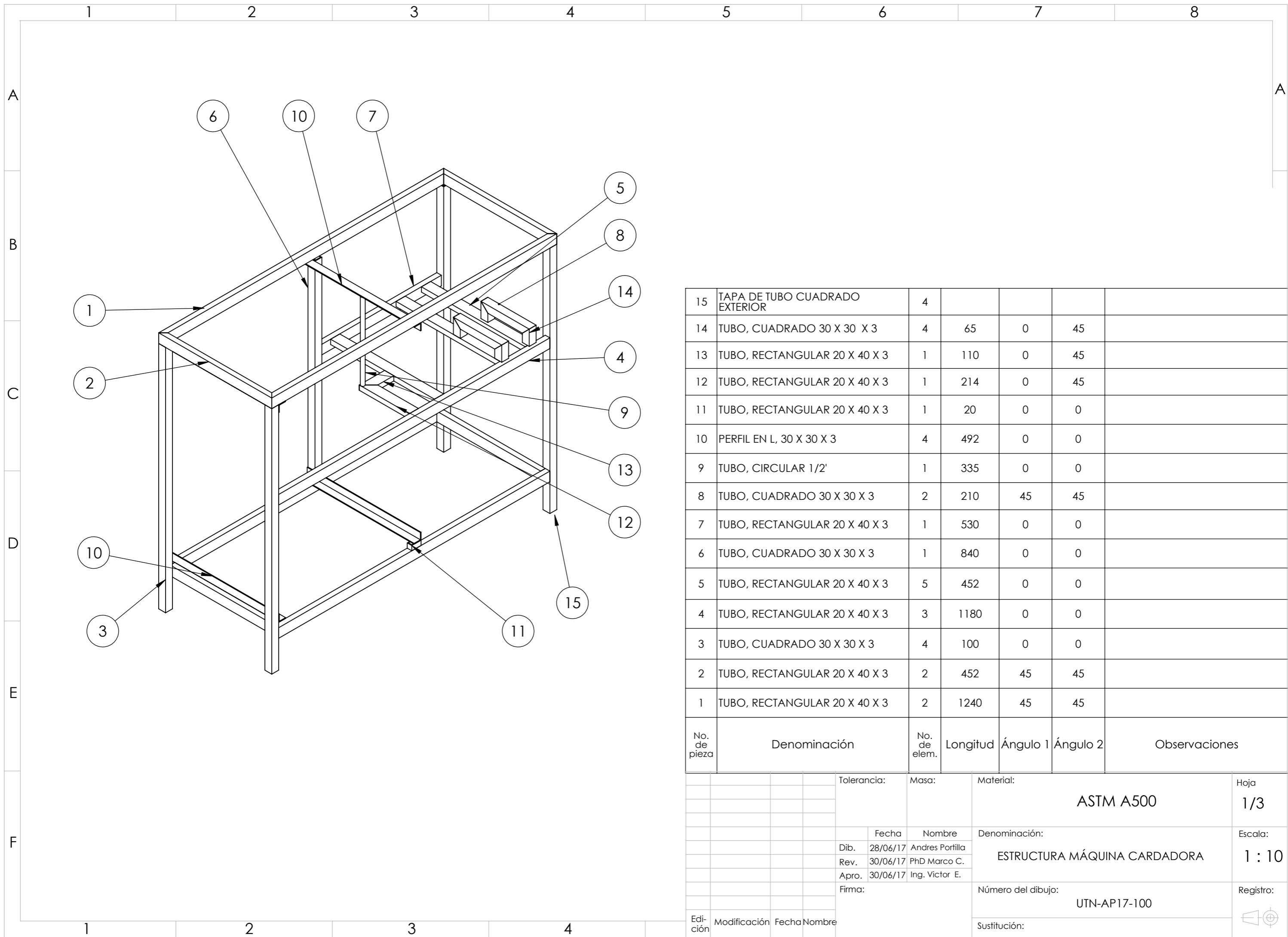


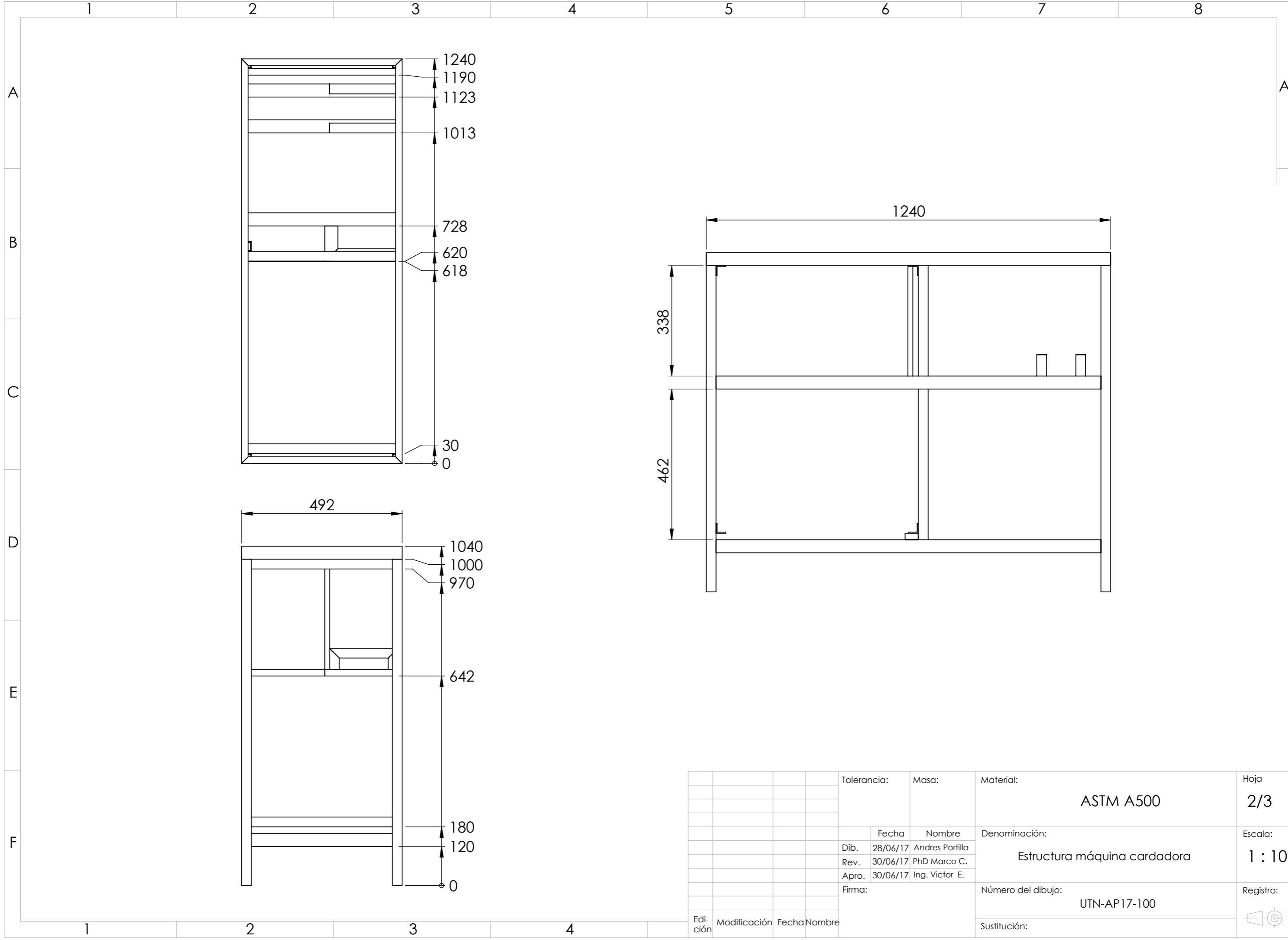
3	Tambores Cardadores			7		Dos tipos de tambores
2	Motor			6		Potencia de 1/2 HP
1	Rodillos Estiradores	UTN-AP17-200		5		
1	Soportes Laterales			4		
1	Estructura	UTN-AP17-001		3		
1	Bandeja Salida	UTN-AP17-113		2		
1	Bandeja Entrada	UTN-AP17-112		1		
No. de pieza	Denominación	No. de Norma / Dibujo	Material	No. de Orden	Peso Kg/pieza	Observaciones

Tolerancia:		Masa:		Material:		Hoja
						1/1
		Fecha	Nombre	Denominación:		Escala:
		Dib. 28/06/17	Andres Portilla	ESTRUCTURA MÁQUINA CARDADORA		1 : 10
		Rev. 30/06/17	PhD Marco C.			
		Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.			
		Firma:		Número del dibujo:		Registro:
				UTN-AP17-001		
Edición	Modificación	Fecha	Nombre	Sustitución:		

