valores altos de Cp en aerogeneradores rápidos representan el valor máximo de rendimiento aerodinámico. Los valores altos de TSR son los que determinan las características de una elevada velocidad de giro" (Muñoz, 2013). Para la generación eléctrica se busca un balance entre los dos valores, pero en lo que más se debe fijar es en la velocidad de giro.

Según Muñoz Gonzalo Anzaldo la velocidad tangencial o TSR del Savonius se calcula con la siguiente ecuación:

$$\lambda = \frac{W.R}{V}$$
[2.9]

Donde:

λ: es la velocidad tangencial o TSR. R: es el radio del rotor (m). W: velocidad angular (rad/s). V: es la velocidad del viento (m/s).

2.4.6.1 Velocidad angular

La velocidad angular mide la rotación en radianes sobre segundo (rad/s). Como todos los aerogeneradores giran sobre un eje cada punto tomado tiene la misma

velocidad. Según Muñoz Gonzalo Anzaldo la velocidad angular del Savonius se calcula con la siguiente ecuación:

$$W = \frac{2.\pi.n}{V}$$
[2.10]

Donde:

W: la velocidad angular (rad/s). n: revoluciones por minuto (r.p.m). V: velocidad del viento (m/s).

2.5 Savonius

Fue inventado en el año 1924 y patentado en 1929 por el finlandés Sigurd Johannes Savonius. Los aerogeneradores Savonius son turbinas de eje vertical, y se forma cortando un rotor de Flettner o un cilindro en el sentido longitudinal y luego deslizando las dos superficies semicilíndricas a lo largo del plano del corte, de tal manera que si se mira desde el plano superior se forma una letra S (Cueva, 2015).

Los aerogeneradores de tipo Savonius, fueron los precursores de las máquinas de eje vertical, aumentando significativamente la eficiencia que se había obtenido prácticamente hasta ese entonces. Los rotores eólicos de eje vertical eliminan la necesidad de contar con un mecanismo de ajuste de dirección del viento, debido a la simetría vertical de rotación.



Figura 2.10. Rotor eólico Savonius Fuente: (Cueva, 2015)

El rotor eólico está sometido a pares aerodinámicos constantes por la desviación del viendo que deben realizar las superficies de contacto. La fuerza que ejerce el viento en los álabes es diferente, ya que en los rotores Savonius de 2 palas se tiene una parte cóncava y otra convexa, y así se pueda originar el movimiento alrededor del eje de rotación. El coeficiente de arrastre en las canaletas cóncavas es de 0.25, la unidad es adimensional, en la parte convexa el coeficiente de arrastre es de 0.12 (Rojas, s/f).

Los álabes o palas de rotor eólico Savonius están compuestos por dos semicilindros del mismo radio y dos ejes paralelos al eje central de giro. Están separados por una ranura, que es igual a la 1/6 parte de su diámetro (López, 2012).



Figura 2.11. Cara superior del Savonius Fuente: (Cueva, 2015)

2.5.1 Principios de funcionamiento del Savonius

Existen 2 tipos de Savonius que son los más utilizados, debido a su alto rendimiento en referencia con los demás, al primero se lo denomina de álabes cerrados que impiden la circulación del viento con facilidad en la zona de presión baja; y el segundo es el rotor eólico de álabes abiertos que elimina la zona de presión baja, permite la circulación del viento a las aspas ayudando al empuje de la eólica (Cueva, 2015).

2.5.1.1 Álabes cerrados y unidos al eje de rotación

En los álabes cerrados se tiene dos zonas donde las presiones son diferentes, esto debido a que las aspas no tienen la ranura entre álabes, entonces se tiene una zona de alta y baja presión. Al no estar los álabes comunicados solo se tiene presión en un lado y el otro debe ser arrastrado en contra del viento

Zona de alta presión. - Para que se genere el movimiento del Savonius el viento actúa solo en la zona de alta presión, moviendo el álabe en la dirección del viento.

Zona de baja presión. - Se forma un vacío en esa zona, por el movimiento del álabe en contra de la dirección del viento, ocasionando una pérdida de potencia y torque, debido a que se crea una fuerza que se opone al movimiento.



Figura 2.12. Álabes cerrados Fuente: (Cueva, 2015)

2.5.1.2 Álabes abiertos y separados del eje de rotación

La zona de vacío ya no existe, gracias a la ranura entre álabes que por lo general es la sexta parte del diámetro de la pala, y que permite que haya una presión en todas las aspas, moviendo más fácilmente el rotor eólico en sentido del viento, aumentando la fuerza y el torque, ya que no existe ninguna fuerza que se oponga al movimiento. En la actualidad es el más utilizado por el rendimiento y las prestaciones que tiene.



Figura 2.13. Álabes abiertos Fuente: (Cueva, 2015)

2.5.1.3 Ventajas del Savonius

- No requieren de un sistema de orientación que se ajuste a la dirección del viento.
- El arranque necesario para romper la inercia del Savonius se da con poco viento.
- No requieren de un mecanismo de freno.
- Resiste vientos turbulentos con cambios bruscos de dirección.
- El costo es menor que los aerogeneradores de eje horizontal.
- La construcción e instalación toma menos tiempo en relación con los aerogeneradores de eje horizontal, con lo que se optimiza el recurso tiempo.
- Es más factible por la relación costo-beneficio.

2.5.1.4 Desventajas del Savonius

- Tienen menor eficiencia que los aerogeneradores de eje horizontal.
- No alcanzan grandes velocidades de giro.
- Son ruidosos por la forma de choque entre el viento y las aspas.

2.6 Aerodinámica

La aerodinámica estudia la mecánica de fluidos, es decir los fenómenos que se originan entre un sólido rodeado de un fluido gaseoso, ambos en movimiento relativo. La parte delantera de un auto origina que se desplace una gran cantidad de aire para poder avanzar, en la parte trasera en cambio se genera un vacío que debe ser rellenado con mucha facilidad. "Estas fuerzas son pequeñas a bajas velocidades, pero si se incrementa la velocidad se convierte en la principal resistencia que debe vencer el motor" (Rodríguez C., 2014-08-04).

El automóvil experimenta dos efectos al estar sumergido en un fluido, que son efectos de las fuerzas y momentos que se ocasionan por la interacción resultante entre ambos, entre las que se puede mencionar fuerza de sustentación y la resistencia al avance.

Si se suma todas las fuerzas de presión que actúan sobre los diferentes elementos de superficie se obtiene, como resultante, una fuerza neta total, que está aplicada en un punto imaginario, denominado centro de presiones. Si se establece la dirección de movimiento del fluido (o automóvil) y se descompone esa fuerza neta en dos componentes, en la dirección de dicho movimiento y en su perpendicular, se tiene que la primera de esas componentes, llamada fuerza de arrastre (arrastre inducido) se opone al avance del vehículo y la segunda, llamada fuerza de adherencia o sustentación hace que el vehículo se adhiera o tenga tendencia a separarse del suelo (Rodríguez C., 2014-08-04).



Figura 2.14. Fuerza neta de presión Fuente: (Rodríguez C., 2014-08-04)

Sumando todas las fuerzas de rozamiento que actúan en los diferentes elementos de superficie se obtiene una resultante total, aplicada en dicho centro

de presión. Descomponiéndola en las dos direcciones anteriores, se tiene en la dirección de movimiento del fluido una fuerza de arrastre que se opone al desplazamiento del vehículo (Rodríguez C., 2014-08-04).



Figura 2.15. Fuerza neta de rozamiento Fuente: (Rodríguez C. , 2014-08-04)

2.6.1 Coeficiente aerodinámico (Cx)

El coeficiente aerodinámico C_x es la expresión de la resistencia que ofrece un cuerpo a moverse dentro de un fluido por razón de su forma. Se toma como un coeficiente adimensional, a partir de la resistencia que hace una plancha cuadrada de metal, de 1 m². Al coeficiente de la plancha se le atribuye el valor 1, y a otros cuerpos se les atribuye un valor como referencia a ese (Rodríguez C., 2014-08-04).



Figura 2.16. Coeficiente aerodinámico para sólidos Fuente: (Rodríguez C. , 2014-08-04)

Según Rodríguez Carlos la resistencia aerodinámica de los sólidos se calcula con la siguiente ecuación:

$$R_x = \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v^2 \cdot A \cdot C_x$$
 [2.11]

Donde:

R_x: resistencia aerodinámica (N). ρ: densidad del aire (kg/m³). v: velocidad del fluido (m/s). A: superficie frontal (m²). C_x: coeficiente de resistencia aerodinámica.

2.7 Fuerza del viento

Al igual que el aire ejerce una poderosa resistencia al avance de los cuerpos, también el viento ejerce una presión extraordinaria sobre los objetos que se encuentran a su paso. En ambos casos la fuerza aumenta con el cuadrado de la velocidad del viento o del objeto (Mayorga, 2014).

Según Mayorga Galo el cálculo de la fuerza del viento sobre los objetos reduce o incrementa el valor y se obtiene con la siguiente ecuación:

$$F = P.A$$
 [2.12]

Donde:

F: fuerza del viento o resistencia al avance (N)

P: presión del viento (N/m²)

A: proyección del área de ataque (m²)

2.7.1 Presión del viento

"La presión del viento o también llamada presión eólica es la presión que ejerce el viento sobre una superficie" (Mayorga, 2014). Para realizar el cálculo de la presión del viento sobre un objeto es necesario conocer la densidad del aire, la velocidad del viento y el coeficiente de resistencia aerodinámica. Según Mayorga Galo la ecuación que permite conocer la presión del viento es la siguiente:

$$P = \frac{c_x. \ \rho. \ V^2}{2}$$
[2.13]

Donde:

P: presión del viento (N/m²). C_x: coeficiente de resistencia aerodinámica. ρ: densidad del aire (kg/m³). V: es la velocidad del viento (m/s).

2.8 Velocidad del viento aparente

La velocidad del viento aparente es utilizada en la navegación para definir la velocidad de los barcos en función de la velocidad real del viento. Para calcularlo se debe recurrir a una suma vectorial del viento real más el viento generado por el movimiento del barco. Es decir, a medida que navega el barco genera su propio flujo de viento y este viento generado es el que se suma (o se resta en algunos casos) al viento real. En náutica, el viento aparente se expresa por su velocidad en nudos y su ángulo en grados (Espronceda, 2011).



Figura 2.17. Viento aparente Fuente: (Espronceda, 2011)

2.8.1 Velocidad aparente mínima del viento

Para el cálculo de la velocidad aparente mínima del viento se resta los vectores de velocidad del automóvil y velocidad del viento, manteniendo las direcciones del movimiento.



Figura 2.18. Velocidad aparente mínima del viento

La velocidad del automóvil casi siempre va a ser mayor que la del viento, ambos tienen el mismo sentido de movimiento, si se descompone los vectores se tiene la velocidad del automóvil menos la velocidad del viento. Según Espronceda José la ecuación que permite calcular la velocidad aparente mínima del viento es la siguiente:

$$V_{min} = V_{auto} - V$$
 [2.14]

Donde:

V_{min}: es la velocidad aparente mínima del viento (m/s). V_{auto}: es la velocidad de avance del automóvil (m/s). V: representa la velocidad del viento (m/s).

2.8.2 Velocidad aparente máxima del viento

Se originan cuando las corrientes de viento soplan en contra del movimiento del auto. Entonces se suma la velocidad del automóvil y la velocidad del viento como vectores con sentidos opuestos.



Figura 2.19. Velocidad aparente máxima del viento

La velocidad aparente máxima del viento se da cuando los vectores de la velocidad del automóvil y la velocidad del viento tienen sentidos opuestos, ocasionando una suma de las magnitudes. Según Espronceda José la ecuación que permite calcular la velocidad aparente máxima del viento es la siguiente:

$$V_{max} = V_{auto} + V$$
 [2.15]

Donde:

V_{max}: es la velocidad aparente máxima del viento (m/s). V_{auto}: es la velocidad de avance del automóvil (m/s). V: representa la velocidad del viento (m/s).

2.9 Transformación de corriente AC a DC

2.9.1 Corriente alterna

La corriente alterna circula en dos sentidos cambiando de polaridad y magnitudes constantemente en un lapso de tiempo. Medida por un osciloscopio forman ondas sinusoidales, que alcanzan su valor de pico positivo, luego descienden a cero y alcanzan su valor pico negativo, formando un período que se repite continuamente (Álvarez J. A., 2015).

2.9.2 Tipos de ondas de corriente alterna

Las ondas de corriente alterna tienen un voltaje fluctuante, que alcanza su punto más alto desciende a cero y baja hasta su punto negativo más bajo, formando un período que se repite. La amplitud depende del voltaje ya que estos dos factores son proporcionales.



En la figura 2.20 se observa los tipos de ondas que forma la corriente alterna, la onda senoidal es la más común y su nombre es debido a que su forma es similar a la función seno; otro tipo de ondas, pero no muy comunes son la cuadrada o pulsante y la onda triangular o diente de cierra.

2.9.3 Partes de las ondas de corriente alterna

Las ondas de corriente alterna se forman por la variación de la energía eléctrica, ya que alcanzan el punto positivo más alto, descienden a cero y alcanza su punto mínimo negativo formando un período. "Cualquier corriente alterna puede fluir a través de diferentes dispositivos eléctricos, como pueden ser resistencias, bobinas y condensadores, sin sufrir deformación" (Álvarez J. A., 2015).

Las partes de las ondas se clasifican en 5 las cuales son: amplitud, pico de cresta, nodo o valor cero, valle y período; en la figura 2.21 se explica cada una de ellas:



Figura 2.21. Partes de las ondas de corriente alterna Fuente: (Álvarez J. A., 2015)

- (A) Amplitud. Valor máximo de la corriente eléctrica.
- (P) Pico de cresta. Punto máximo que alcanza la onda.
- (N) Nodo o valor cero. Valor cero que alcanza la onda.
- (V) Valle. Punto mínimo que alcanza la onda.
- (T) Período. Tiempo medido en segundo donde la onda se repite.

Para realizar el cálculo del período de la corriente alterna se utiliza la siguiente ecuación:

$$T = 1/F_r$$
 [2.16]

Donde:

T: período (s).

Fr: frecuencia (Hz).

2.9.4 Corriente directa

"La corriente continua o directa es la que tiene polaridad y fluye en un solo sentido en un circuito eléctrico cerrado, se mueve desde el polo negativo hacia el polo positivo" (Álvarez A., 2015). La corriente continua no forma ondas, la tensión e intensidad eléctrica son constantes y forman una línea recta paralela al eje X como se muestra en la figura 2.22.



Figura 2.22. Flujo de corriente continua Fuente: (Álvarez J. A., 2015)

Es importante conocer que los dispositivos eléctricos como las baterías y los generadores no crean cargas eléctricas, de hecho, todos los elementos

conocidos en la naturaleza las contienen. Pero para establecer un flujo en forma de energía eléctrica es necesario ponerlas en movimiento (Álvarez A., 2015).

2.10 Rectificación de corriente alterna a continua

Para la rectificación de la corriente alterna a continua, es necesario de cuatro procesos los cuales son: la disminución del voltaje de entrada por medio de un trasformador; la rectificación de la corriente mediante diodos para que fluya en un solo sentido; el filtrado con capacitores que evitan picos de corriente; la estabilización de tensión eléctrica para mantener el voltaje constante.



Figura 2.23. Proceso de rectificación de la corriente alterna a continua Fuente: (Cerón, 2013)

2.10.1 Transformador

Se compone por dos bobinas que reducen el (Ve) voltaje de entrada en un (Vs) voltaje deseado de menor amplitud conservando el mismo período de oscilación como se muestra en la figura 2.24. Si se desea bajar el voltaje, el bobinado de entrada tendrá mayores espiras de alambre y el de salida tendrá menos espiras, este efecto se da por inducción electromagnética.



Figura 2.24. Esquema de un trasformador Fuente: (Cerón, 2013)

2.10.2 Rectificador

El rectificador está compuesto por diodos, que hacen fluir la corriente eléctrica en un solo sentido, en este proceso todavía se tiene ondas, pero la polaridad ya está presente. Existen dos tipos de rectificadores de corriente eléctrica denominados de media onda y onda completa.

Rectificado de media onda. – Se implementa solo un diodo que permite tomar solo los ciclos positivos, eliminando los ciclos negativos y reduciendo la eficiencia, pues solo se usa la mitad de la tensión suministrada.



Figura 2.25. Rectificador de media onda Fuente: (Cerón, 2013)

Rectificador de onda completa. – Utiliza un puente conformado por cuatro diodos, que permite rectificar los ciclos negativos y positivos, convirtiéndolos en polaridad positiva. La eficiencia es muy alta, pues se usa toda la tensión suministrada.



Figura 2.26. Rectificador de onda completa Fuente: (Cerón, 2013)

- Los diodos D₁ y D₃ permiten el paso de la corriente eléctrica en el ciclo positivo.
- Los diodos D₂ y D₄ permiten el paso de la corriente negativa pero trasformada a positiva.

2.10.3 Filtro

El filtrado de la corriente alterna (V₂) se lo realiza por medio de un condensador, que es el encargado de mantener lo más continua posible la tensión eléctrica (V₃). El capacitar no permite que haya caídas de tensión, descargando su voltaje cuando el ciclo ha terminado evitando que se forme ondas, y volviéndose a cargar cuando el ciclo empieza de nuevo. Las variaciones obtenidas después del filtrado son denominadas tensiones de rizado.