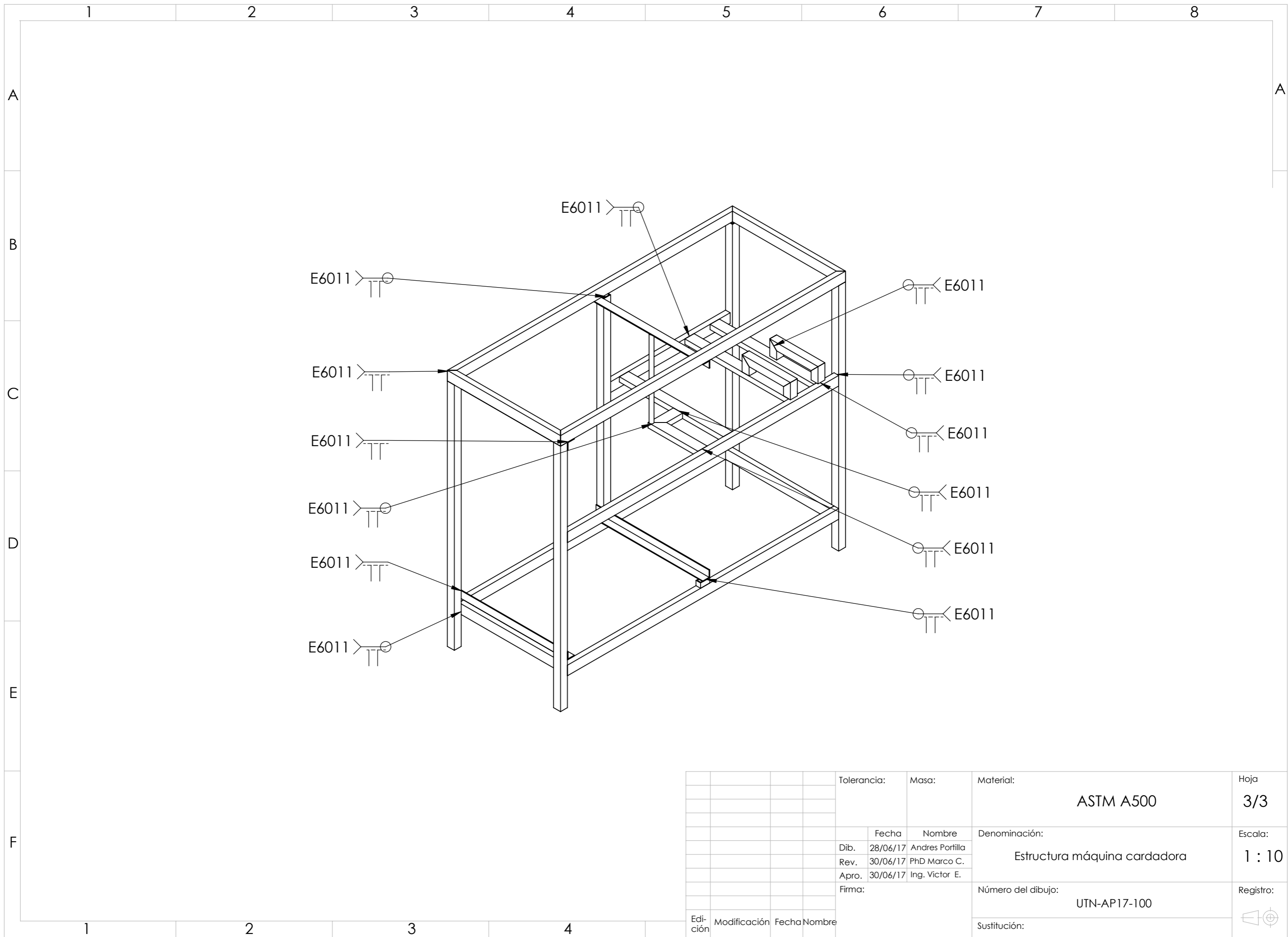


15	TAPA DE TUBO CUADRADO EXTERIOR	4				
14	TUBO, CUADRADO 30 X 30 X 3	4	65	0	45	
13	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	1	110	0	45	
12	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	1	214	0	45	
11	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	1	20	0	0	
10	PERFIL EN L, 30 X 30 X 3	4	492	0	0	
9	TUBO, CIRCULAR 1/2"	1	335	0	0	
8	TUBO, CUADRADO 30 X 30 X 3	2	210	45	45	
7	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	1	530	0	0	
6	TUBO, CUADRADO 30 X 30 X 3	1	840	0	0	
5	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	5	452	0	0	
4	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	3	1180	0	0	
3	TUBO, CUADRADO 30 X 30 X 3	4	100	0	0	
2	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	2	452	45	45	
1	TUBO, RECTANGULAR 20 X 40 X 3	2	1240	45	45	
No. de pieza	Denominación	No. de elem.	Longitud	Ángulo 1	Ángulo 2	Observaciones

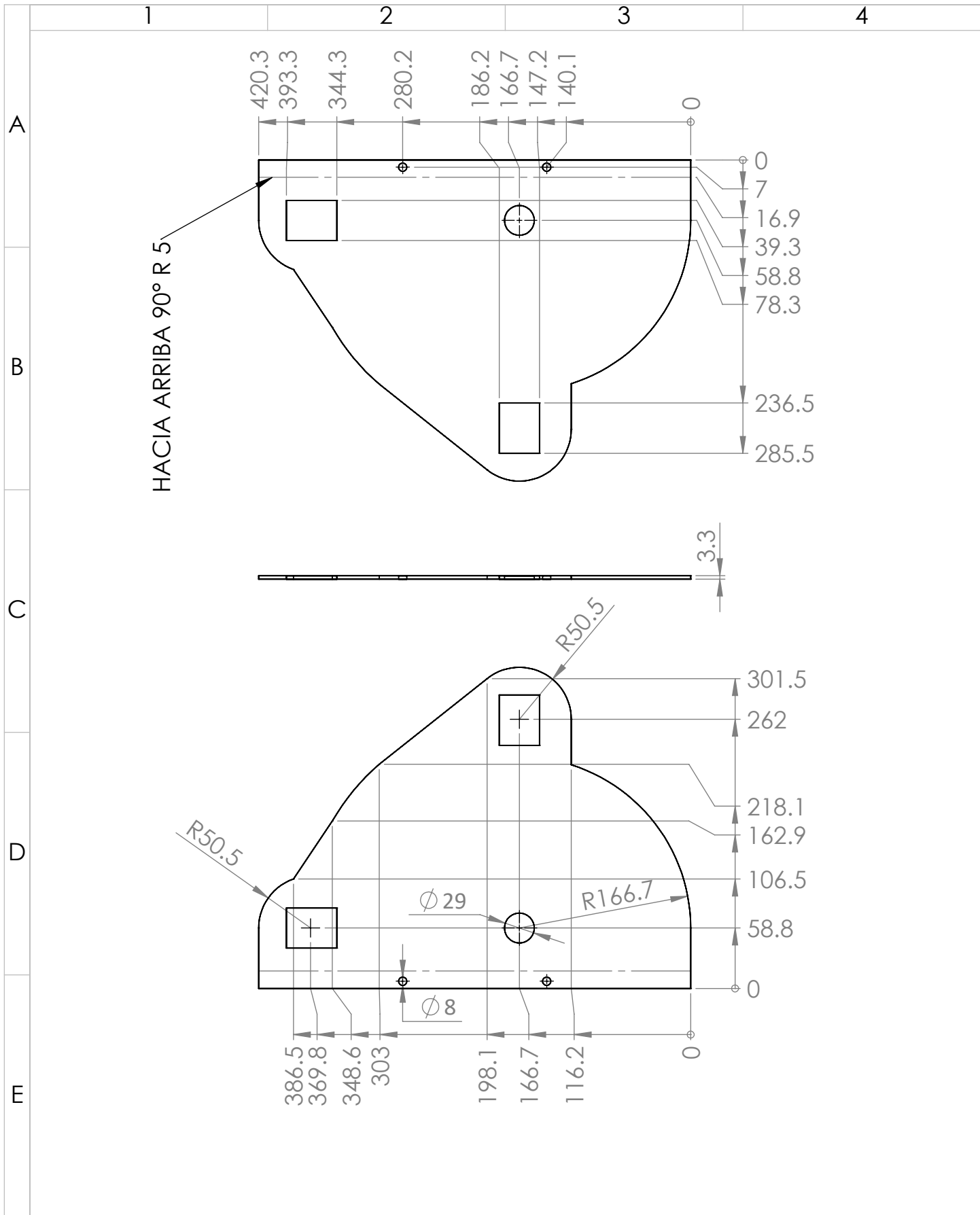
Tolerancia:		Masa:	Material:	Hoja
			ASTM A500	1/3
Fecha		Nombre	Denominación:	Escala:
Dib.	28/06/17	Andres Portilla	ESTRUCTURA MÁQUINA CARDADORA	1 : 10
Rev.	30/06/17	PhD Marco C.		Registro:
Apro.	30/06/17	Ing. Victor E.		UTN-AP17-100
Firma:		Número del dibujo:		
		Sustitución:		
Edición	Modificación	Fecha	Nombre	



				Tolerancia:	Masa:	Material:	Hoja
						ASTM A500	2/3
						Denominación:	Escala:
				Dib.	Fecha	Nombre	1 : 10
				Rev.	30/06/17	PhD Marco C.	
				Apro.	30/06/17	Ing. Victor E.	
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-100	
Edi- ción	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



				Tolerancia:	Masa:	Material:	Hoja
						ASTM A500	3/3
						Denominación:	Escala:
				Dib.	Fecha	Nombre	1 : 10
				Rev.	30/06/17	PhD Marco C.	
				Apro.	30/06/17	Ing. Victor E.	
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-100	
				Edición	Modificación	Fecha	Nombre



				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
			Dib.	28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METÁLICA SOPORTE 1 - MÁQUINA	1:5
			Rev.	30/06/17	PhD Marco C.		
			Apro.	30/06/17	Ing. Victor E.		
			Firma:			Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-110	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