Figura 2.27. Filtrado de corriente eléctrica Fuente: (Cerón, 2013)

2.10.4 Estabilizador

El estabilizador o regulador de voltaje se encarga de eliminar las tensiones de rizado que salen del filtro, dejando la corriente eléctrica totalmente continua y estable. Suelen tener tres terminales y se parecen a los transistores de potencia, el primer terminal es el de entrada (+), el segundo denominado común o masa (-), y el tercero el de salida (I₃).



Figura 2.28. Estabilizador de tensión eléctrica Fuente: (Cerón, 2013)

2.11 Almacenamiento de corriente eléctrica

Las baterías o acumuladores de corriente eléctrica constan de una serie de acumuladores. Eso significa, que están en condiciones de absorber energía eléctrica, almacenarla y volver a ponerla a disposición en función de las necesidades en un momento posterior (Meganeboy,2014).



Figura 2.29. Entrega y absorción de energía en la batería Fuente: (Meganeboy,2014)

En la figura 2.29, se puede apreciar la absorción de energía eléctrica por parte de la batería proveniente de una fuente, ya sea un dínamo o alternador, y la entrega de energía eléctrica en un momento determinado a los consumidores. Pero su carga y entrega es limitada, la capacidad de acumulación depende del material de construcción, las más utilizadas en automoción son las de ácidoplomo (Meganeboy,2014).

2.11.1 Capacidad de Ah en la batería

Es la cantidad de electricidad disponible en una batería o en una celda, medida en amperios- hora (Ah). La capacidad depende de la temperatura de la batería y de la corriente de descarga. La capacidad extraíble desciende intensamente a medida que aumenta la magnitud de las corrientes de descarga y cuando desciende la temperatura del entorno (Meganeboy,2014). La ecuación que determina la capacidad de la batería es la siguiente:

$$Q = I.T$$
 [2.17]

Donde:

Q: capacidad de la batería (Ah). I: intensidad de la corriente (A).

T: tiempo (h).

2.11.2 Potencia eléctrica de las baterías

La potencia eléctrica es la relación de la cantidad de corriente que circula en un sistema y el tiempo en horas. Se mide en watts- hora en el Sistema Internacional de medidas (SI). Permite determinar la energía entregada a un consumidor en un período de tiempo (Meganeboy,2014). La ecuación que determina la potencia eléctrica es la siguiente:

$$Wh = V_{nominal} Ah$$
 [2.18]

Donde:

Wh: potencia eléctrica (Wh).

V nominal: voltaje nominal (V).

Ah: amperios consumidos por hora (Ah).

2.11.3 Baterías automotrices

Tienen la propiedad de convertir la energía química en energía eléctrica o viceversa. Están conformadas por celdas dispuestas en serie o paralelo dependiendo de los requerimientos técnicos. Cada celda consta de dos juegos de placas, uno hecho de peróxido de plomo con carga positiva y el otro de plomo poroso con polaridad negativa, que sumergidos en ácido sulfúrico se activan, accionando el cambio de energía.



Figura 2.30. Partes de una batería electrolítica Fuente: (Meganeboy,2014)

2.11.3.1 Operación de carga de la batería

Se da cuando hay ingreso de corriente hacia la batería, existen 2 trasformaciones de energía, la eléctrica en química cuando el electrolito es convertido en plomo, y el ácido sulfúrico en dióxido de plomo, quedando dispuesta la batería para que se origine la entrega de tensión e intensidad eléctrica.

La energía que alimenta a una batería en el proceso de carga es siempre mayor que la energía que se puede volver a extraer. Esta sobrecarga sirve para compensar las pérdidas electroquímicas que supone la operación de carga. Para cargar una batería al 100 % es preciso alimentarle entre un 105 % y 110 % de la cantidad de corriente extraída. El valor (1.05 ó 1.10) es el factor de carga de corriente (Meganeboy,2014).



Figura 2.31. Factor de carga en la batería Fuente: (Meganeboy,2014)

2.11.3.2 Operación de descarga de la batería

La descarga se origina por el consumo de corriente, es decir cuando se conecta aparatos o sistemas eléctricos en la batería, y tiene que devolver la energía acumulada en el proceso de carga. El electrolito se disuelve, bajando el porcentaje del ácido sulfúrico y creando agua, disminuyendo la densidad del ácido en la batería.

2.11.3.3 Parámetros dimensionales en las baterías

Los parámetros que se miden en una batería son la densidad del ácido y la tensión eléctrica, para determinar el estado de la carga de la misma. Es importante que las medidas se tomen sin ingreso de corriente eléctrica, es decir que no se esté cargando.

Densidad del ácido	Estado de carga	Tensión
1,28 g/cc	100%	12,7 V
1,21 g/cc	60%	12,3 V
1,18 g/cc	40%	12,1 V
1,10 g/cc	0%	11,7 V

Tabla 2.5. Parámetros medibles en las baterías

Fuente: (Meganeboy,2014)

En la tabla 2.5 se muestra los parámetros medibles en la batería, que permiten determinar el estado de esta. En donde se tiene la densidad del ácido y el voltaje que son proporcionales, pues el acumulador eléctrico funciona con la trasformación de la energía química en energía eléctrica.

2.12 Iluminación LED en el automóvil

La eficiencia de los faros LED es superior a las bombillas alógenas y xenón. En estos tiempos la eficiencia energética se ha convertido en la máxima prioridad por parte de los fabricantes de automóviles y los clientes. El ahorrar energía en un auto con motor de combustión interna se traduce en un menor consumo de combustible.



Figura 2.32. Utilización de barras LED en el automóvil

La vida útil de los faros LED es mayor que la del automóvil, alcanzando las 20000 horas. Y reduciendo en un 50% el consumo eléctrico en relación con los faros convencionales (Ibáñez, 2016). Tienen la capacidad para generar gran cantidad de luz, llegando a ofrecer una iluminación próxima en temperatura de color a la luz del día de 5000 grados Kelvin, además de brindar una luminosidad homogénea, lo que se traduce en menos zonas oscuras y mejor visibilidad al conducir (Haro, 2017).

CAPÍTULO III

3 DESARROLLO DE LA PROPUESTA

3.1 Secuencia del proyecto

El proyecto tiene una secuencia de cuatro fases: la primera es la selección y adquisición del aerogenerador Savonius a partir de los requerimientos técnicos necesarios, la segunda el diseño de la estructura del mecanismo eólico sobre el automóvil, tercero la medición de la intensidad y tensión eléctrica producida por el Savonius y cuarto la utilización de energía creada para los consumidores eléctricos.



Figura 3.33. Proceso del proyecto

3.2 Selección del Savonius

El Savonius ZONHAN VZH-500 fue elegido por sus características y prestaciones, ya que permite aprovechar de mejor manera las distintas velocidades del viento. Arranca con facilidad a partir de los 2 m/s alcanzando su potencia eléctrica máxima de 130 watts a los 17 m/s. La velocidad máxima del viento conseguida en carretera es de 45.7 m/s, medida mediante un anemómetro digital y cuando el automóvil alcanza los 100 km/h en marcha. Tomado en cuenta la variación del 6.33% de la densidad de aire por el incremento de la altitud en referencia a la provincia de Imbabura de 2000 m.s.n.m, se tiene que la velocidad del viento segura es de 47.83 m/s como se muestra en el ítem 3.9.2, por lo que el aerogenerador Savonius ZONHAN VZH-500 si cumple con las velocidades mínimas y máximas para el correcto funcionamiento sobre el automóvil.

La potencia eléctrica requerida para el funcionamiento del neblinero LED es de 120 W; el aerogenerador Savonius ZONHAN VZH-500 genera un máximo de 130 W de potencia eléctrica, por los que si cumple con los requerimientos para el buen funcionamiento del neblinero y la carga de las baterías.



Figura 3.34. Aerogenerador Savonius

3.2.1 Potencia eléctrica del Savonius vs velocidad del viento

En la figura 3.35, se muestra el diagrama de potencia eléctrica del Savonius en watts y la velocidad del viento en m/s; las variables son proporcionales hasta llegar a los 17 m/s donde la potencia es máxima con 130 W, luego desciende y se estabiliza en 80 W con una velocidad del viento de 25 m/s.



Figura 3.35. Diagrama de potencia eléctrica vs velocidad del viento Fuente: (Zonhan New Energy Company, 2017)

La energía es manejada mediante el controlador de carga eólico para evitar sobrecargas en el sistema por el excesivo giro del Savonius, cuenta con un sistema de limitación de entrada de corriente de la turbina eólica en caso de que haya una gran velocidad del viento. Si supera los 17 metros por segundo el limitador se activa, ocasionado que la potencia eléctrica disminuya a 80 W.

A continuación, se detalla en la tabla 3.6 las características del aerogenerador Savonius:

Rendimiento						
Potencia nominal	100 watts					
Potencia máxima	130 watts					
Velocidad del viento de arranque	2 m/s					
Velocidad nominal del viento	12 m/s					
Velocidad máxima del viento	45 m/s					
Parámetros físicos						
Longitud de las cuchillas	0,65 m					
Diámetro del rotor de las cuchillas	0,36 m					
Material de las hojas	Fundición de aluminio aleado					
Peso de la turbina	21,85 kg					
Área de barrido	0,234 m ²					
Parámetros del generador						
Generador de tipo	Síncrono trifásico de imanes permanentes.					
Velocidad nominal	600 rpm					
Par de arranque	0,32 Nm					
Voltaje	24V					
Método de protección	Electromagnética					
Grado de protección	IP54					
Temperatura de trabajo	-40°C a 80°C					
Tiempo de vida útil	20 años					

Tabla 3.6. Características del Savonius ZONHAN VZH-500

Fuente: (Zonhan New Energy Company, 2017)

3.3 Controlador de carga eólico WWS04-24-N

El controlador de carga eólico permite al Savonius cargar la batería a baja velocidad con una impedancia de entrada constante y carga de baja tensión, es decir la corriente de carga es proporcional a la tensión de carga. Dependiendo de las diferentes características de los aerogeneradores, la impedancia de entrada se puede modificar a través de una comunicación en serie. Cuando el voltaje de la turbina eólica es mayor que el voltaje de carga de inicio, el aerogenerador empieza a cargar la batería.



Figura 3.36. Controlador de carga

A continuación, se detalla algunas de las características obtenidas de la aplicación en el controlador eólico de carga WWS04-24-N.

- El controlador tiene funciones de protección, como: sobre-descarga de batería, batería anti-inversa, relámpago, limitación de corriente de turbina eólica y freno automático de la turbina eólica.
- El controlador utiliza componentes industriales de alta calidad y excelente producción, lo que hace que el controlador sea adecuado para un entorno de trabajo relativamente pobre, tiene un rendimiento y una vida de servicio confiable de 20 años.

En la tabla 3.7 mostrada a continuación se describe las características del controlador eólico de carga WWS04-24-N:

Modelo	WWS04-24-N
Tensión nominal de la batería	24V
Potencia máxima entrada del molino de viento	600 watts
Voltaje del cierre de la carga	29V
Corriente de freno de la turbina	20A
Voltaje de protección de la batería de sobre	21.6 V
descarga	
Voltaje de recuperación de descarga en la batería	24V
Función de comunicación	RS232
Tensión de carga flotante	58V
Modo de visualización	LCD
Temperatura ambiente	-20 °C a 55 °C
Humedad ambiente	35% a 85%
Dimensión	220mm x 150mm x 82mm
Peso	1,9 kg

Tabla 3.7. Características del controlador de carga WWS04-24-N

Fuente: (Zonhan New Energy Company, 2017)

3.3.1 Componentes conectados al controlador WWS04-24-N

El controlador eólico de carga WWS04-24-N, es un sistema híbrido que permite controlar y monitorear un aerogenerador y dos paneles solares, en este caso no se utiliza la energía solar; además transforma y regula el voltaje generado por los elementos de energía renovable. La corriente eléctrica es almacenada en una batería de 24 voltios para satisfacer los consumidores eléctricos conectados.

Al controlador eólico de carga se conectan sistemas eléctricos de entrada y salida como:

- Aerogenerador Savonius ZONHAN VZH-500 de 130 watts de potencia eléctrica que sumista corriente alterna AC.
- Baterías automotrices conectadas en serie generando 24 voltios y 42 Ah de capacidad de carga.
- Neblinero LED de 120 W de potencia eléctrica con alimentación de 12 V.



Figura 3.37. Diagrama de componentes

3.3.2 Pines del controlador de carga eólico

En la figura 3.38 se muestra los pines de entrada y salida del controlado eólico como: conexión del polo positivo y negativo de la batería, entrada de las 3 fases de corriente alterna provenientes del Savonius, ingreso de energía eléctrica de los paneles solares, salida de corriente continua y la comunicación entre el controlador y la computadora a través de datos con la interface RS232.



Figura 3.38. Puertos de conexión del controlador de carga

En la tabla 3.8 se detalla la designación de cada PIN del controlador de carga híbrido WWS04-24-N, donde se tiene la entrada de corriente del Savonius y los paneles solares (en este caso no se utiliza la energía solar), la salida de corriente hacia la batería y la comunicación de datos mediante la interface RS232.

Battery					
+	Salida al polo positivo de la batería				
- Salida al polo negativo de la batería					
Wind Imput					
~	Entrada fase 1 del Savonius				
2	Entrada fase 2 del Savonius				
~	Entrada fase 3 del Savonius				
Solar Imput					
+	Entrada polo positivo del panel solar (no se utiliza)				
-	Entrada polo negativo del panel solar (no se utiliza)				
DC Output					
+	Salida polo positivo corriente directa (no se utiliza)				
-1	Salida polo negativo 1 corriente directa (no se utiliza)				
-2	Salida polo negativo 2 corriente directa (no se utiliza)				
Interfaz RS232					
	Entrada de datos a través de interface RS232				

Tabla 3.8. Designación de pines del controlador de carga

3.3.2.1 Conexiones eléctricas del controlador de carga

- Conectar el polo positivo de la batería al positivo (+) del terminal "BATTERY" del controlador de carga.
- Conectar el polo negativo de la batería al negativo (-) del terminal "BATTERY" del controlador de carga con cable de núcleo de cobre (calibre ≥6 y longitud≤1m).
- Con el Savonius en estado de freno, conectar la línea de salida del aerogenerador a la terminal "WIND INPUT" en el panel posterior del controlador de carga, utilizando el cable con núcleo de cobre (calibre ≥12 y longitud ≤20m).
- Soltar el interruptor del freno del aerogenerador.
- Instalar el software de monitoreo y conectar la interfaz RS232 a la computadora mediante datos.

3.3.3 Teclas del controlador de carga

En la tabla 3.9 se muestra la función de cada tecla del controlador eólico de carga, donde se tiene 4 botones, dos que permiten el aumento o disminución de los parámetros eléctricos, y dos que consienten la configuración y el restablecimiento del sistema en caso de sobrecarga o cortocircuito.

Tahla	30	Descri	nción	de la	e fur	nciones	de	cada	tecla	del	controla	dor	eólico
I abla	5.9.	Desch	peron	ue la	s iui	iciones	ue	Caua	lecia	uei	controla	uor	conco

TECLA	FUNCIÓN
	La tecla simboliza el aumento o siguiente. En la ventana de navegación, pulsar
▲ (+)	esta tecla para mostrar el siguiente parámetro. En la ventana de configuración,
N. /	pulsar esta tecla para buscar el siguiente parámetro para modificar o aumentar
or	el valor actual.
	Simboliza la disminución o anterior. En la ventana de navegación, pulsar esta
	tecla para visualizar el parámetro anterior. En la ventana de configuración,
(−)	presionar esta tecla para buscar el parámetro anterior y modificar o disminuir
	el valor del parámetro actual.
	Simboliza el ajuste o confirmación. En la ventana de navegación, pulsar esta
Enter	tecla para acceder a la ventana de configuración. En la ventana de
LIILEI	configuración, la tecla permite guardar el parámetro y volver a la ventana de
	navegación.
	La tecla simboliza la cancelación o el cambio manual. En la ventana de
Fec	configuración, pulsar esta tecla para volver a la ventana de navegación sin
LSC	guardar la modificación. En la ventana de navegación, la tecla permite el
	restablecimiento manual cuando se produce un cortocircuito o una sobrecarga.

3.3.4 Menú de la pantalla LCD

En la tabla 3.10 se detalla los símbolos mostrados en el menú de la LCD, donde se describe la función que cumplen cada uno de ellos y que hacer en caso de presentarse las situaciones descritas.

SÍMBOLO	FUNCIÓN
	Simboliza al Savonius.
Å.	Muestra el panel solar (no se utiliza).
	Simboliza la batería, en el gráfico interno las tiras representan el estado de la energía de la batería. Si la batería está cargada, el parpadeo no se presentará hasta que el voltaje de la batería disminuya excesivamente.
	Cuando la batería está descargada excesivamente, el símbolo parpadea, este parpadeo no se detendrá hasta que la descarga excesiva se esté recuperando.
88:8.8	Los parámetros se muestran en el símbolo. Cada parámetro del sistema se visualiza mediante un dígito visual y un gráfico.
BRAKE	Al presionar la tecla "Enter" y el botón "Esc" al mismo tiempo, la LCD muestra el símbolo "BRAKE" que indica que el Savonius está en estado de freno. El aerogenerador dejará de girar o funcionará a baja velocidad. Para liberar el freno presionar la tecla "Enter" y el botón "Esc" al mismo tiempo y el símbolo de "BRAKE" desaparecerá. En situación normal, el Savonius debe estar en estado de marcha.
-	Significa el estado de carga normal.
\sim	Cuando hay sobrecarga, el símbolo parpadea, y se deben eliminar la carga adicional, presionar "Esc" para recuperar el uso manual.
4	En el estado de protección de cortocircuito, el símbolo de cortocircuito parpadeando, se debe comprobar la línea de carga, si es normal presionar la tecla "Esc" para recuperar el uso manual.
Ø	Simboliza el control de la luz y el control del tiempo.
\Diamond	Simboliza el control de luz abierto y el control de luz apagado.

Tabla 3.10. Simbología del menú del controlador de carga

3.3.5 Sentido de flujo de la corriente eléctrica

El generador de imanes permanentes produce corriente alterna (AC), y se transforma en corriente continua (DC). Con la ayuda del controlador de carga la tensión eléctrica se regula a un máximo de 29 voltios. Una vez realizados estos procesos, la energía eléctrica se almacena en unos acumuladores o baterías
electrolíticas automotrices conectadas en serie, obteniendo una capacidad de 42 Amperios- hora y un voltaje nominal de 24 V. La energía almacenada esta lista para la utilización por parte de los consumidores eléctricos.



Figura 3.39. Diagrama de componentes

3.4 Medición de la energía eléctrica

La medición de la energía eléctrica, es un conjunto de procesos y cálculos que permiten determinar la cantidad de electrones que atraviesan un conductor eléctrico, se clasifica en cuatro métodos de comprobación: voltaje, intensidad, potencia y energía eléctrica generada (Meganeboy, 2014).

3.4.1 Software Network Monitor & Control Center

El software realiza el monitoreo del estado del sistema en tiempo real como: el voltaje de la batería, voltaje de la turbina eólica, corriente de carga de la batería y corriente de carga del Savonius. Además, configura y modifica los parámetros del sistema, mientras controla el estado de funcionamiento del aerogenerador.

El software de monitoreo está especialmente desarrollado para los controladores de gama alta y baja potencia eléctrica, las funciones que realiza están referenciadas en la figura 3.40.

- En el apartado 1 se muestra los parámetros de la batería como: corriente, tensión, potencia eléctrica y cantidad de energía eléctrica.
- En el apartado 2 se enseña los parámetros de la energía solar (no se utiliza).
- El apartado 3 Indica los parámetros de la turbina eólica como: corriente, tensión, potencia eléctrica y cantidad de energía eléctrica generada.

- La medición de CO₂ emanada por el aerogenerador Savonius se muestra en el apartado 4.
- Los gráficos de las curvas de operación del sistema se exponen en el apartado 5.



Figura 3.40. Menú del software Network Monitor & Control Center Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

- Guardar y comprobar datos del historial de consultas, programando el tiempo inicial y el final mostrados en la figura 3.41. Oprimiendo la opción "Tools" seguido de "Query History Data" se accede a los datos almacenados en el software.
- Una vez abierto el historial de consultas seleccionar la opción "Save To Excel" para realizar el autoguardado en la aplicación Excel de Microsoft Office como se muestra en la figura 3.41.

		(Query Data			×
Query Area Name fab Begin Time 17, Requery	ricio /10/2017 💌 14:4 Save To Excel	▼ 13.05 ÷ 1 Close	Ctrl Name End Time	UTN 17/10/2017	▼ 18:34:47 ÷	
DataGrid Curve						
Time	Area Name	Ctrl Name	Batt Volt(V)	Wind Volt(V)	Wind Power(W)	Wind Curr(A
17/10/2017 14:43:46	fabricio	UTN	24,8	5,3	0	0
17/10/2017 14:43:56	fabricio	UTN	24,8	4,5	0	0

Figura 3.41. Historial de consultas

Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

3.5 Vehículo de prueba

El vehículo de prueba se modificó con el fin de alojar al aerogenerador Savonius en la parte superior del techo. Dicha reforma permite captar las corrientes de aire ocasionadas por el desplazamiento del automóvil.



Figura 3.42. Vehículo de prueba

En la tabla 3.11 se detalla las características del vehículo de prueba como: la marca, el modelo, el año, el cilindraje y el servicio.

Marca	Chevrolet	
Modelo	Grand Vitara 3p TM AC sport	
Año	2007	
Cilindraje	1600 cc	
Clase	Jeep	
Potencia máxima	94 CV- 5200 r.p.m	
Par máximo	138 N.m- 4000 r.p.m	
Peso	1235 kg	
Ensamblado	Ecuador	
Servicio	Particular	

Tabla 3.11. Especificaciones del vehículo de prueba

Fuente: (Autodata, 2017)

3.6 Neblinero LED KS dual de 120 watts

La barra LED KS dual de 120 watts de potencia eléctrica permite tener una luminosidad de 8400 lúmenes, con dos colores que son: blanca para lugares obscuros con poca visibilidad y amarilla cuando existe neblina en el camino.



Figura 3.43. Neblinero LED Fuente: (Guangzhou Sanray Electronic Corp. Ltd, 2017)

A continuación, en la tabla 3.12 se explica las características del neblinero LED KS dual de 120 watts.

Voltaje de funcionamiento	12 V- 24 V	
Color de luz	Blanca y Amarilla	
Ciclo de vida	30000 horas	
Luminosidad	8400 lúmenes	
Numero de focos	40	
Alimentación por foco	3 watts	
Alimentación total	120watts	
Dimensiones	66cm x 12cm x 12cm	

Tabla 3.12. Especificaciones del neblinero LED KS dual de 120 watts

Fuente: (Guangzhou Sanray Electronic Corp. Ltd, 2017)

3.7 Velocidad del viento en Imbabura

Las velocidades del viento se tomaron del Anuario Meteorológico del 2015 realizado por el Instituto Nacional de Meteorología e Hidrología (INAMHI). Los valores tomados son los más altos que se obtuvieron en la medida realizada cada mes.

MESES	VELOCIDAD (m/s)	
Enero	4	
Febrero	4	
Marzo	4	
Abril		
Mayo	4	
Junio		
Julio	8	
Agosto	18	
Septiembre	16	
Octubre	8	
Noviembre		
Diciembre	4	
Total	7.77 m/s	

Tabla 3.13. Velocidad del viento por mes en la provincia de Imbabura

Fuente: (INAMHI, 2015)

Según los datos obtenidos por el anuario meteorológico realizado por el INAMHI en el 2015 y la realización de una estimación debido a la ausencia de datos de los meses de abril, junio y noviembre, se deduce que la velocidad media del viento en Imbabura es de 7.77 m/s.

3.8 Velocidad promedio de un vehículo liviano en Ecuador

La Ley Orgánica de Transporte Terrestre, Tránsito y Seguridad Vial, en el capítulo VI y en el Artículo 191 dice: "Las Comisiones Provinciales en coordinación con las Jefaturas Provinciales de Control y la Comisión de Tránsito del Guayas en sus jurisdicciones territoriales, determinarán los límites máximos de velocidad en las diferentes vías del país" (ANT, 2015). A continuación, se detallan las velocidades que se sujetan a los siguientes límites para vehículos livianos:

Tabla 3.14. Límites de Vel	ocidad de vehículos	livianos en Ecuador
----------------------------	---------------------	---------------------

ZONA	VELOCIDAD (km/h)	
Urbana	50	
Sector perimetral	90	
Carreteras	100	
Curvas en carreteras	60	
Velocidad promedio	75 km/h	

Fuente: (ANT, 2015)

Con los datos obtenidos de la ANT del Ecuador se deduce que la velocidad promedio de un vehículo liviano es de 75 km/h, trasformando a metros sobre segundo se tiene 20,83 m/s.

3.9 Variación de la velocidad del viento con la altitud del terreno

"El viento fluye de manera más rápida a mayores elevaciones por lo cual es necesario conocer la velocidad del viento a una altura deseada para decidir la mejor altura y ubicación posible para la instalación de una turbina eólica" (Villarrubia, 2012). Para el cálculo de la velocidad del viento a diferentes altitudes se despeja la ecuación 2.7 obteniendo la ecuación 3.19, en donde la velocidad del viento varia con la altura del terreno.

$$V = \sqrt[3]{\frac{2.\ P_e}{n_e.\ n_c.\ Cp.\ \rho.\ A}}$$
[3.19]

Donde:

*P*_e: potencia eléctrica final del aerogenerador (W). *n*_e: perdida en el generador eléctrico (0,90- 0,98). *n*_c: perdidas mecánicas (0,95- 0,98). *Cp*: coeficiente de potencia de la hélice para captar viento. *ρ*: densidad del aire (kg/m³). *A*: área de la sección por donde atraviesa el viento (m²). *V*: velocidad del viento sin perturbar (m/s).

3.9.1 Velocidad del viento a nivel del mar para generar 130 W

Remplazando los datos en la ecuación 3.19, se obtiene la velocidad del viento a nivel del mar para generar 130 W de potencia eléctrica por parte del aerogenerador Savonius.

Datos:

 $P_e = 130 W$ $n_e = 0.90$ $n_c = 0.95$ Cp = 0.18 $\rho = 1.225 \text{ kg/m}^3$ $A = 0.234 \text{ m}^2$

$$V = \sqrt[3]{\frac{2.\ 130W}{(0.90).\ (0.95).\ (0.18).\ (1.225k/m^3).\ (0.234m^2)}}$$
$$V = 18.06\ m/s$$

Para obtener una potencia eléctrica de 130W se requiere de una velocidad del viento de 18.06 m/s, este valor viene especificado en el manual del fabricante. Pero debido a que el Savonius funciona en la provincia de Imbabura este valor cambia por la diferencia de la densidad del aire con la altitud del terreno.

3.9.2 Velocidad del viento a 2000 metros de altura para generar 130 W

Remplazando los datos en la ecuación 3.19, se obtiene la velocidad del viento a la altura de 2000 metros en referencia a la provincia de Imbabura para generar 130 W de potencia eléctrica por parte del Savonius.

Datos:

 $P_e = 130 W$ $n_e = 0.90$ $n_c = 0.95$ Cp = 0.18 $\rho = 1.007 \text{ kg/m}^3$ $A = 0.234 m^2$

$$V = \sqrt[3]{\frac{2.\ 130W}{(0.90).\ (0.95).\ (0.18).\ (1.007k/m^3).\ (0.234m^2)}}$$

V = 19,28 m/s

En la provincia de Imbabura la velocidad del viento requerida para producir los 130 W de potencia eléctrica en el Savonius es de 19.28 m/s, variando en un 6.33% el valor especificado por el fabricante, la velocidad del viento óptima para el funcionamiento del mecanismo eólico es proporcional a la altitud. Este fenómeno se origina por la disminución de la densidad del aire con la elevación del terreno.

3.10 Determinación de la velocidad del viento sobre la velocidad del vehículo

Para realizar el cálculo de la velocidad aparente utilizada en la navegación de barcos, se suma o se resta los vectores del viento generado por el desplazamiento y el viento real. Para determinar la velocidad del viento de trabajo en el Savonius, se toma en cuenta la velocidad del automóvil y la velocidad real obtenida del Anuario Meteorológico del Ecuador realizado en el 2015.

3.10.1 Velocidad mínima y máxima del viento y del automóvil

Las velocidades del automóvil se obtienen de la tabla 3.14, tomando los valores mínimos y máximos permisibles para circular en sectores urbanos, perimetrales y carreteras. Las velocidades del viento se obtienen a partir de la tabla 3.13, donde los meses con menor velocidad del viento son: enero, febrero, marzo, mayo y diciembre con 4m/s; el mes con mayor velocidad del viento es agosto con 18m/s.

VELOCIDAD	VELOCIDAD DE AUTOMÓVIL (m/s)	VELOCIDAD DEL VIENTO (m/s)
Mínima	13.88	4
Máxima	27.77	18

Tabla 3.15. Velocidad mínima y máxima del automóvil y el viento

3.10.2 Velocidad aparente mínima del viento

Se da cuando las corrientes de viento soplan al mismo sentido del movimiento de automóvil. Entonces se restan los vectores de la velocidad del automóvil y la velocidad del viento. Remplazando los datos en la ecuación 2.13 con los valores de la tabla 3.14 donde se muestran los rangos de velocidad permitidos para vehículos livianos y los valores de la tabla 3.13 donde se indican las velocidades del viento en Imbabura, se obtienen los resultados mostrados en la tabla 3.16.

$$V_{min} = V_{auto} - V$$
 [2.13]

La velocidad mínima del viento obtenida en un viaje es de 9.77 m/s, según el manual del fabricante el Savonius empieza su trabajo con velocidades superiores a 2 m/s, por lo que el óptimo funcionamiento del aerogenerador está garantizado dentro de la Provincia de Imbabura.

Velocidad	Velocidad	
mínima (m/s)	máxima (m/s)	
9.88	9.77	

3.10.3 Velocidad aparente máxima del viento

La velocidad aparente máxima del viento se da cuando las corrientes de viento soplan en contra del movimiento del auto. Entonces se suma los vectores de la velocidad del automóvil y la velocidad del viento para determinar la velocidad real de trabajo del Savonius. Remplazando los datos en la ecuación 2.14 con los valores de la tabla 3.14 donde se muestran los rangos de velocidad permitidos para vehículos livianos y los valores de la tabla 3.13 donde se indican las

velocidades del viento en Imbabura, se obtienen los resultados mostrados en la tabla 3.17.

$$V_{max} = V_{auto} + V$$
 [2.14]

La velocidad máxima del viento alcanzada en un viaje en carretera y con el aire en contra del movimiento es de 45.7m/s. Según el manual del fabricante especificado en la tabla 3.6, la velocidad de seguridad es de 45 m/s. Tomando en cuenta la variación de la velocidad del viento por el aumento de la altitud con el porcentaje de 6.33% obtenido en el ítem 3.9.2; se concluye que la velocidad de seguridad a la altura de 2000 metros sobre el nivel del mar es de 47.83 m/s.

Tabla 3.17. Resultados de la velocidad aparente máxima del viento

Velocidad	Velocidad	
mínima (m/s)	máxima (m/s)	
17.88	45.7	

La velocidad del viento de 45.7 m/s obtenida a una altura de 2000 metros sobre el nivel del mar no sobrepasa la velocidad de seguridad del viento de 47.83 m/s a la misma altitud; entonces es seguro usar el aerogenerador Savonius sobre el vehículo en la provincia de Imbabura.

3.11 Velocidad angular del rotor Savonius

Con un anemómetro digital se obtuvo las velocidades del viento en función de la velocidad del automóvil partiendo desde los 40 km/h hasta los 100km/h. Para la obtención de la velocidad angular se tomó el TSR de 1.3 de la figura 2.9. El radio del rotor Savonius es de 0.18 metros obtenido de la tabla 3.6.

Despejado la velocidad angular de la ecuación 2.9 se obtiene la ecuación 3.20, donde se toma los valores de velocidad tangencial o TSR de 0.18, la velocidad del viento medida con un anemómetro digital y el radio de la turbina eólica Savonius, los resultados de la velocidad angular en función de la velocidad del viento se muestran en la tabla 3.18.

$$W = \frac{\lambda \cdot v}{R}$$
[3.20]

Con la velocidad del viento de 22 m/s medido con el anemómetro a una velocidad de avance del automóvil de 40 km/h, se obtiene una velocidad angular de 167.98 rad/s que es la mínima para accionar el Savonius; con una velocidad del viento máxima de 45 m/s se obtiene una velocidad angular de 343.61 rad/s.

Velocidad del viento (m/s)	Velocidad angular (rad/s)	
22	167.98	
29	221.43	
33	251.98	
35	267.25	
38	290.16	
42	320.70	
45	343.61	

Tabla 3.18. Velocidad del viento vs velocidad angular

3.12 Revoluciones por minuto del rotor Savonius

Las r.p.m del Savonius se obtienen a partir de la velocidad angular en (rad/s) y la velocidad del viento (V) en m/s. Despejando la ecuación 2.10 de la velocidad angular se tiene la ecuación 3.21 de las revoluciones por minuto del rotor eólico.

$$n = \frac{W \cdot V}{2 \cdot \pi}$$
[3.21]

En la tabla 3.19 se muestra los valores medidos con el anemómetro a determinadas velocidades del automóvil, partiendo desde 40 km/h con una velocidad del viento de 22 m/s y con 588,19 r.p.m; hasta alcanzar los 100 km/h con velocidades del viento de 45 m/s y 2460,94 r.p.m.