1

2

3

4

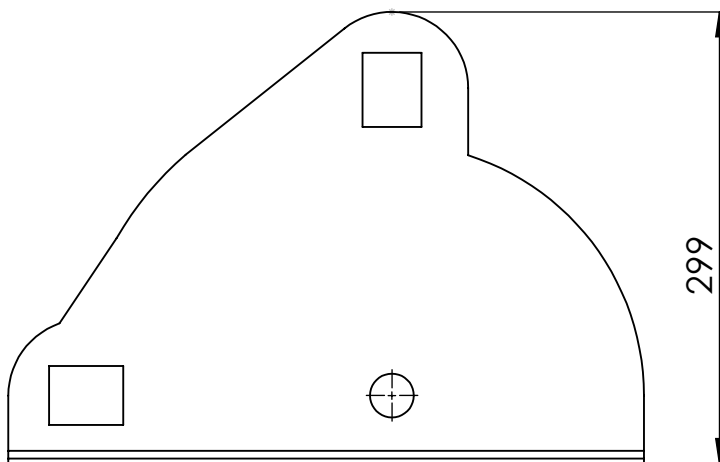
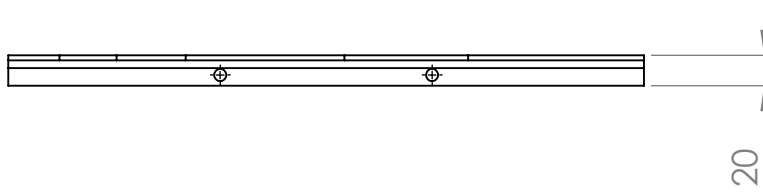
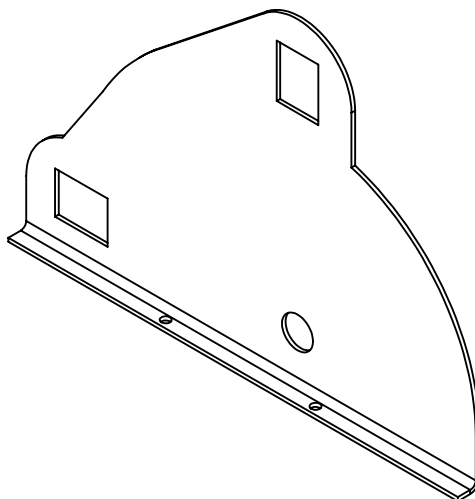
A

B

C

D

E



Tolerancia:

Masa:

Materiales:

Hoja

ACERO ASTM A283 Gr. C

2/2

Dib.

Fecha

Nombre

Denominación:

Escala:

Rev.

30/06/17

PhD Marco C.

CHAPA METÁLICA SOPORTE 1 - MÁQUINA

1:5

Apro.

30/06/17

Ing. Victor E.

Firma:

Número del dibujo:

Registro:

UTN-AP17-110



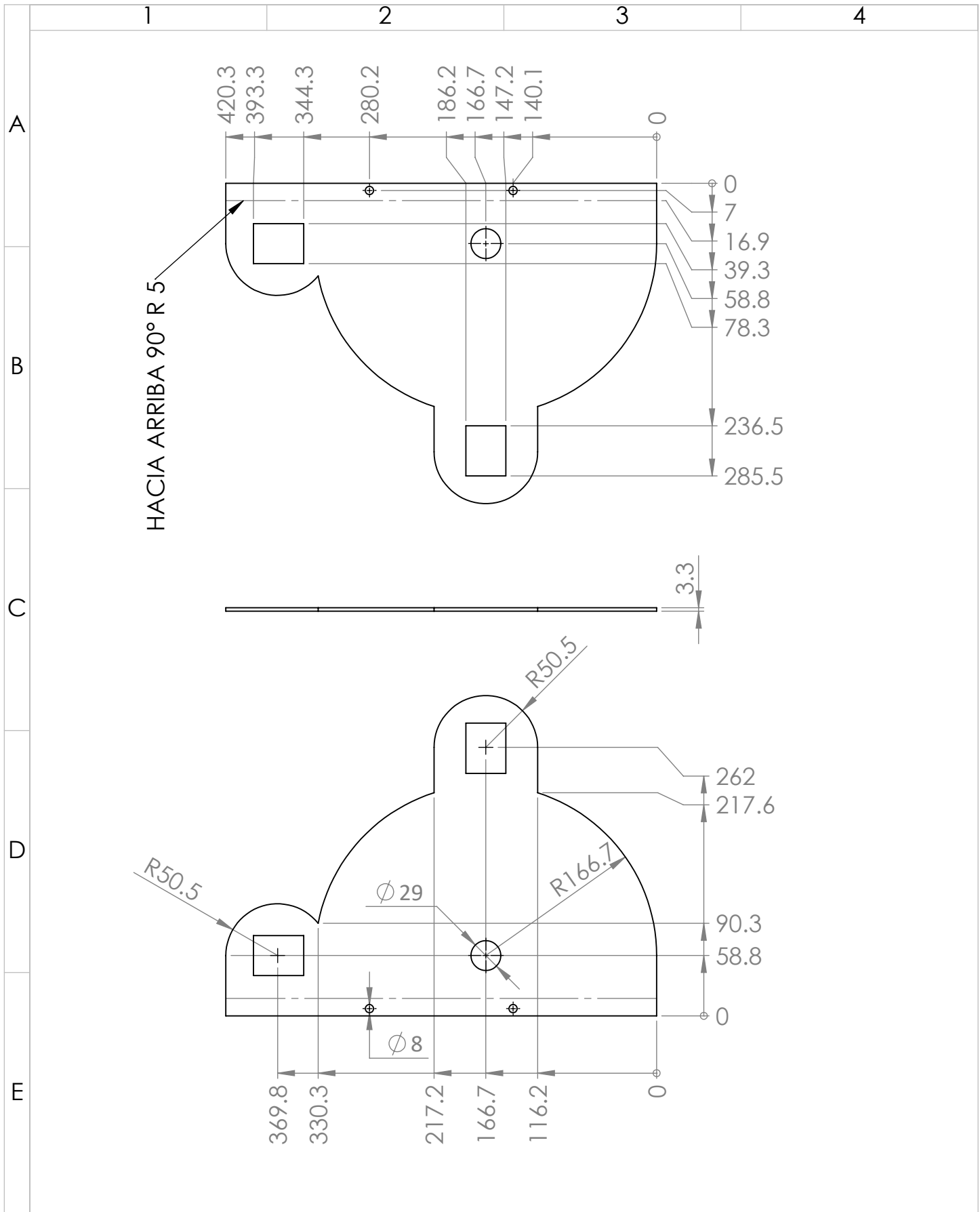
Edición

Modificación

Fecha

Nombre

Sustitución:



				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METÁLICA SOPORTE 2 - MÁQUINA	1:5
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-111	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



1

2

3

4

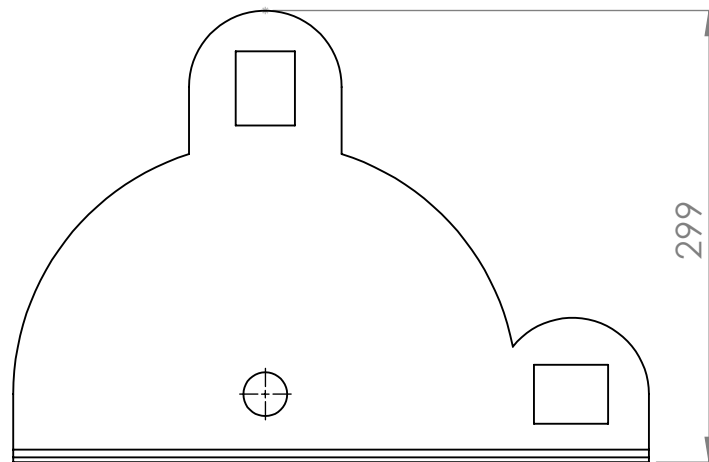
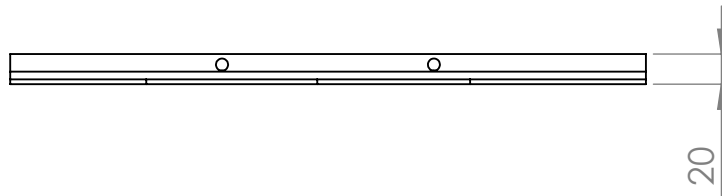
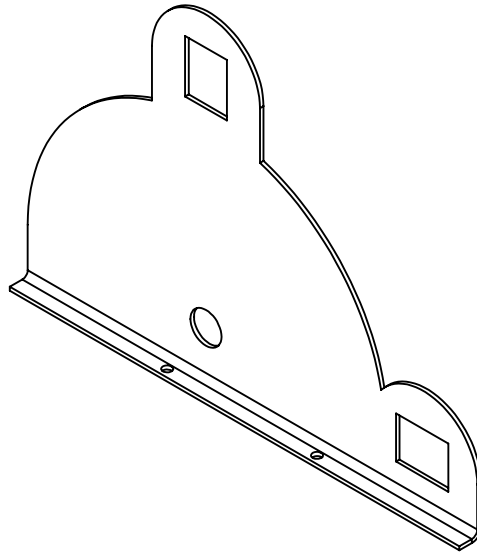
A

B

C

D

E



Tolerancia:

Masa:

Materiales:

Hoja

ACERO ASTM A283 Gr. C

2/2

Fecha

Nombre

Denominación:

Escala:

Dib. 28/06/17

Andres Porfilla

CHAPA METÁLICA SOPORTE 2 - MÁQUINA

1:5

Rev. 30/06/17

PhD Marco C.

Apro. 30/06/17

Ing. Victor E.

Firma:

Número del dibujo:

Registro:

UTN-AP17-111



Edición

Modificación

Fecha

Nombre

Sustitución:



1

2

3

4

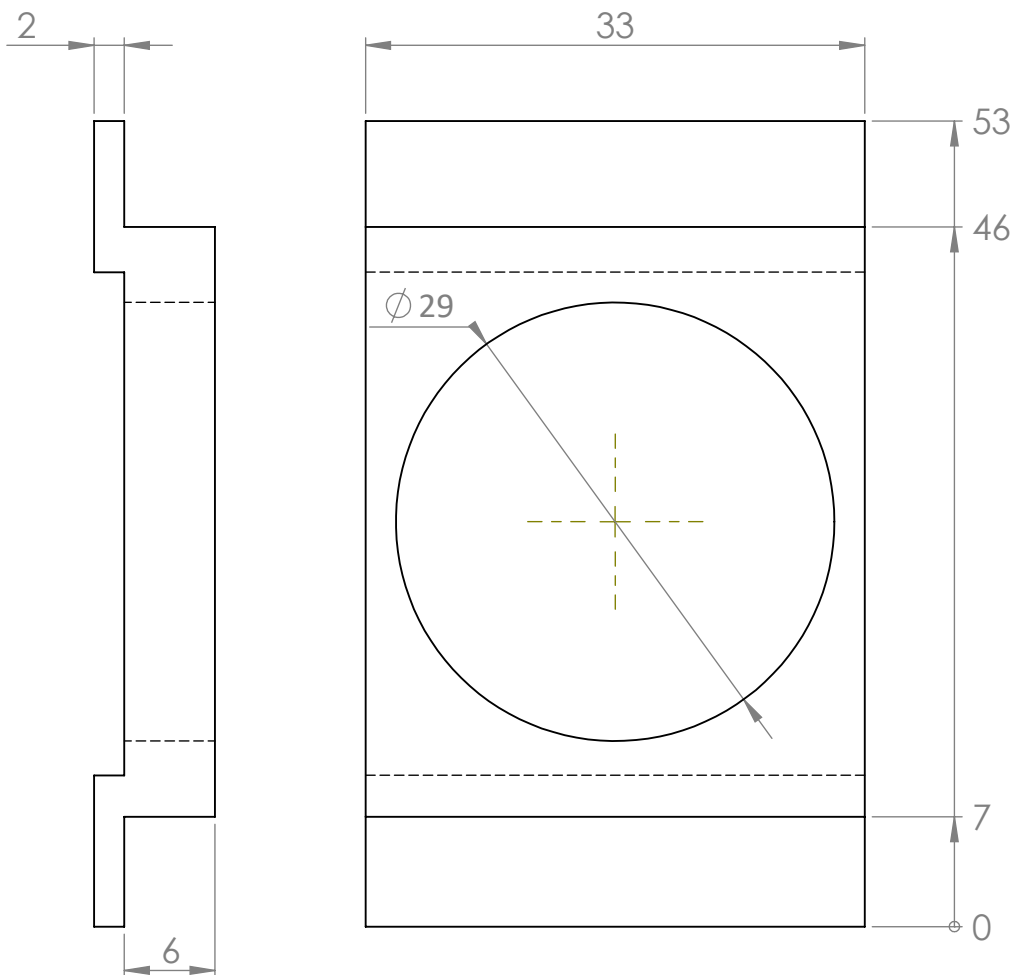
A

B

C

D

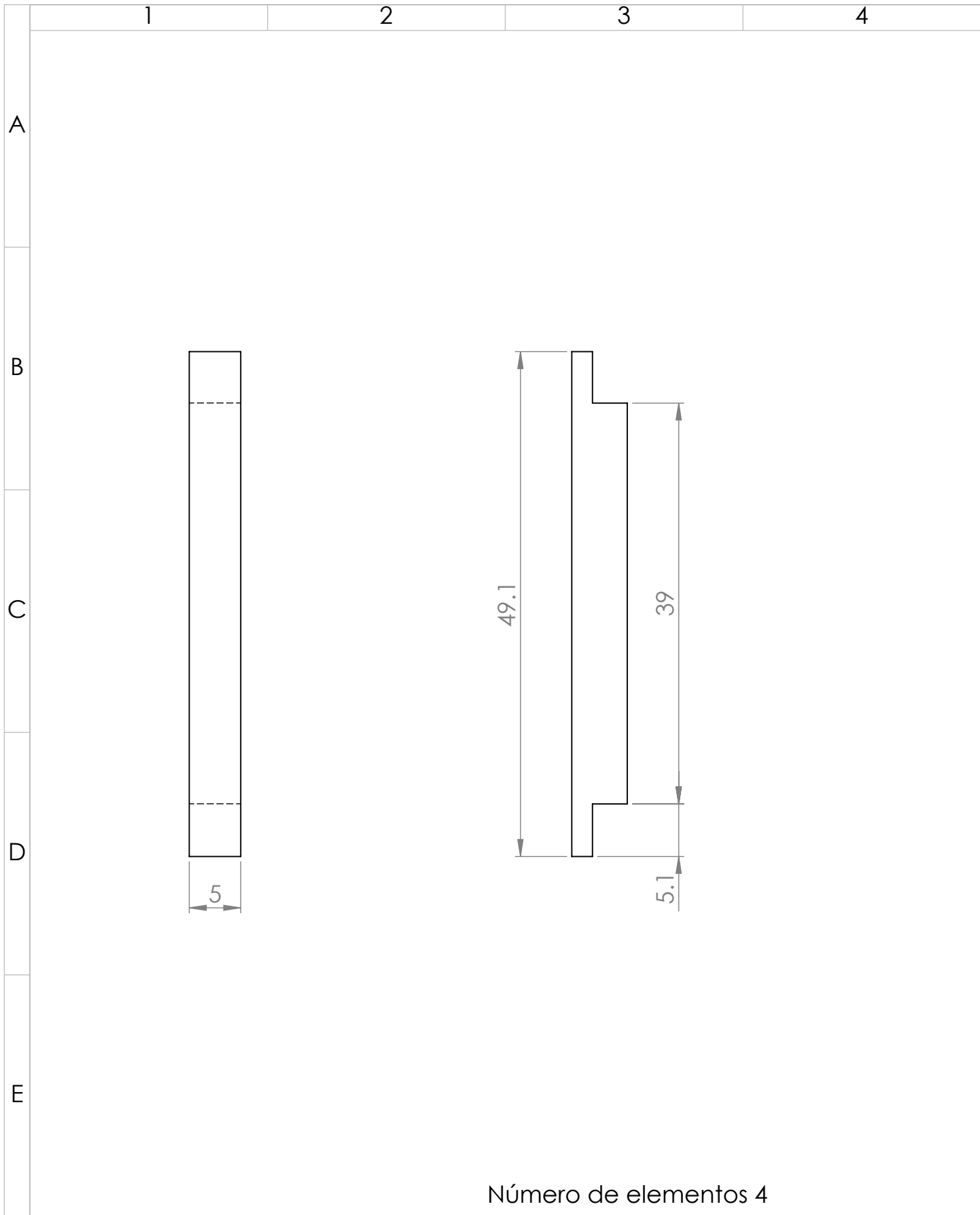
E



				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Portilla	CHAPA