Velocidad del automóvil (km/h)	Velocidad del viento (m/s)	r.p.m del Savonius
40	22	588.19
50	29	1022.05
60	33	1323.43
70	35	1488.71
80	38	1754.86
90	42	214375
100	45	2460.94

Tabla 3.19. Revoluciones por minuto del rotor Savonius vs velocidad del viento

3.13 Potencia captada por el Savonius a nivel del mar

Remplazando los datos en la ecuación 2.8 para realizar el cálculo de la potencia captada, se toma el coeficiente de captación del Savonius de 0.18 de la figura 2.9, la densidad del aire a nivel del mar de 1.225Kg/m³, el área de barrido del aerogenerador Savonius de 0.234 m² y la velocidad del viento medida con un anemómetro en función de la velocidad del automóvil.

$$Pc = Cp.\frac{1}{2}.\rho.A.V^3$$
 [2.8]

A continuación, en la tabla 3.20 se muestran los resultados de la potencia captada por el Savonius a nivel del mar:

Tabla 3.20. Resultados de la potencia captada por Savonius a nivel del mar

Velocidad del viento (m/s)	Potencia captada (W)
22	274.70
29	629.19
33	927.12
35	1106.11
38	1415.61
42	1911.35
45	2350.88

3.14 Potencia captada por el Savonius a 2000 metros sobre el nivel del mar

Remplazando los datos en la ecuación 2.8, se obtiene la potencia captada del Savonius a 2000 metros de altura sobre el nivel del mar. Tomando el coeficiente de captación del Savonius de 0.18 de la figura 2.9, la densidad del aire de 1.007 Kg/m³, el área de barrido de aerogenerador Savonius de 0.234 m² y la velocidad del viento medida con un anemómetro en función de la velocidad del automóvil.

$$Pc = Cp.\frac{1}{2}.\rho.A.V^3$$
 [2.8]

A continuación, en la tabla 3.21 se muestran los resultados de la potencia captada por el Savonius a 2000 metros de altura sobre el nivel del mar:

Velocidad del	Potencia
viento (m/s)	captada (W)
22	225.81
29	517.22
33	762.13
35	909.26
38	1163.69
42	1571.21
45	1932.52

Tabla 3.21. Resultados de la potencia captada por el Savonius a 2000 m.s.n.m

3.15 Presión generada por el viento en el Savonius

"Para el rotor Savonius de dos palas o canaletas, el coeficiente de arrastre para el curvado cóncavo (intradós), oscila entre 0.12 y 0.25 para la parte opuesta (extradós) a donde sopla el viento" (Rojas, s/f). Es muy importante conocer el coeficiente aerodinámico para realizar los cálculos de la presión del viento sobre el Savonius.

3.15.1 Área del álabe del Savonius

Para el cálculo de la fuerza generada por el viento en el Savonius es necesario conocer el área de contacto que tiene el álabe, ya que cuenta con dos superficies una cóncava y otra convexa que deben ser analizadas en diferentes estudios. El radio del aspa es de 98.67 mm, que multiplicando por 2π se obtiene el perímetro

de 619.96 mm, se divide para 2 pues el aspa está conformada por un semicilindro obteniendo 310 mm.

La altura del álabe en metros es de 0.325 m, multiplicada por la mitad del perímetro en metros de 0.310 m, se tiene un área total de contacto de 0.1007 m², que servirá para realizar el cálculo de las fuerzas del viento que actúan en el rotor eólico Savonius.



Figura 3.44. Medidas del álabe en el Savonius

3.15.2 Presión en el área convexa

Remplazando los valores en la ecuación 2.13 se tiene la presión que genera el viento en el área convexa del Savonius.

$$P = \frac{c_x. \ \rho. \ V^2}{2}$$
[2.13]

Datos:

 $V = 45.7 \, m/s$

$$C_x = 0.12 \text{ obtenido de} (\text{Rojas, s/f}).$$

 $\rho = 1.007 \text{ kg/m}^3$

$$P = \frac{(0.12). (1.007kg/m^3). (45.7 m/s)^2}{2}$$
$$P = 126.18 N/m^2$$

3.15.3 Fuerza producida por el viento en el área convexa del Savonius

Remplazando los datos en la ecuación 2.12 se obtiene la fuerza generada por el viento en el álabe de forma convexa, tomando la presión del viento de 126.18 N/m², calculado anteriormente y el área de contacto del álabe de 0.1007 m².

$$F = (126.18 N/m^2). (0.1007 m^2)$$

F = 12.70 N

La fuerza del viento que actúa en el álabe es de 12.70 N. Como el Savonius está formado de 4 álabes dos de forma convexa y dos de forma cóncava, se multiplica por dos la fuerza. Obteniendo una fuerza total en los álabes convexos de 25.40 N.

3.15.4 Presión en el área cóncava

Remplazando los valores en la ecuación 2.13 se tiene la presión que genera el viento en el área cóncava del Savonius.

$$P = \frac{c_x. \ \rho. \ V^2}{2}$$
[2.13]

Datos:

$$C_x = 0.25$$

$$\rho = 1.007 \text{ kg/m}^3$$

$$V = 45.7 \text{ m/s}$$

$$P = \frac{(0.25). \ (1.007 \text{ kg/m}^3). \ (45.7 \text{ m/s})^2}{2}$$

$$P = 262.88 \text{ N/m}^2$$

3.15.5 Fuerza producida por el viento en el área cóncava del Savonius

Remplazando los datos en la ecuación 2.12 se obtiene la fuerza generada por el viento en el álabe de forma cóncava, tomando la presión del viento de 262.88 N/m², calculado anteriormente y el área de contacto del álabe de 0.1007 m².

 $F = (262.88 N/m^2).(0.1007 m^2)$

$$F = 26.47 N$$

Debido al que el rotor Savonius está formado de 2 álabes con forma cóncava, se multiplica por 2 la fuerza de 26.47 N. Obteniendo una fuerza total de 52.94 N. Sumando la fuerza que actúa en los álabes convexos de 25.40 N y la de los álabes cóncavos de 52.94 N. Se tiene la fuerza total que genera el viento en el Savonius de 78.34 N.

3.16 Diseño de la parrilla de automóvil

3.16.1 Área total de contacto del tubo circular

Sumando los cuatro lados del marco de la parrilla se tiene un valor de 4334 mm que transformados a metros se obtiene 4.334 m, multiplicado por el perímetro de 0.1193 m del tubo circular se tiene un área de contacto de 0,51 m².



Figura 3.45. Medidas de la parrilla del automóvil

3.16.2 Presión producida por el viento en la parrilla del automóvil

Para el cálculo de la presión generada por el viento en los elementos estructurales de forma cilíndrica se utiliza la ecuación 2.13, donde se toma los valores de la densidad del aire a una altura de 2000 metros sobre el nivel del mar, la velocidad aparente máxima del viento y el coeficiente aerodinámico para superficies cilíndricas.

$$P = \frac{c_x. \ \rho. \ V^2}{2}$$
[2.13]

Datos:

 $C_x = 0.9$ $\rho = 1.007 \, kg/m^3$ V = 45.7 $P = \frac{(0.9). \ (1.007 kg/m^3). \ (45.7 \ m/s)^2}{2}$ $P = 946.39 \ N/m^2$

NOTA: La presión máxima del viento a la que está expuesta la parrilla es de 946.39 N/m², tomando la velocidad máxima del viento como referencia y el valor del coeficiente aerodinámico para superficies cilíndricas.

3.16.3 Fuerza producida por el viento en la parrilla del automóvil

Remplazando los datos en la ecuación 2.12 se obtiene la fuerza generada por el viento que actúa en la parrilla, tomando la presión del viento de 946.39 N/m², calculado anteriormente y el área de contacto de la parrilla del automóvil de 0.51 m².

 $F = (946.39 N/m^2). (0.51 m^2)$ F = 482.65 N La fuerza generada por el viento sobre la parrilla de automóvil es de 482.65 N, que es calculada con la velocidad máxima del viento de 45,7 m/s y con la densidad del aire a 2000 m.s.n.m.

3.16.4 Fuerza generada por el peso del Savonius y su estructura

El peso del Savonius se obtiene mediante una báscula electrónica, donde se consiguió un peso de 21.85 kg.



Figura 3.46. Pesaje del Savonius

El peso de la estructura del Savonius es de 14.80 kg, obtenido a partir del pesaje en la báscula electrónica.



Figura 3.47. Pesaje de la estructura del Savonius

El peso de la chumacera y el rodamiento es de 1.85 kg, obtenidos a partir de la medición del peso en la báscula electrónica.



Figura 3.48. Pesaje de la chumacera del Savonius

Sumando el peso del Savonius, la estructura y la chumacera se tiene un peso total de 38.5 kilogramos que debe soportar la estructura para su correcto funcionamiento.

Los kilogramos fuerza se obtienen a partir de la gravedad que actúa sobe una masa en la superficie terrestre, es decir el peso que se obtiene de una masa medida en la tierra.

1 kilogramo fuerza (kgf)= 9.8 Newton (N).

Si se tiene un peso de 38.5 kgf y se multiplica por 9.8 N; se tiene que la fuerza generada es de 377.3 N.

3.16.5 Diseño de la parrilla sobre el automóvil

Para la adaptación del Savonius sobre el vehículo es necesario el diseño y construcción de una estructura de sujeción rígida, que soporte las fuerzas generadas por el viento y el peso de los elementos eólico. El aerogenerador está ubicado en el techo, permitiendo una relación directa con las brisas de aire para un mejor aprovechamiento de la energía eólica.



Figura 3.49. Estructura de parrilla

La estructura está fabricada de tubo circular de acero estructural al carbono de norma NTE INEN 2414 y con una calidad SAE J 403 1008, que se caracteriza por ser maleable con un espesor de 3 mm y un diámetro de 38 mm (DIPAC, 2017).

Nombre:	Acero al carbono fundido
Tipo de modelo:	Isotrópico elástico lineal
Criterio de error:	Tensión máxima de von Mises
Límite elástico:	248.168 MPa
Límite de tracción:	482.549 MPa
Módulo elástico:	200000 MPa
Coeficiente de Poisson:	0.32
Densidad:	7800000 kg/m^3
Módulo cortante:	76000 MPa

Tabla 3.22. Propiedades del material

Fuente: (DIPAC, 2017)

3.16.6 Simulación en Solidworks de la parrilla

3.16.6.1 Tensión axial y de flexión

La fuerza del viento de 482.65 N está representada con las flechas de color azul como se muestra en la figura 3.50. Y la fuerza generada por el peso de 377.3 N está simbolizada con las flechas de color morado. Sumando las fuerzas que ejerce el viento sobre el rotor Savonius de 78.34 N y de la estructura de 690.69 N, se tiene una fuerza de 769.03 N mostrada con las flechas de color naranja.

La tensión axial y de flexión en (MPa), se representan en colores siendo el verde, celeste y azul los más notables con valores que fluctúan desde 0.766 MPa hasta los 12.508 MPa en los tramos rectos, y en las curvaturas se tiene rangos más altos debido a la acumulación de tensión por la formación de ángulos más agudos, en donde las magnitudes cambian a naranja y rojo con valores que van desde los 15.444 MPa hasta los 18.379 MPa. El límite elástico del material es de 248.168 MPa, por lo que la parrilla del automóvil si resiste las fuerzas generadas por el viento y por el peso de la estructura.



Figura 3.50. Simulación en Solidworks de la tensión en la parrilla

3.16.6.2 Simulación de la deformación de la parrilla en Solidworks

La deformación de la parrilla esta medida en milímetros siendo 0 mm la cantidad más baja y 0.195 mm la más alta, representadas por los colores azul y rojo respectivamente, al aplicar las fuerzas generadas por el viento y el peso; la parte más afectada es el centro del marco de parrilla, la imperfección esta contrarrestada por las vigas longitudinales ubicadas en la mitad de la parrilla que ayudan a distribuir mejor las cargas.



Figura 3.51. Simulación en Solidworks de la deformación en la parrilla

3.16.6.3 Factor de seguridad de la parrilla

El factor de seguridad en la parrilla está representado en colores, el rojo simboliza un valor de 13.50 FDS que es el mínimo y que permite afirmar que el diseño y los materiales de la parrilla estas bien seleccionados, ya que se tiene un factor de seguridad muy alto.



Figura 3.52. Factor de seguridad de la parrilla del automóvil

3.17 Proceso de fabricación de la parrilla sobre automóvil

3.17.1 Proceso de arqueado del tubo de perfil circular

Las curvas de la estructura se realizan mediante una dobladora hidráulica para tubos de perfil circular, que permite arquear el caño en frio evitando que se aumente la tensión en los dobleces, la utilización de este método permite evitar soldaduras en las juntas que debilitan el soporte.



Figura 3.53. Proceso de doblado del tubo con perfil circular

3.17.2 Unión del cerco de la parrilla

La unión está realizada con soldadura MIG que perite tener un cuadro de una sola pieza con un contorno uniforme.



Figura 3.54. Soldadura para la unión del marco de la parrilla

3.17.3 Corte del tubo con perfil rectangular

Los cortes son realizados con una cortadora eléctrica de disco que permite un corte rápido y con mucha precisión. Las dimensiones del tubo son de 40 mm de largo por 20 mm de ancho y con un espesor de 2 mm.



Figura 3.55. Corte del tubo con contorno rectangular

3.17.4 Instalación de los soportes longitudinales previo a la soldadura

Previa a la soldadura es necesario tomar las medidas necesarias para evitar errores. Se instaló un total de cuatro soportes a una distancia de 189 mm.



Figura 3.56. Instalación de los soportes dentro de la parrilla

3.17.5 Soldadura de los soportes longitudinales

La soldadura MIG permite un mejor acabado al unir el marco de la parrilla con los soportes, además de brindar una mayor resistencia a la fisura gracias a la gran cantidad de materia aportado.



Figura 3.57. Soldadura de los soportes dentro de la parrilla

3.17.6 Fabricación de los asientos para la base del Savonius

Las dimensiones del tol de acero al carbono son: 5 mm de espesor, 100 mm de ancho y 200 mm de largo.



Figura 3.58. Corte del tol para la obtención de los asientos

3.17.7 Soldadura de los asientos sobre el soporte de parrilla

La soldadura por arco eléctrico permite unir los asientos de la base del Savonius con la estructura de parrilla. El electrodo usado es el 7018 que presenta una gran resistencia a la grieta gracias a su gran cantidad de carbono.



Figura 3.59. Proceso de soldadura de los asientos en la parrilla

3.17.8 Perforación de los agujeros en la base del Savonius

Con un taladro eléctrico se realiza 2 agujeros en cada asiento de la parrilla, siendo necesarios 8 orificios con un diámetro de 13 mm, que sujetaran la base del Savonius contra la parrilla.



Figura 3.60. Perforación de los asientos para dar paso a los pernos

3.17.9 Fabricación de los soportes del neblinero

Los soportes están fabricados a partir de una plancha de acero al carbono con un espesor de 3 mm, que permite sujetar con gran rigidez al neblinero evitando deformaciones o ruptura por parte de las patas de anclaje. El método de soldadura aplicado es mediate arco eléctrico, con el electrodo 7018 permitiendo una gran adhesión al material.



Figura 3.61. Construcción de los soportes del neblinero led

3.17.10 Desprendimiento de los residuos de soldadura

Es necesario remover el exceso de material que se produce durante el proceso de soldadura para evitar acumulaciones de tensiones por la formación de ángulos muy agudos; con la ayuda de una amoladora eléctrica se extrae toda la escoria de soldadura.



Figura 3.62. Desprendimiento de escoria de soldadura de la parrilla

3.17.11 Colocación de la pintura sobre la parrilla

El proceso de pintura es indispensable para prevenir la corrosión, pues la estructura del Savonius funciona a la intemperie. La colocación de un fondo de relleno antes de la pintura garantiza una buna adhesión a la parrilla. La pintura o laca automotriz garantiza la protección contra la oxidación y el óptimo funcionamiento en ambientes abiertos, el color instalado es el negro mate.



Figura 3.63. Colocación de la pintura sobre la parrilla

3.18 Diseño de la base del Savonius

Para el diseño se utilizó el Software Solidworks que permite dibujar, moldear y simular los esfuerzos y cargas a los que está sometida la estructura en su entorno real. Es indispensable que la base sea de gran rigidez para resistir los esfuerzos de flexión, torsión y corte a los que está sometida durante su funcionamiento.



Figura 3.64. Estructura del Savonius

Materiales de la base del Savonius

- Tubo de acero negro estructural de perfil cuadrado con norma NTE INEN 2415 con calidad de SAE J 403 1008; las dimensiones son de 40mm de ancho por 40mm de largo con un espesor de 3mm (DIPAC, 2017).
- Plancha de acero negro estructural de espesor 5mm con norma NTE INEN 115 y con calidad de ASTM A131 (DIPAC, 2017).

Nombre:	Acero al carbono fundido
Tipo de modelo:	Isotrópico elástico lineal
Criterio de error:	Tensión máxima de von Mises
Límite elástico:	248.168 MPa
Límite de tracción:	482.549 MPa
Módulo elástico:	200000 MPa
Coeficiente de Poisson:	0.32
Densidad:	7800000 kg/m^3
Módulo cortante:	76000 MPa

Tabla 3.23. Propiedades del material

Fuente: (DIPAC, 2017)

3.18.1 Área de contacto del tubo cuadrado

Las dimensiones del tubo cuadrado son: ancho 0.04 m y largo de 0.04m, sumando sus cuatro lados iguales se obtiene el perímetro de 0,16m. La altura del tubo se obtiene midiendo la distancia de todos los tubos de perfil cuadrado que forman la estructura del Savonius, obteniendo un valor de 3.57m. Multiplicando el perímetro por la atura, se obtiene que el aérea de contacto del tubo de perfil cuadrado es de 0.5712 m².

3.18.2 Presión producida por el viento en las superficies planas

Para el cálculo de la presión generada por el viento en los elementos eólicos se tomó la ecuación 2.13, donde se toma la densidad del aire a una altura de 2000 metros sobre el nivel del mar, la velocidad aparente máxima del viento y el coeficiente aerodinámico para superficies planas.

$$P = \frac{c_x. \ \rho. \ V^2}{2}$$
[2.13]

Datos:

 $C_x = 1.15$ $\rho = 1.007 \text{ kg/m}^3$ V = 45.7 m/s $P = \frac{(1.15). (1.007 \text{ kg/m}3). (45.7 \text{ m/s})^2}{2}$ $P = 1209.28 \text{ N/m}^2$

NOTA: La presión máxima a la que está expuesta la estructura del Savonius es de 1209.28 N/m², tomando la velocidad máxima del viento como referencia y el valor de coeficiente aerodinámico para superficies planas.

3.18.3 Fuerza producida por el viento en la estructura del Savonius

Remplazando los datos en la ecuación 2.12 se obtiene la fuerza generada por el viento que actúa en la estructura, tomando la presión del viento de 1209.28 N/m², calculado anteriormente y el área de contacto de la estructura de 0.5712 m².

$$F = (1209.28 N/m^2). (0.5712 m^2)$$

F = 690.69 N

La fuerza generada por el viento sobre la estructura de la parrilla es de 690.69 N, que es calculada con la velocidad máxima del viento de 45.7 m/s, y la densidad del aire a 2000 metros de altura sobre el nivel del mar.

3.18.4 Fuerza generada por el peso del Savonius

Los kilogramos fuerza se obtienen a partir de gravedad que actúa sobe una masa en la superficie terrestre, es decir el peso que se obtiene de una masa medida en la tierra.

1 kilogramo fuerza (kgf)= 9.80 Newton (N).

Si se tiene un peso de 23.7 kg entre el Savonius y la chumacera. Y se trasforma a Newton, se obtiene una fuerza de 232.26 N. Que está distribuida en 2 sujeciones dando una repartición de fuerzas de 116.13 N en cada contención.

3.18.5 Simulación en Solidworks de la estructura del Savonius

3.18.5.1 Simulación de la tensión axial y de flexión

La tensión axial y de flexión están dadas en MPa, las flechas de color azul representan la fuerza del viento de 690.69 N, las de color marrón simbolizan la fuerza que produce el peso del Savonius de 232.26 N y las de color morado muestran la fuerza del viento que actúa en el rotor eólico Savonius de 78.34 N.

El color rojo representa los lugares donde existe mayor carga y el color azul muestra los sitios de menor esfuerzo. En la figura 3.65, los colores más dominantes son el verde y azul en donde se tiene valores que van desde los 0.449 MPa hasta 10.396 MPa. El límite elástico del material es 248.168 MPa por lo tanto no hay riesgo de ruptura o pandeo de la estructura al ser sometida a las fuerzas del viento y el peso.



Figura 3.65. Simulación de la tensión axial y de flexión en la estructura

3.18.5.2 Simulación en Solidworks de la deformación

La deformación esta medida en milímetros siendo el color azul el menor valor y rojo el mayor. En la figura 3.66, el punto más crítico se da en la mitad de la estructura donde el tubo es más largo, alcanzando deformaciones de hasta 0.109 mm que son contrarrestadas con la elasticidad del material, además no afectan a la estructura ni tampoco son apreciables.



Figura 3.66. Simulación de la deformación de la estructura del Savonius

3.18.5.3 Factor de seguridad de la estructura del Savonius

El factor de seguridad mínimo en la estructura del Savonius es de 23.87. Por lo que el material y el diseño están bien seleccionados, y van a soportar las cargas aplicadas con facilidad.



Figura 3.67. Factor de seguridad de la estructura del Savonius

3.18.5.4 Gráfico de la unión del Savonius y su estructura

Finalizado el proceso de diseño y construcción utilizando el software Solidworks 2013 viene el montaje de los elementos, en la figura 3.68 se puede observar el trabajo finalizado con la unión del aerogenerador Savonius, la estructura y la chumacera con su respectivo rodamiento.



Figura 3.68. Grafico del Savonius montado en su estructura

3.19 Proceso de fabricación de la estructura del Savonius

3.19.1 Medición previa al corte de los tubos

Antes de realizar el corte del tubo de perfil cuadrado es necesario medir de acuerdo con el plano realizado en Solidworks, para evitar desperdicio de materia y tener una exactitud al momento de armar la estructura.



Figura 3.69. Medición de los tubos de perfil cuadrado

3.19.2 Corte de los tubos de sección cuadrada

La cortadora eléctrica de disco permite realizar los cortes en el tubo de sección cuadrada con precisión y sin afectar el material al realizar el procedimiento.



Figura 3.70. Corte de los tubos para la estructura del Savonius

3.19.3 Armado de la estructura

Una vez cortados los tubos se debe comprobar si todos encajan a la perfección antes de proceder a la soldadura. Evitando contratiempos y errores al momento de ensamblar.



Figura 3.71. Montaje de los tubos que forman la estructura del Savonius

3.19.4 Soldadura de la estructura

Para unir la estructura se requiere la soldadura de arco eléctrico con un electrodo 7018 que se usa para aceros de media y baja cantidad de carbono; es muy resistente a las grietas por lo que presta buenas propiedades mecánicas.



Figura 3.72. Soldadura de los tubos de la estructura del aerogenerador

3.19.5 Colocación de tapas en la estructura

Es importante sellar la estructura para impedir el ingreso de agua que ocasionan la corrosión desde el interior, debilitando la base del Savonius y ocasionando daños como ruptura, fisura o perdida de rigidez.



Figura 3.73. Instalación de las tapas en la estructura del Savonius

3.19.6 Elaboración del asiento para la base del Savonius

El material utilizado es una plancha de acero estructural naval con una cédula de 5 mm. La norma de fabricación es NTE INEN 115, con una calidad de ASTM A131 (DIPAC, 2017). El corte se realiza mediante el método de oxiacetilénico que admite realizar tajaduras con formas circulares.



Figura 3.74. Corte del tol para los asientos del Savonius

3.19.7 Rectificada de los contornos del asiento circular

Debido al corte oxiacetilénico los contornos sufren mucha deformación por lo que es necesario la rectificada, desprendiendo el material afectado por el calor que se produce en el proceso de tajadura.



Figura 3.75. Redondeo del asiento circular

3.19.8 Perforación de los orificios del asiento del Savonius

Se perforo 5 orificios con diámetro de 13 mm, cuatro de los cuales se usan para la sujeción del Savonius, el otro agujero que va en el centro sirve para atravesar los cables procedentes del dínamo que llevan corriente alterna.



Figura 3.76. Elaboración de los agujeros en el asiento circular

3.19.9 Construcción del asiento para la chumacera del Savonius

Las dimensiones de la plancha de acero naval son de 135 mm de largo por 135 mm de ancho y 5 mm de espesor, el corte se realizó mediante el método de oxiacetilénico debido al espesor de la plancha.



Figura 3.77. Elaboración del asiento cuadrado que aloja a la chumacera

3.19.10 Pulido del asiento de la chumacera del Savonius

Debido al corte oxiacetilénico los contornos del asiento de forma cuadrada son deformados por el calor ocasionado al fundir el material, por lo que es necesario pulir los contornos para evitar acumuladores de tensión.



Figura 3.78. Limpieza de la escoria del asiento parala chumacera
3.19.11 Soldadura de los asientos en la base del Savonius

Para unir los asientos del Savonius y la chumacera se usa la soldadura con el método de arco eléctrico utilizando el electrodo 7018. Es importante que el orificio del centro del asiento coincida con el agujero de la base del Savonius, ya que por ahí pasan los cables que llevan corriente alterna.



Figura 3.79. Instalación de los asientos en la estructura del Savonius

3.19.12 Construcción de los soportes de la base del Savonius

Para la construcción de los soportes se utilizó una plancha de acero naval con las especificaciones de: espesor 5mm, norma de fabricación NTE INEN 115, calidad ASTM A131(DIPAC, 2017). El corte del tol se realiza con la cortadora eléctrica de disco.



Figura 3.80. Elaboración de los soportes de la estructura del Savonius

3.19.13 Perforación de los orificios en la base del Savonius

Para la sujeción de la base del Savonius sobre la parrilla del auto es necesario soportes que permitan el anclaje, se hizo 2 agujeros por plancha con un diámetro de 13 mm, siendo necesarios un total de 8 perforaciones para permitir el paso de los pernos.



Figura 3.81. Perforación en los soportes de la estructura del Savonius

3.19.14 Soldadura de los soportes de la base del Savonius

El método aplicado para la soldadura es mediante arco eléctrico con la utilización del electrodo 7018, que permite una penetración estable del material, sin salpicaduras y facilita la remoción de escoria, dejando un cordón uniforme y evitando la acumulación de tensión por la formación de ángulos muy agudos.



Figura 3.82. Unión de los soportes a la estructura del Savonius

3.19.15 Remoción de escoria de soldadura sobre la base del Savonius

La remoción de escoria es indispensable cuando se ejecuta procesos de soldadura, ya que un acabado demasiado cóncavo o convexo produce ángulos muy agudos que generan acumulaciones de tensión, lo que ocasionan que las cargas se multipliquen y corra el peligro de romperse la estructura.



Figura 3.83. Eliminación de escoria en la estructura del Savonius

3.19.16 Proceso de pintura en la estructura del Savonius

La colocación de la pintura evita la oxidación de los metales, pues es importante para prevenir el desgaste y el debilitamiento del material, este proceso está realizado en dos etapas, primero la instalación de fondo de relleno automotriz que permite una buena adherencia de la pintura sobre estructuras de acero al carbono; segundo la colocación de pintura automotriz resistente a la intemperie de color negro mate.



Figura 3.84. Colocación de la pintura sobre la estructura del Savonius

3.20 Montaje del Savonius sobre la estructura

El montaje del Savonius sobre la base se lo realiza con cuidado en 4 pasos: el primer paso es colocar la chumacera en la parte superior del eje y ajustar el tornillo prisionero; segundo paso introducir el alambre concéntrico Sucre por el agujero del asiento circular; tercero levantar el aerogenerador y encajar los agujeros de la base con los del Savonius y la chumacera; cuarto colocar los pernos SAE 8 y ajustar con un torque de 80 lb.in.



Figura 3.85. Montaje del Savonius en su estructura

3.21 Montaje del Savonius sobre la parrilla de vehículo

El montaje consta de cuatro pasos: el primero es subir el Savonius con su base ya montada; segundo encajar los agujeros de la estructura y la parrilla; tercero insertar los pernos SAE 8 de media pulgada de diámetro y ajustar con un torque de 80 lb.in.



Figura 3.86. Montaje del Savonius y su estructura sobre la parrilla

3.22 Instalación del neblinero LED

El neblinero LED se situá en la parte delantera del automóvil permitiendo la iluminación hacia adelante, debe estar bien anclado para evitar vibraciones o daños por la caída de la barra LED.



Figura 3.87. Montaje del neblinero LED

3.23 Conexiones eléctricas

3.23.1 Conexión de los cables de corriente alterna

El generador eléctrico trifásico de imanes permanentes genera corriente alterna que debe ser rectificada y regulada, este proceso lo realiza el controlador de carga mediante la conexión de los 3 cables de calibre 12 entre los pines de entrada y el dínamo.



Figura 3.88. Conexión de los cables que llevan corriente alterna

3.23.2 Conexión en serie de las baterías

Para obtener 24 voltios necesarios para el funcionamiento del controlador de carga se conecta las baterías de 12 voltios en serie usando un cable de calibre 6 recomendado en el manual técnico del fabricante.



Figura 3.89. Conexión de las baterías en serie

3.23.3 Conexión de las baterías al controlador de carga

El controlador eólico tiene dos pines de entrada un negativo y otro positivo que permiten la conexión con las baterías para su respectiva carga, además de alimentar con 24 V al controlador para su correcto funcionamiento.



Figura 3.90. Conexión de las baterías al controlador de carga

3.23.4 Instalación del interruptor del neblinero LED

El interruptor debe estar dentro de la cabina del automóvil y al alcance del conductor para facilitar el encendido del neblinero. El botón acciona el relé cerrando el circuito y activando la barra LED.



Figura 3.91. Instalación del interruptor del neblinero LED

3.23.5 Instalación del relé

El relé es un dispositivo que consta de cuatro pines, dos de los cuales accionan la bobina electromagnética con una baja intensidad de corriente; los otros dos pines manejan mayor paso de energía, abriendo y cerrando el circuito del neblinero LED mediate la activación del devanado. Evitando el daño en el interruptor por el excesivo paso de corriente.



Figura 3.92. Instalación del relé del neblinero LED

3.23.6 Instalación del fusible para el neblinero

El fusible es un dispositivo de seguridad que actúa en caso de cortocircuito o cuando el paso de corriente es excesivo, está fabricado de estaño ya que es un material con un punto de fusión muy bajo. La intensidad de corriente que maneja la barra LED es de 10 amperios con una alimentación de 12 V. Pero se instaló un fusible de 15 amperios para darle un mayor rango de flujo de corriente.



Figura 3.93. Instalación del fusible del neblinero LED

3.23.7 Instalación de la alimentación de corriente hacia el neblinero

El neblinero de 120 Watts de potencia eléctrica está alimentado con 12 voltios mediante dos cables de calibre 14 mm, el cable negativo está conectado directamente de la batería; el cable positivo pasa a través del relé que permite el paso y corte de voltaje. Se debe tomar en cuenta la polaridad del neblinero, el cable negro corresponde a negativo y el cable rojo corresponde a positivo.



Figura 3.94. Instalación de la alimentación de corriente del neblinero LED

3.24 Características de la batería Bosch NS40 FE

Se seleccionó dos baterías Bosch NS40 FE capaces de almacenar 42 Ah, y dar un voltaje nominal de 24 V cuando están conectadas en serie. Permitiendo almacenar energía eléctrica proveniente del Savonius.



Figura 3.95. Batería Bosch NS40 FE

Fuente: (Bosch, 2017)

La autonomía de las baterías Bosch NS40 FE es de 42 Ah, con una reserva de corriente de 71 minutos. La intensidad de corriente disponible a 27°C es de 440 A; a temperaturas de 0 °C el amperaje sube alcanzando los 520 A; y a temperaturas extremas bajo cero de -18°C se tiene 370 A.

Capacidad	Arranque (27°C)	Arranque (0°C)	Arranque (-18°C)	Reserva
42 (Ah)	440 (A)	520 (A)	370 (A)	71(minutos)

Fuente: Fuente: (Bosch, 2017)

3.25 Capacidad en amperios- hora de las baterías Bosch NS40 FE

La potencia eléctrica de la barra LED es de 120 W con una alimentación de corriente eléctrica de 12 V. Según la Ley de Ohm la intensidad que necesita el neblinero para su funcionamiento es de 10 amperios, remplazando los datos en la ecuación 2.17 se tiene:

Q = 10A.1h

Q = 10Ah

El consumo de intensidad eléctrica de la barra LED es de 10 Ah. Las baterías automotrices utilizadas tienen una autonomía de 42 Ah, sí se divide la capacidad de las baterías para el consumo del LED, se obtiene un tiempo de 4 h 12 min de energía, sin que haya ingreso de corriente eléctrica del Savonius hacia los acumuladores, es decir que el proceso de carga no se esté ejecutando.

3.26 Relación de peso-potencia del automóvil

La relación de peso-potencia en los automóviles se centra en ofrecer una información detallada sobre el peso que tendrá que asumir cada uno de los CV del motor. Se usa habitualmente para determinar el comportamiento de un coche en la carretera o en cualquier otra situación. Debe notarse que el dato de la potencia del motor por sí solo no sirve para conocer el rendimiento de un propulsor y del vehículo en su conjunto, por lo que no está de más saber cómo calcular una relación que puede mostrar de manera clara la respuesta que un modelo concreto tendrá durante su uso (Solera , 2015).

3.26.1 Calculo de la relación de peso-potencia del automóvil

Es importante conocer que antes de realizar la operación se cuente únicamente el peso del vehículo vacío, es decir sin sumar la cantidad de combustible del tanque y la masa del conductor. La fórmula consiste simplemente en dividir el peso en kg entre la potencia del motor en CV. Así se obtiene una cifra aproximada de la masa que tiene que desplazar cada CV del propulsor de un coche, siendo esta cifra mejor cuanto más bajo sea el número que se obtiene al dividir ambos datos (Solera , 2015).

3.26.2 Relación de peso-potencia del automóvil sin el Savonius

La potencia máxima del automóvil marca Chevrolet y modelo Grand Vitara es de 94 CV, según las especificaciones mostradas en la tabla 3.11. Dividiendo el peso del vehículo de 1235 kg para la potencia del motor se tiene una relación de peso-potencia de 13.13 CV/kg.

3.26.3 Relación peso-potencia con la implementación del Savonius

Es importante conocer las repercusiones del peso extra en el automóvil, pues es uno de los principales retos que los fabricantes tienen que vencer para mejorar la relación de peso-potencia. En la tabla 3.25 se muestra el peso extra de 81.55 kg que crean la parrilla del automóvil, la estructura de soporte del Savonius, la chumacera con su respectivo rodamiento, el Savonius, las baterías y el controlador eólico de carga implementados en el vehículo para el aprovechamiento de la energía eólica y la transformación en energía eléctrica.

Pieza	Peso (kg)		
Parrilla de automóvil	15.95		
Estructura del Savonius	14.80		
Chumacera y rodamiento	1.85		
Savonius	21.85		
Baterías	25.2		
Controlador eólico de carga	1.9		
Total	81.55		

Tabla 3.25. Peso de las piezas que conforman el Savonius

El peso total del vehículo marca Chevrolet y modelo Grand Vitara 1.6 con la implementación del Savonius es de 1316.55 kg, dividido para la potencia del motor de 94 CV se tiene una relación de peso-potencia de 14 kg/CV. Incrementando un 6.21 % la relación de peso-potencia original del automóvil.

3.27 Costos por pieza para la implementación del Savonius en el automóvil

En la tabla 3.26 se muestra el costo total del proyecto de 1979.60 dólares, donde se detalla el precio de la parrilla de automóvil, la estructura de soporte del Savonius, la chumacera con su respectivo rodamiento, el Savonius, las baterías y el controlador eólico de carga.

Pieza	Precio (\$)		
Parrilla de automóvil	100		
Estructura del Savonius	120		
Chumacera y rodamiento	15		
Savonius	1000		
Baterías	160		
Controlador eólico de carga	584.60		
Total	1979.60 \$		

Tabla 3.26.	Costo	del	proyecto
-------------	-------	-----	----------

El costo total del proyecto para el aprovechamiento de la energía eólica y la trasformación en energía eléctrica mediante la implementación de un Savonius en el automóvil es de 1979 \$ y permite generar 79 W de potencia eléctrica con una tensión de 24 V, cuando el viento alcanza velocidades de 45.7 m/s.

CAPÍTULO IV

4 PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y ANÁLISIS DE RESULTADOS

4.1 Pruebas realizadas con distintas velocidades en el automóvil

Las condiciones de las pruebas en función de la velocidad del automóvil se llevaron a cabo desde la salida de Otavalo hasta el peaje de San Roque, con una distancia de 6.9 km en sentido Sur- Norte, manteniendo la misma rapidez del vehículo con ensayos que van desde los 40 km/h hasta los 100 km/h.



Figura 4.1. Ruta de prueba desde Otavalo hasta el peaje de San Roque Fuente: (Google Maps, 2017)

4.1.1 Prueba a una velocidad constante de 40km/h del automóvil

4.1.1.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

A una velocidad constante de 40 km/h del automóvil, se tiene un voltaje generado por el aerogenerador Savonius de 5.1 V y un amperaje de 0 A debido a que la velocidad del generador eléctrico no es suficiente para que haya flujo de electrones a través de las bobinas. La potencia eléctrica es 0 W ya que no se tiene intensidad de corriente.

4.1.1.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

El voltaje de la batería es de 24.8 V a una velocidad del automóvil de 40 km/h. La intensidad de la corriente es 0 A y la potencia eléctrica es de 0 W, por lo tanto, la batería no se carga.



Figura 4.2. Monitoreo a 40km/h de velocidad del automóvil Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.2 Prueba a una velocidad constante de 50 km/h del automóvil

4.1.2.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

Las pruebas realizadas a una velocidad constante del automóvil de 50 km/h arrojan los siguientes valores sobre el aerogenerador Savonius: voltaje 8.3 V, amperaje de 0.1 A y potencia eléctrica de 1.6 W.

El generador eléctrico se activa a una velocidad de 50 km/h del automóvil según se observa en la figura 4.3, por lo que la velocidad mínima de funcionamiento del aerogenerador Savonius es de 50 km/h del vehículo.

Según la Agencia Nacional de Transito del Ecuador (ANT) la velocidad máxima permitida en zonas urbanas es de 50 km/h como se muestra en la tabla 3.14 del capítulo III, cumpliendo así con los rangos establecidos por La Ley Orgánica de Transporte Terrestre, Tránsito y Seguridad Vial, en el capítulo VI y en el Artículo 191.

4.1.2.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

Los resultados obtenidos con la velocidad del automóvil de 50 km/h son: voltaje en la batería de 24.8 V, intensidad eléctrica de 0.1 A y una potencia eléctrica de 1.6 W que ya permiten la carga de la batería.



Figura 4.3. Monitoreo a 50km/h de velocidad del automóvil Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.3 Prueba a una velocidad constante de 60 km/h del automóvil

4.1.3.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

A una velocidad constante de 60 km/h el voltaje obtenido es de 10.7 V con un amperaje de 0.3 A y una potencia eléctrica de 4.2 W. Los valores conseguidos no siempre van a ser los mismos, ya que depende de la velocidad y dirección del viento, estos varían en un 10% según las pruebas realizadas en distintos tramos y manteniendo la misma aceleración.

4.1.3.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

Los resultados en la batería a una velocidad de 60 km/h son: voltaje de 24.8 V, intensidad de corriente de 0.2 A y una potencia eléctrica de 4.2 W; esto permiten la carga de la batería.



Figura 4.4. Monitoreo a 60km/h de velocidad del automóvil

Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.4 Prueba a una velocidad constante de 70 km/h del automóvil

4.1.4.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

Los datos obtenidos en la prueba a una velocidad del automóvil de 70 km/h son los siguientes: voltaje de 12.4 V en el Savonius, amperaje de 0.7 A y potencia eléctrica de 9.9 W como se muestra en la figura 4.5.

4.1.4.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

A una velocidad de 70 km/h se obtiene los siguientes resultados: voltaje en la batería de 24.8 V, intensidad eléctrica de 0.4 A y una potencia eléctrica de 9.9 W, esto permite la carga de la batería.



Figura 4.5. Monitoreo a 70km/h de velocidad del automóvil Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.5 Prueba a una velocidad constante de 80 km/h del automóvil

4.1.5.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

En la prueba a una velocidad constante de 80 km/h se observa que la energía generada por el Savonius es la siguiente: un voltaje de 16.1 V; el amperaje de 1.4 A y una potencia eléctrica de 22.5 W.

4.1.5.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

A 80 km/h el voltaje aumenta a 25.1 V con relación a las otras medidas con menor velocidad del automóvil. La intensidad eléctrica es de 0.9 A y la potencia eléctrica es de 22.5 W.



Figura 4.6. Monitoreo a 80km/h de velocidad del automóvil

Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.6 Prueba a una velocidad constante de 90 km/h del automóvil

4.1.6.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

A una velocidad de 90 km/h el rotor eólico gira más rápido, por lo que se tiene mayor energía por el aumento de ondas sinusoidales de corriente. El voltaje máximo alcanzado es de 17 V, con un amperaje de 1.7 A y con una potencia eléctrica de 28.7 W.

4.1.6.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

Con una velocidad del automóvil de 90 km/h el voltaje obtenido en la batería es de 25 V, la intensidad eléctrica se incrementa a 1.1 A, alcanzando una potencia eléctrica de 28.7 W, que permiten la carga de la batería.



Figura 4.7. Monitoreo a 90km/h de velocidad del automóvil

Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.7 Prueba a una velocidad constante de 100 km/h del automóvil

4.1.7.1 Energía eléctrica generada por el Savonius

La velocidad máxima de un automóvil en carretera según la Agencia Nacional de Transito del Ecuador es de 100 km/h. La prueba realizada a esa velocidad arroja los siguientes valores: voltaje de 20.3V, amperaje de 3.9 A y una potencia eléctrica de 79.9 W.

4.1.7.2 Resultados de la energía eléctrica en la batería

Con el automóvil circulando a 100 km/h se tiene un voltaje en la batería de 26.1 V, una intensidad eléctrica de 3.1 A y una potencia eléctrica de 79.9 W, que permite la carga de la batería.



Figura 4.8. Monitoreo a 100km/h de velocidad del automóvil Fuente: (Network Monitor & Control Center, 2017)

4.1.8 Velocidad del automóvil vs el voltaje del Savonius

En la tabla 4.27, se muestran los valores obtenidos en las pruebas realizadas, donde la velocidad del automóvil es proporcional al voltaje generado por el Savonius. Partiendo desde los 40 km/h de velocidad con un voltaje de 5.1 voltios hasta alcanzar los 100 km/h con un voltaje de 20.3 V.

Tabla 4.27. Voltaje del Savonius en función de la velocidad del automóvil

Velocidad del automóvil (km/h)	Voltaje del Savonius (V)
40	5.1
50	8.3
60	10.7
70	12.4
80	16.1
90	17
100	20.3

En el automóvil el voltaje es utilizado para accionar los distintos consumidores eléctricos conectados a la batería, determina la cantidad de voltios que requiere un sistema eléctrico para poder funcionar. Se establece mediate un contacto de flujo de corriente eléctrica en donde los electrones con carga negativa son atraídos por los protones con carga positiva.

En la figura 4.9, se muestra los datos recopilados en la prueba, donde a 40 km/h de velocidad del automóvil se tiene un valor de voltaje de 5.1 V; y con una velocidad máxima del automóvil de 100 km/h se tiene un voltaje de 20.3 V. Formando una función creciente ya que el voltaje del Savonius es proporcional a la velocidad del automóvil.



Figura 4.9. Voltaje del Savonius vs velocidad del automóvil

4.1.9 Velocidad del automóvil vs el amperaje del Savonius

En la tabla 4.28, se muestra los valores de intensidad de corriente que van desde los 0 amperios hasta los 3.9 amperios en las pruebas realizadas con velocidades del automóvil desde los 40 km/h hasta los 100 km/h.

Velocidad del automóvil (km/h)	Amperaje del Savonius (A)		
40	0		
50	0.2		
60	0.3		
70	0.7		
80	1.4		
90	1.7		
100	3.9		

Tabla 4.28. Intensidad del Savonius en función de la velocidad del automóvil

En el automóvil los amperios representan el flujo de carga eléctrica que atraviesa un conductor de corriente, permiten conocer el consumo de la energía eléctrica en la batería o el ingreso de la misma en el proceso de carga. Para determinar el gasto energético se utiliza la unidad de amperios hora (Ah).

En la figura 4.10, se muestra el amperaje en función de la velocidad del automóvil, en donde a velocidades iguales o inferiores a 40 km/h se tiene 0 amperios y a una velocidad de 100 km/h se tiene un amperaje máximo de 3.9 A.

Creando una función creciente debido a que el amperaje generado por el Savonius es proporcional a la velocidad del automóvil.



Figura 4.10. Intensidad eléctrica del Savonius vs velocidad del automóvil

4.1.10 Velocidad del automóvil vs la potencia eléctrica del Savonius

En la tabla 4.29, se muestra los valores de la potencia eléctrica en función de la velocidad del automóvil. A una velocidad del auto igual o inferior a los 40 km/h no se tiene potencia eléctrica por la ausencia de amperaje. Circulando en carretera y con una velocidad de 100 km/h la potencia máxima obtenida es de 79.9 W.

Velocidad del automóvil (km/h)	Potencia eléctrica del Savonius (W)
40	0
50	1.6
60	4.2
70	9.9
80	22.5
90	28.7
100	79.9

Tabla 4.29. Potencia eléctrica del Savonius vs la velocidad del automóvil

En la figura 4.11, se muestra la potencia eléctrica en función de la velocidad del automóvil, formando una función creciente que parte desde 0 W a una velocidad del automóvil de 40 km/h y llega hasta los 79.9 W a una velocidad de 100 km/h.



Figura 4.11. Potencia eléctrica del Savonius vs velocidad del automóvil

4.2 Tendencias del voltaje, amperaje y potencia eléctrica

Las condiciones de la prueba son: duración de 1 h 31 min, recorriendo 69.7 km por vías urbanas, perimetrales y carreteras. Con velocidades del automóvil oscilantes entre 0 km/h y 100 km/h, en donde los valores no son lineales, sino que varían dependiendo de la velocidad del viento y la velocidad del automóvil. Los parámetros medidos y tabulados son: voltaje, amperaje y potencia eléctrica en el Savonius y en la batería.



Figura 4.12. Mapa de recorrido desde Otavalo hasta Urcuquí

Fuente: (Google Maps, 2017)

4.2.1 Tendencia del voltaje del Savonius

- Los voltajes obtenidos del Savonius van desde los 0 voltios hasta los 21.4 voltios y dependen de la velocidad del viento y la del automóvil. Los picos más altos son a velocidades de 100 km/h del automóvil.
- El voltaje generador por el aerogenerador es proporcional a la velocidad del automóvil.
- A velocidades por debajo de 40 km/h la turbina eólica Savonius no gira, por lo tanto, no se genera tensión eléctrica.



Figura 4.13. Tendencia del voltaje generado por el Savonius

4.2.2 Tendencia del amperaje del Savonius

- La corriente eléctrica en amperios oscila desde los 0 A hasta los 4.2 A, siendo el valor más alto a velocidades de 100 km/h del automóvil.
- A velocidades del automóvil iguales o inferiores a 40 k/h no se genera amperaje debido a que el Savonius no gira con suficiente velocidad.



Figura 4.14. Tendencia de amperaje generado por el Savonius

4.2.3 Tendencia de la potencia eléctrica del Savonius

- La potencia eléctrica más alta se obtiene a velocidades de 100 km/h del automóvil alcanzando los 88.6 W.
- La potencia eléctrica es cero cuando no hay generación de amperios, esto se da a velocidades inferiores a 40 km/h.
- La potencia eléctrica es proporcional al voltaje, amperaje y a la velocidad del automóvil.



Figura 4.15. Tendencia de la potencia eléctrica generada por el Savonius

4.2.4 Tendencia del voltaje en la batería

- El voltaje de la batería parte desde 24.6 V, y se va incrementando hasta alcanzar como pico máximo los 27.2 V.
- El voltaje máximo alcanzado es de 27.2 V y se da cuando el automóvil alcanza velocidades de 100 km/h.
- El voltaje nunca va a ser 0 V, a excepción de una desconexión de la batería.
- En la prueba realizada sin que haya salida de corriente, el voltaje inicial es de 24.6 V y después de haber recorrido una distancia de 69,7 kilómetros a una velocidad promedio del automóvil de 90 km/h el voltaje final es de 24.7 V, corroborado que aerogenerador Savonius si carga las baterías.



Figura 4.16. Tendencia del voltaje alcanzado en la batería

4.3 Tendencia del amperaje de la batería

- En la batería el amperaje de entrada que suministra el aerogenerador Savonius parte desde 0 A y alcanza valores máximos de 3.4 A.
- El generador eléctrico del Savonius entrega 3.4 A de corriente eléctrica a la batería cuando se alcanza velocidades de 100 km/h en el automóvil.



Figura 4.17. Tendencia del amperaje alcanzado en la batería

4.4 Tendencia de la potencia eléctrica en la batería

- En la batería la potencia eléctrica de entrada es proporcional al voltaje, amperaje y a la velocidad del automóvil.
- La tendencia de la potencia eléctrica en la batería no es lineal ya que tiene muchas variaciones por los cambios de velocidad del automóvil, que afectan a la de la velocidad del viento para el funcionamiento del Savonius.

- La potencia eléctrica máxima de entrada en la batería es de 88.6 W cuando la velocidad del automóvil alcanza los 100 km/h.
- Su valor es cero cuando el Savonius deja de girar, esto se da velocidades del automóvil inferiores a 40 km/h.



Figura 4.18. Tendencia de la potencia alcanzada en la batería

4.5 Prueba del estado de las baterías

4.5.1 Carga máxima en las baterías

Los controladores eólicos no permiten que las baterías se carguen al 100%, para alargar la vida útil y evitar sobrecargas. En la figura 4.19, se observa un voltaje de 24.8 V que permite determinar que la batería está cargada al 90% lo máximo permisible por el controlador.



Figura 4.19. Voltaje de la batería en estado de carga

4.5.2 Tiempo de carga de las baterías

Para la obtención del tiempo de carga de las baterías se divide la capacidad de las baterías de 42 Ah para la capacidad de amperios hora que suministra el Savonius de 3.9 Ah, obteniendo un valor de 10 h y 42 min, que se requieren para cargar las baterías circulando a una velocidad del automóvil de 100 km/h y cuando las baterías están al 0% de energía acumulada.

4.5.3 Prueba de carga de las baterías

Las pruebas se llevaron a cabo desde la Parroquia de Eugenio espejo, situada en la ciudad de Otavalo hasta la Comunidad del Valle de Chota, ubicada entre los límites de Imbabura y Carchi. Con un recorrido de 1 h 19 min a una velocidad promedio de 90 km/h.



Figura 4.20. Mapa del recorrido

Fuente: Google Maps

4.5.3.1 Estado de las baterías inicial

Con el neblinero led apagado y sin entrada de corriente por parte del Savonius el voltaje de la batería es 24.7 V con un nivel de 4 barras que determinan el estado de carga del acumulador de corriente eléctrica.



Figura 4.21. Estado de la batería sin encender el neblinero led

4.5.3.2 Estado de las baterías final

Recorriendo una distancia de 73.8 kilómetros en una 1 h 27 min con el led encendido el voltaje de 24.7 V y el nivel de 4 barras de la batería se mantienen, demostrando que el aerogenerador Savonius carga los acumuladores de energía eléctrica y suministra electricidad al neblinero. Las pruebas se realizaron a una velocidad promedio del automóvil de 90 km/h.



Figura 4.22. Estado de la batería después de encender el neblinero led

4.6 Velocidad del viento vs r.p.m del Savonius

En la tabla 4.30, se muestra los valores de velocidad del viento medida a partir de un anemómetro digital y las r.p.m del rotor eólico Savonius, calculadas anteriormente en el ítem 3.12.

Velocidad del	r.p.m del
viento (m/s)	Savonius
22	588,1955371
29	1022,05051
33	1323,439959
35	1488,718043
38	1754,864371
42	2143,753982
45	2460,942072

Tabla 4.30. Velocidad del viento vs r.p.m del Savonius

En la figura 4.23 se muestra que con una velocidad del viento de 22 m/s el rotor eólico Savonius gira a 588,19 r.p.m. Cuando el viento alcanza velocidades de 45 m/s las revoluciones por minuto llegan a 2460,94 r.p.m. La velocidad del viento con las revoluciones por minuto de rotor eólico Savonius son proporcionales, y forman una función creciente.



Figura 4.23. Diagrama de la velocidad del viento vs r.p.m del Savonius

CAPÍTULO V

5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1 Conclusiones

- El Savonius ZONHAN VZH-500 es ideal para la implementación en el automóvil, pues aprovecha 1932.52 W de potencia del viento para convertirlos en 20.3 V de tensión, 3.9 A de intensidad y 79 W de potencia eléctrica, cuando el automóvil alcanza velocidades de 100 km/h, sin infringir con los límites de velocidad para vehículos livianos establecidos por La Ley Orgánica de Transporte Terrestre, Tránsito y Seguridad Vial, en el capítulo VI y en el Artículo 191.
- El acero al carbono fundido seleccionado para la construcción de la parrilla del automóvil y la estructura del Savonius, permite tener un factor de seguridad mínimo de 13.50 FDS, cuando se aplica fuerzas del viento totales de 1251.58 N y fuerzas generadas por el peso del Savonius y la estructura de soporte de 377.3 N.
- El consumo eléctrico del neblinero LED es de 10 Ah y permite tener una autonomía en las baterías de 4 h 12 min, cuando la carga está al 90%, lo máximo permisible por el controlador eólico de carga.
- El Savonius tiene una generación máxima de 3.9 Ah, cuando el viento alcanza velocidades de 45.7 m/s, por lo que el tiempo de carga en las baterías es de 10 h 42 min, cuando la energía acumulada es del 0%.
- Para prolongar la vida útil de las baterías y evitar sobrecargas, el controlador eólico del Savonius solo carga las baterías al 90%, es decir cuando el voltaje medido en las baterías llega a un máximo de 24.8 V y sin que exista ingreso de corriente eléctrica.
- La velocidad mínima del viento requerida para romper la inercia del Savonius es de 29 m/s y se logra cuando el automóvil supera los 50 km/h.
- El Savonius permite cargar las baterías y alimentar con 10 Ah de intensidad eléctrica al neblinero LED a velocidades del automóvil superiores a los 90 km/h, sin que haya disminución del nivel de carga.

 El funcionamiento del Savonius es óptimo en carreteras, debido a que se alcanzan velocidades del viento de 45.7 m/s, que hacen girar al Savonius a 2460.94 r.p.m y generar 79,9 W de potencia eléctrica.

5.2 Recomendaciones

- Realizar pruebas en la región costa del Ecuador, con el fin de determinar la variación del voltaje, intensidad y potencia eléctrica, al cambiar la presión atmosférica y la densidad del aire.
- Implementar un motor generador con el objetivo de aumentar la generación de energía eléctrica en el Savonius. Sin sobrepasar los 600 W de potencia eléctrica de entrada que admite el controlador eólico de carga.
- Instalar paneles solares con el fin de aumentar la generación de energía eléctrica de forma renovable en el automóvil, pues el controlador eólico de carga es un sistema híbrido que permite conectar un aerogenerador y 2 paneles solares.
- Conectar otro tipo de consumidores eléctricos en el automóvil para mejorar la eficiencia energética y reducir el esfuerzo realizado por el alternador en la generación de energía eléctrica.
- Implementar baterías con mayor capacidad para almacenar energía eléctrica mejorando la autonomía, ya que se tiene más amperios hora disponibles.
- Realizar un estudio de fluidos del Savonius sobre el automóvil, para determinar el lugar con mayor velocidad del viento, que permita una mayor generación de energía eléctrica gracias al aumento de régimen.
- Implementar un inversor de corriente eléctrica para la conexión de aparatos domésticos o industriales que funcionen con 120 V de corriente alterna en el automóvil.

BIBLIOGRAFÍA

- Álvarez, A. (2015). QUÉ ES LA CORRIENTE DIRECTA. Obtenido de http://www.asifunciona.com/electrotecnia/ke_corriente_directa/ke_corrien te_directa_1.htm
- Álvarez, J. A. (septiembre de 2015). QUÉ ES LA CORRIENTE ALTERNA. Obtenido de http://www.asifunciona.com/electrotecnia/ke_corriente_alterna/ke_corrie nte_alterna_2.htm
- ANT, A. N. (2015). Fotoradares de Última Tecnología para el Control de Velocidades. Obtenido de http://www.ant.gob.ec/index.php/component/content/article/49boletines/189-agencia-nacional-de-transito-participa-en-la-semana-deseguridad-vial#.WfHXQVuCzIU
- 4. BERDUGO, O. I., & PEREZ, J. E. (2011). DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE UN PROTOTIPO DE TURBINA EÓLICA DE EJE VERTICAL PARA GENERACIÓN A BAJA POTENCIA. Obtenido de http://docplayer.es/15165081-Diseno-y-construccion-de-un-prototipo-deturbina-eolica-de-eje-vertical-para-generacion-a-baja-potencia-oscarivan-orduz-berdugo.html
- Cerón, O. J. (Noviembre de 2013). FUENTE CONMUTADA TIPOLOGÍA BUCK CON FINES PEDAGÓGICOS. Obtenido de http://repository.ucatolica.edu.co/bitstream/10983/1306/1/Documento.pdf
- Cueva, B. L. (Abril de 2015). Diseño y construcción de un generador eólico de eje vertical tipo Savonius para producir 20 watts. Obtenido de http://bibdigital.epn.edu.ec/bitstream/15000/10538/1/CD-6238.pdf
- Desarrollo, S. N. (2013). Buen vivir- Plan Nacional 2013- 2017. Obtenido de https://www.unicef.org/ecuador/Plan_Nacional_Buen_Vivir_2013-2017.pdf
- 8. Espronceda, J. (2011). Física extraña (7) Navegar más rápido que el viento. Obtenido de https://eltamiz.com/elcedazo/2011/06/30/fisica-extrana-7navegar-mas-rapido-que-el-viento/
- 9. Guerrero, L. (2017). El origen del viento. Obtenido de https://www.aboutespanol.com/el-origen-del-viento-3417594
- 10. GWEC, C. M. (2015). Global Wind Energy Council. Obtenido de http://www.gwec.net/global-figures/graphs/#

- 11. Haro, I. d. (09 de Octubre de 2017). Faros de led, ¿cuáles son sus ventajas y desventajas? Obtenido de https://www.autobild.es/reportajes/faros-ledcuales-son-sus-ventajas-desventajas-169022
- Hauge, P. M. (21 de Agosto de 2008). National Laboratory for Sustainable Energy. Obtenido de Introduction to the IEC 61400-1 estandar: http://www.windpower.org/download/461/introduction_to_the_iecpdf
- 13. Ibáñez. (3 de Octubre de 2016). El reto de la iluminación en el automóvil no sólo es tener más luz, sino que sea más inteligente. Obtenido de https://www.xataka.com/automovil/el-reto-de-la-iluminacion-en-elautomovil-no-solo-es-tener-mas-luz-sino-que-sea-mas-inteligente
- INAMHI, I. N. (2015). ANUARIO METEOROLÓGICO. Obtenido de http://www.serviciometeorologico.gob.ec/wpcontent/uploads/anuarios/meteorologicos/Am%202012.pdf
- 15 López, M. V. (2012). Ingeniería de la Energía Eólica. Barcelona: MARCOMBO.
- Mayorga, G. (2014). Fuerza del viento / presión del viento / resistencia al avance / resistencia aerodinámica. Obtenido de http://www.fullmecanica.com/definiciones/f/1214-fuerza-del-vientopresion-del-viento
- MEER, M. d. (2013). Atlas Eólico del Ecuador. Obtenido de https://docs.google.com/uc?id=0B1i9Wbhn2039NHRmQmNsclpvWlk&ex port=download
- 18. Meganeboy, D. (2014). Alternadores y reguladores de tension. Obtenido de http://www.aficionadosalamecanica.net/alternador.htm
- 19. Meganeboy, D. (2014). Curso rapido de electricidad del automóvil. Obtenido de http://www.aficionadosalamecanica.com/manual-de-baterias-2/
- 20. Moro, M. (2016). Tecnología industrial I. Madrid: Ediciones Paraninfo S.A.
- Muñoz, G. A. (2013). Análisis aerodinámico y estructural de un aerogenerador de eje horizontal. Obtenido de https://www.academia.edu/4472261/Trabajo_en_extenso_Aerogenerado r_Savonius
- 22. Rodríguez, C. (04 de Agosto de 2014-08-04). ESTUDIO DE LA AERODINÁMICA DE UN VEHÍCULO. Obtenido de http://www.technicalcourses.net/portal/es/blog/blog_categorias.php?cate goria_id=6&nombre=CFD

- 23. Rodríguez, J. (Junio de 2014). ANÁLISIS DE LAS CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL VIENTO. Obtenido de http://upcommons.upc.edu/bitstream/handle/2099.1/21929/PFC_JuanPe dro_Rodriguez_Aracil.pdf?sequence=1&isAllowed=y
- 24. Rojas, A. (s/f). DISPOSITIVOS Y AEROGENERADORES DE EJE VERTICAL. Obtenido de http://slideplayer.es/slide/10248971/
- 25. San, Á. L. (2013). Diseño de un aerogenerador para uso particular. Obtenido de http://earchivo.uc3m.es/bitstream/handle/10016/20245/TFG_Alvaro_Lucas_San _Roman.pdf?sequence=1
- 26. Solera , I. (18 de Mayo de 2015). ¿Reducción de peso o aumento de potencia? ¿Hacia dónde deben ir los fabricantes de coches? Obtenido de https://www.motorpasion.com/industria/potencia-o-peso
- 27. Villarrubia, M. (Abril de 2012). Ingeniería de la Energía Eólica. Barcelona : Marcombo, S.A. Obtenido de http://bibdigital.epn.edu.ec/bitstream/15000/10538/1/CD-6238.pdf

ANEXOS

A1. Fotos



Figura A1.1. Savonius



Figura A1.2. Savonius sobre el automóvil



Figura A1.3. Baterías y controlador de carga



Figura A1.4. Voltaje del Savonius



Figura A1.5. Potencia eléctrica del Savonius



Figura A1.6. Intensidad eléctrica del Savonius

A2. Datos de las pruebas realizadas

Battary Voltage(V)	Battary Current(A)	Battary Power(W)	Wind Voltage(V)	Wind Power(W)	Wind Current(A)	Battary (Wh)	Wind (Wh)
24.6	0.0	0.0	0.0	00	0.0	0.0	0.0
24.6	0.0	0,0	53	0,0	0.0	0,0	0.0
24.6	0.0	0.0	4 5	0.0	0.0	0.0	0.0
24.6	0,0	0,0	3.8	0,0	0,0	0,0	0,0
24.6	0,0	0,0	33	0,0	0,0	0,0	0,0
24.6	0,0	0,0	2.8	0,0	0.0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	2,0	0,0	0,0	0,0	0,0
24.6	0.0	0,0	2.0	0,0	0.0	0,0	0.0
24.6	0.0	0,0	17	0,0	0.0	0,0	0.0
24.6	0,0	0,0	1,7	0,0	0,0	0,0	0,0
24.6	0.0	0,0	1,3	0,0	0.0	0,0	0,0
24.6	0,0	0,0	1,5	0,0	0.0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	0.9	0,0	0,0	0,0	0,0
24.6	0,0	0,0	0.8	0,0	0.0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,6	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,3	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,2	4,5	× 1	4,5	0,4	0,0	0,0
24,0	0,1	1,7	0,1	1,7	0,1	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	4,7	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	4,0	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	3,4	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	2,9	0,0	0,0	0,0	0,0
24,0	0,0	0,0	2,5	0,0	0,0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	2,2	0,0	0,0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	1,8	0,0	0,0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	1,3	0,0	0,0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	1,1	0,0	0,0	0,0	0,0
24,6	0,0	0,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0
24,9	0,6	15,8	14,7	15,8	1,1	0,0	0,0
25,0	0,6	15,8	14,5	15,8	1,1	0,1	0,1
25,1	0,9	22,2	15,9	22,2	1,4	0,1	0,1
24,9	0,3	6,7	11,4	6,7	0,6	0,2	0,2
24,9	0,0	0,8	6,2	0,8	0,0	0,2	0,2
24.9	0.0	0.0	57	0.0	0.0	0.2	0.2

Tabla A2.1. Datos recopilados de las pruebas realizadas
24,8	0,0	0,0	5,5	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	5,0	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	4,3	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	3,7	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	3,2	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	2,7	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	2,3	0,0	0,0	0,2	0,2
24,8	0,0	0,0	2,0	0,0	0,0	0,2	0,2
24,9	0,3	6,4	11,2	6,4	0,5	0,2	0,2
24,9	0,3	8,7	12,5	8,7	0,7	0,2	0,2
25,1	1,0	24,4	16,3	24,4	1,5	0,2	0,2
25,0	0,4	10,3	12,9	10,3	0,8	0,3	0,3
24,9	0,1	3,0	10,1	3,0	0,3	0,3	0,3
24,9	0,0	0,0	4,8	0,0	0,0	0,3	0,3
24,9	0,1	3,0	10,6	3,0	0,3	0,3	0,3
25,0	0,3	8,7	13,3	8,7	0,8	0,3	0,3
24,9	0,1	2,9	8,3	2,9	0,2	0,4	0,4
24,9	0,1	1,7	9,0	1,7	0,2	0,4	0,4
24,9	0,1	2,8	9,4	2,8	0,3	0,4	0,4
24,9	0,2	5,6	11,4	5,6	0,5	0,4	0,4
25,0	0,5	12,0	13,3	12,0	0,9	0,4	0,4
25,0	0,5	12,4	13,4	12,4	0,9	0,4	0,4
24,9	0,0	0,0	4,8	0,0	0,0	0,5	0,5
24,9	0,0	0,0	4,2	0,0	0,0	0,5	0,5
24,9	0,0	0,0	4,2	0,0	0,0	0,5	0,5
24,9	0,0	0,0	3,6	0,0	0,0	0,5	0,5
24,9	0,0	0,0	3,1	0,0	0,0	0,5	0,5
24,9	0,0	0,0	2,7	0,0	0,0	0,5	0,5
25,0	0,3	8,5	12,2	8,5	0,7	0,5	0,5
25,0	0,2	5,6	11,6	5,6	0,5	0,5	0,5
25,0	0,3	8,4	12,2	8,4	0,7	0,5	0,5
25,0	0,3	8,5	12,1	8,5	0,7	0,5	0,5
25,0	0,3	6,9	11,3	6,9	0,6	0,6	0,6
24,9	0,0	0,0	5,3	0,0	0,0	0,6	0,6
24,9	0,1	2,9	9,7	2,9	0,3	0,6	0,6
25,0	0,3	7,0	11,7	7,0	0,6	0,6	0,6
25,0	0,4	10,6	13,8	10,6	0,9	0,6	0,6
25,1	0,6	16,0	15,1	16,0	1,1	0,6	0,6
25,0	0,3	8,7	11,5	8,7	0,7	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	5,2	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	4,5	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	3,9	0,0	0,0	0,7	0,7

Tabla A2.1. Datos recopilados de las pruebas realizadas (continuación).

24,9	0,0	0,0	3,4	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	2,9	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	2,5	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	2,2	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	1,8	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	1,6	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	1,4	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	1,2	0,0	0,0	0,7	0,7
24,9	0,0	0,0	1,0	0,0	0,0	0,7	0,7
25,0	0,4	10,4	13,2	10,4	0,9	0,7	0,7
25,0	0,3	8,4	11,9	8,4	0,7	0,7	0,7
25,1	0,5	12,7	14,0	12,7	1,0	0,8	0,8
25,0	0,3	6,6	11,6	6,6	0,5	0,8	0,8
25,1	0,9	22,2	15,8	22,2	1,3	0,8	0,8
25,0	0,1	3,0	10,6	3,0	0,3	0,8	0,8
25,0	0,5	12,3	13,9	12,3	1,0	0,9	0,9
25,2	0,8	20,4	15,6	20,4	1,3	0,9	0,9
25,6	1,7	44,2	17,7	44,2	2,5	1,0	1,0
25,2	0,6	16,0	14,8	16,0	1,1	1,1	1,1
25,1	0,6	16,3	14,4	16,3	1,1	1,1	1,1
25,6	1,7	44,2	18,4	44,2	2,3	1,2	1,2
25,3	1,0	24,7	16,3	24,7	1,4	1,3	1,3
25,1	0,5	12,2	13,6	12,2	0,9	1,3	1,3
25,2	0,6	14,0	15,1	14,0	1,1	1,4	1,4
25,4	1,2	31,5	17,5	31,5	1,8	1,4	1,4
25,2	0,7	18,1	14,4	18,1	1,0	1,5	1,5
25,1	0,4	10,8	12,4	10,8	0,7	1,5	1,5
25,1	0,2	4,4	10,8	4,4	0,5	1,6	1,6
25,1	0,2	5,4	11,9	5,4	0,5	1,6	1,6
25,1	0,3	7,1	11,6	7,1	0,6	1,6	1,6
25,1	0,1	3,2	11,0	3,2	0,4	1,6	1,6
25,0	0,2	4,4	11,1	4,4	0,4	1,6	1,6
25,2	0,6	16,3	15,1	16,3	1,2	1,6	1,6
25,1	0,5	12,3	13,5	12,3	0,8	1,7	1,7
25,1	0,5	12,2	13,6	12,2	0,9	1,7	1,7
25,1	0,4	10,3	12,9	10,3	0,8	1,8	1,8
25,0	0,0	0,0	5,2	0,0	0,0	1,8	1,8
25,0	0,0	0,0	5,5	0,0	0,0	1,8	1,8
25,0	0,0	0,0	5,0	0,0	0,0	1,8	1,8
25,0	0,1	1,7	8,2	1,7	0,2	1,8	1,8
25,0	0,2	5,4	10,9	5,4	0,4	1,8	1,8
25,0	0,1	1,6	8,0	1,6	0,2	1,8	1,8

Tabla A2.1. Datos recopilados de las pruebas realizadas (continuación).

25,0	0,0	0,0	5,4	0,0	0,0	1,8	1,8
25,0	0,0	0,0	4,7	0,0	0,0	1,8	1,8
25,0	0,0	0,0	4,1	0,0	0,0	1,8	1,8
25,0	0,3	7,1	12,0	7,1	0,7	1,8	1,8
25,0	0,3	6,8	11,5	6,8	0,6	1,8	1,8
25,0	0,2	5,4	10,8	5,4	0,4	1,9	1,9
25,0	0,3	6,5	11,4	6,5	0,6	1,9	1,9
25,2	0,8	20,6	15,9	20,6	1,3	1,9	1,9
25,1	0,3	8,6	12,4	8,6	0,7	1,9	1,9
25,1	0,2	5,5	9,1	5,5	0,2	2,0	2,0
25,0	0,0	0,0	5,0	0,0	0,0	2,0	2,0
25,0	0,0	0,0	4,3	0,0	0,0	2,0	2,0
25,0	0,1	1,7	8,3	1,7	0,2	2,0	2,0
25,0	0,0	0,7	6,3	0,7	0,0	2,0	2,0
25,0	0,0	0,0	4,6	0,0	0,0	2,0	2,0
25,0	0,3	6,8	11,5	6,8	0,6	2,0	2,0
25,1	0,4	9,0	12,3	9,0	0,7	2,0	2,0
25,1	0,3	8,6	12,7	8,6	0,7	2,0	2,0
25,0	0,1	3,1	10,7	3,1	0,3	2,0	2,0
25,1	0,4	10,2	12,8	10,2	0,8	2,1	2,1
25,0	0,1	3,0	10,2	3,0	0,3	2,1	2,1
25,1	0,3	8,5	13,0	8,5	0,8	2,1	2,1
25,2	0,8	20,3	15,6	20,3	1,3	2,1	2,1
25,4	1,1	29,0	17,1	29,0	1,7	2,2	2,2
25,4	1,1	28,9	17,0	28,9	1,6	2,3	2,3
25,3	1,0	26,4	16,0	26,4	1,4	2,4	2,4
25,2	0,5	12,5	13,2	12,5	0,9	2,4	2,4
25,1	0,0	0,6	7,6	0,6	0,1	2,4	2,4
25,0	0,1	1,6	7,9	1,6	0,2	2,4	2,4
25,0	0,1	1,7	8,0	1,7	0,2	2,4	2,4
25,1	0,3	8,3	11,9	8,3	0,7	2,4	2,4
25,1	0,2	5,7	11,4	5,7	0,5	2,4	2,4
25,0	0,0	0,0	5,7	0,0	0,0	2,5	2,5
25,0	0,0	0,0	5,3	0,0	0,0	2,5	2,5
25,0	0,0	0,0	4,6	0,0	0,0	2,5	2,5
25,0	0,0	0,0	4,0	0,0	0,0	2,5	2,5
25,1	0,3	8,5	12,3	8,5	0,7	2,5	2,5
25,1	0,5	12,0	13,2	12,0	0,8	2,5	2,5
25,0	0,1	3,0	10,0	3,0	0,3	2,5	2,5
25,2	0,7	17,9	15,4	17,9	1,2	2,5	2,5
25,3	0,9	22,1	15,7	22,1	1,3	2,6	2,6
25,2	0,6	15,8	14,4	15,8	1,0	2,7	2,7

Tabla A2.1. Datos recopilados de las pruebas realizadas (continuación).

25,2	0,4	10,5	13,1	10,5	0,8	2,7	2,7
25,1	0,0	0,0	6,3	0,0	0,0	2,7	2,7
25,1	0,2	5,8	11,1	5,8	0,6	2,7	2,7
25,1	0,5	12,0	13,6	12,0	0,9	2,7	2,7
25,5	1,3	33,6	16,7	33,6	2,1	2,8	2,8
25,8	1,9	48,3	18,1	48,3	2,6	2,9	2,9
25,9	1,6	42,0	18,7	42,0	2,4	3,0	3,0
25,7	1,3	33,4	16,8	33,4	2,0	3,1	3,1
25,9	1,6	42,2	17,4	42,2	2,2	3,3	3,3
25,5	1,0	24,9	16,3	24,9	1,4	3,4	3,4
25,5	1,0	25,0	17,0	25,0	1,6	3,4	3,4
25,4	0,9	22,4	15,6	22,4	1,3	3,5	3,5
25,2	0,3	7,0	11,2	7,0	0,5	3,6	3,6
25,2	0,2	5,8	11,3	5,8	0,6	3,6	3,6
25,2	0,2	4,4	10,8	4,4	0,4	3,6	3,6
25,2	0,3	8,7	12,8	8,7	0,8	3,6	3,6
25,5	1,3	32,8	16,6	32,8	1,9	3,7	3,7
25,6	1,3	33,6	16,9	33,6	2,0	3,7	3,7
25,7	1,4	35,7	18,0	35,7	2,1	3,8	3,8
26,0	1,6	42,2	17,6	42,2	2,4	4,0	4,0
25,5	1,0	24,7	16,3	24,7	1,5	4,1	4,1
25,2	0,0	0,0	5,7	0,0	0,0	4,1	4,1
25,2	0,0	0,7	7,5	0,7	0,1	9,2	9,2
25,2	0,1	1,7	8,5	1,7	0,2	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	4,3	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	3,9	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	3,3	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,8	8,2	0,8	0,1	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	4,9	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	5,2	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	4,2	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	3,6	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,1	1,6	8,2	1,6	0,1	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	5,5	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,6	6,5	0,6	0,1	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	4,3	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	3,7	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	3,2	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	2,8	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	2,4	0,0	0,0	9,3	9,3
25,2	0,0	0,0	2,0	0,0	0,0	9,3	9,3
25,1	0,0	0,0	1,8	0,0	0,0	9,3	9,3

Tabla A2.1. Datos recopilados de las pruebas realizadas (continuación).

A3. Propiedades del electrodo 7018

INDURA 7018 RH - AWS E-7018 Descripción: El electrodo 7018-RH es de bajo - Hidrogeno y resistente a la hu especialmente diseñado para sol requireren severos controles radi toda posición. Su arco es suave y la salpicadura es baja. Características: • Electrodo para todas las apl aceros al carbono • Con hierro en polvo • Toda posición • Corriente continua, electro (CCEP), CA • Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado pu donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades finicas son ide usado en astilleros:	contenido de umedad. Está Idaduras que liográficos en la perdida por licaciones de odo positivo Impacto a vara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C MID			TAL	HA V
Descripción: El electrodo 7018-RH es de bajo Hidrogeno y resistente a la hu especialmente diseñado para sol requieren severos controles radi toda posición. Su arco es suave y la salpicadura es baja. Características: • Electrodo para todas las apl aceros al carbono • Con hierro en polvo • Toda posición • Corriente continua, electro (CCEP), CA • Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado pi donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades finicas son ide usado en astilleros	contenido de umedad. Está Idaduras que liográficos en la perdida por licaciones de odo positivo Impacto a xara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C Min		A DEL ME 20 0,06%	TAL	
El electrodo 7018-RH es de bajo Hidrogeno y resistente a la hu especialmente diseñado para sol requieren severos controles radi toda posición. Su arco es suave y la salpicadura es baja. Características: • Electrodo para todas las apl aceros al carbono • Con hierro en polvo • Toda posición • Corriente continua, electro (CCEP), CA • Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado pi donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades finicas son ide usado en astilleros:	contenido de umedad. Está Idaduras que liográficos en la perdida por licaciones de odo positivo ímpacto a xara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C MIN	ON QUIMM DEPOSITA	A DEL ME 00	TAL	
Características: • Electrodo para todas las api aceros al carbono • Con hierro en polvo • Toda posición • Corriente continua, electro (CCEP), CA • Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado p donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros:	licaciones de odo positivo Impacto a vara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C Min	ON QUIMM DEPOSITA	A DEL ME	TAL	
Caracteristicas: • Electrodo para todas las apl aceros al carbono • Con hierro en polvo • Toda posición • Corriente continua, electro (CCEP), CA • Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado p donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros:	licaciones de odo positivo Impacto a vara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C Min		CA DEL ME	TAL	
 Con hierro en polvo Toda posición Corriente continua, electro (CCEP), CA Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado p donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros: 	odo positivo Impacto a vara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C MIN	ON QUIMR DEPOSITA	0,068	TAL	
 Toda posición Corriente continua, electro (CCEP), CA Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado pi donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros: 	odo positivo Impacto a vara trabajos radiográfica, cañemas. Sus			COMPOSICI C MIN	ON QUIMR	0,06%	TAL	
 (CCEP), CA Excelentes propiedades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado pi donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades fisicas son ide usado en astilleros: 	impacto a para trabajos radiográfica, cañerias. Sus			COMPOSICI C Min	ON QUIMR DEPOSITA	0,06%	TAL	
 Excerentes propredades de temperaturas bajo cero Usos: El 7018-RH es recomendado p. donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades fisicas son ide usado en astilleros. 	ara trabajos radiográfica, cañerías. Sus			COMPOSICI C MIN	ON QUIME DEPOSITA	0,06%	TAL	
Usos: El 7018-RH es recomendado p donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros:	sara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			C MIN		0,06%		
EL 7018-RH es recomendado p donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros	vara trabajos radiográfica, cañerias. Sus			C Min		0,068		
donde se requiere alta calidad particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros	radiográfica, cañerias. Sus			MR		1.05.9		
particularmente en calderas y o buenas propiedades físicas son ide usado en astilleros	canerias. Sus			Min 1,05%				
usado en astilleros				si		0.49%		
ALCONOMIC THAT IS A REAL PROPERTY OF A REAL PROPERT	eares bara set			P		0.015%		
						0.0100		
Aplicaciones Tipicas:	ación		_			0,010%		
 Aceros para recipientes a presión 	n A515, A516,							
A537				CARACTERIST	DEPOSITAL	DAS DEL MI	ETAL	
Construcción y reparación de buc	ques, equipos		5					
presión.calderas.etc.	o, canques a		LI	mite de Fluen	cia	445 MD		
 Aceros Cor-Ten, Mayari-R 				Resistencia a l	la.			
 Lukens 45 y 50 	ales de baix			Tracción		535 Mp	a.	
aleación	ales de baja		A	grietamiento (en:		10.00	
				50 mm		308		
Almacenamiento: Temp Amb + 20°C pero menor de 6	60°C		Er	nergía Absorbi	ida	130 J a -3	30°C	
	AMP	ERAJES REC	OMENDAD	NUS-	7		2	<i>8</i>
	Diam.	Electrodo	Long.	Electrodo	Amp	eraje	Electrodo x ke	Kg/Caj
Cod. SAP Ref. AWS Ref. Prov.	pulg	mm	pulg	mm	min	max	aproximado	
2000121 E 7018 E 7018 RH	1 3/32	2,4	12	300	70	120	65	25
2000122 E 7018 E 7018 RH	1 1/8	3,2	14	350	80	120	32	25
2000123 E 7018 E 7018 RH	5/32	. 4	14	350	140	200	19	25
2000124 E 7018 E 7018 RH	3/16	4,8	14	350	200	275	14	25
2000125 E 7018 E 7018 RH	1/4	6,4	18	450	275	400	7	25
1030484 E 7018 E 7018 RH	1 1/8	3,2	14	350	80	120	32	20
1030485 E 7018 E 7018 RH	14	350	140	200	19	20		
2000582 E 7018 E 7018 RH (1)	(Kg) 1/8	3,2	14	350	80	120		25
1028902 E 7018 E 7018 RH (1)	(Kg) 3/32	2,4	12	300	70	120	-	25

sertec@cryogas.com.co - ceti@cryogas.com.co - Cryolinea 01 8000 514 300



Figura A3.1. Propiedades del electrodo 7018

A4. Tabla de torques para pernos



INDUSPER LTDA.

Fabrica y comercializadora de peruos, tuercas y similares Rut: 77.060.580-6 Antillanca Sur N* 581 Parque Ind.Vespucio Lo Echevers Fono: 443 77 47 Fax: 443 77 50



Tabla de Torque Pernos Aceros Aleados

DIÁMETRO NOMINAL	Sección Resistente mm2	CARGA E	VEL LÍMITE	ELÁSTICO	0.2%(Kg.)	FUER2 (75%de	A DE PRE carga er	ETENSAD n límite (iO (Mg.) sistico)	TORQ	UE DE AF	RETE	Hgm [*)
		87 M 1.7M	A 325 Gr. 5	87 8 16 1.7	A490 Gr.8	B7M L7M	A 325 Gr. 5	87 816 17	A 490 Gr. 8	87M L7M	A 325 G. 5	87 816 17	A 490 Gr. 8
1/2" 13 UN	91,5	5120	5920	6720	8370	3840	4440	5040	6280	8	10	11	14
9/16 12 UN	C 117	6920	7570	8690	10710	4910	9680	6440	8030	12	14	16	20
5/8" 11 UN	146	8180	9640	10720	13360	6130	7090	8040	10000	17	19	22	27
3/4" 10 UN	215	12040	13910	15780	19670	9030	10430	11840	14750	29	34	38	-48
7/8" 9 UN	C 196	16700	19280	21900	27300	12520	14460	16400	20450	æ	66	62	77
1" B UN	C 391	21900	25300	28700	35800	16420	18670	21520	26800	71	82	93	120
1 1/8" S UN	510	26660	29100	37400	46700	21420	21800	28100	35000	98	100	130	160
1 1/4" B UN	645	36120	36800	47300	59000	27100	27600	36500	4400	140	140	190	230
13/8" B UN	796	4620	45300	58400	72700	33400	34000	43800	54600	190	190	240	300
11/2" BUN	962	53670	54830	70600	880.00	40400	41100	53000	66000	250	250	320	400
15/8" 8 UN	1145	64120	65270	84000	104800	48090	48900	63000	73600	320	320	420	520
134" BUN	1343	75210	76600	98600	122900	55400	57400	73900	9200	400	450	530	660
17/8" 8 UN	1667	87190	88700	114300	142500	65400	66600	86700	106800	500	510	660	810
2" B UN	1798	100130	101200	131290	163600	75100	76400	96400	122700	600	620	800	1000

Pernos Hex. Bajo Carbono, Medio Carbono y Acero Aleados

Grado de Dureza	O. SAE 2	SAE 5	SÁE 7	
Marcas	Sin Marcas	3 lineas	5 lineas	6 lineas
Material	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono templado	Acero al carbono templado
Capacidad de	74 libras por pulgada	120 libras por pulgada	133 libras por pulgada	150 libras por pulgada

	Grado	2	2	5	5	7	7	8	8
Diámetro Pulgadas	Hilos por pulgada	SECO	con Aceite						
1/4"	20	4	3	8	6	10	8	12	9
1/4"	28	6	4	10	7	12	9	14	10
5/16	18	9	7	17	13	21	16	25	18
5/16"	24	12	9	19	14	24	18	29	20
3/8"	16	16	12	30	23	40	30	45	35
3/8"	24	22	16	35	25	45	35	50	40
7/16"	14	24	17	50	35	60	45	70	55
7/16	20	34	26	55	40	70	50	80	60
1/2"	13	38	31	75	55	95	70	110	80
1/2"	20	52	42	90	65	100	80	120	90
9/16"	12	52	42	110	80	135	100	150	110
9/16*	18	71	57	120	90	150	110	170	130
5/8"	11	98	78	150	110	140	140	220	170
5/8"	18	115	93	180	130	210	160	240	180
3/4"	10	157	121	260	200	320	240	380	280
3/4"	16	1	133	300	220	360	280	420	320
7/8"	9	210	160	430	320	520	400	600	460
7/8"	14	230	177	470	360	580	440	660	500
1"	8	320	240	640	480	800	600	900	680
1"	12	350	265	710	530	860	666	990	740

Torque Apriete que se debe y la condición de

lubricación.	
Tipo de Perno	Variación del Torque
Corriente Lubricado con Aceite	Reducir 15 a 25%
Corriente con Teflon o Grasa	Reducir 50%
Cromado Lubricado	Sin Cambio
Plateado Cadmio Lubricado	Reducir 25%
Plateado Zinc Lubricado	Reducir 15%

Figura A4.1. Tabla de torques para pernos

A5. Plano de la parrilla del automóvil



Figura A5.1. Plano de la parrilla del automóvil



A6. Plano de la estructura de soporte del Savonius

Figura A6.1. Plano de la estructura de soporte del Savonius