METALICA SOPORTE RODAMIENTO	2:1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-310	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

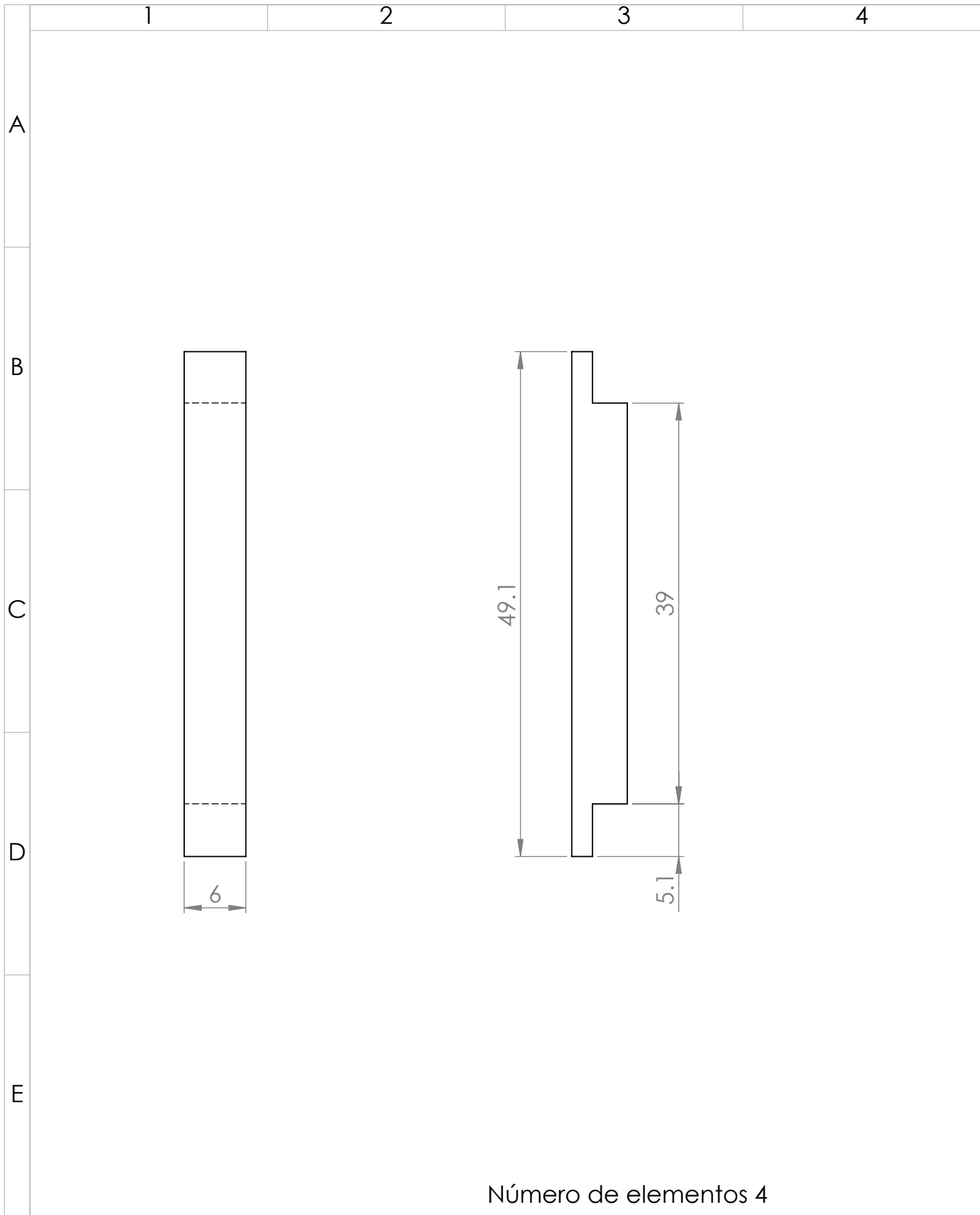






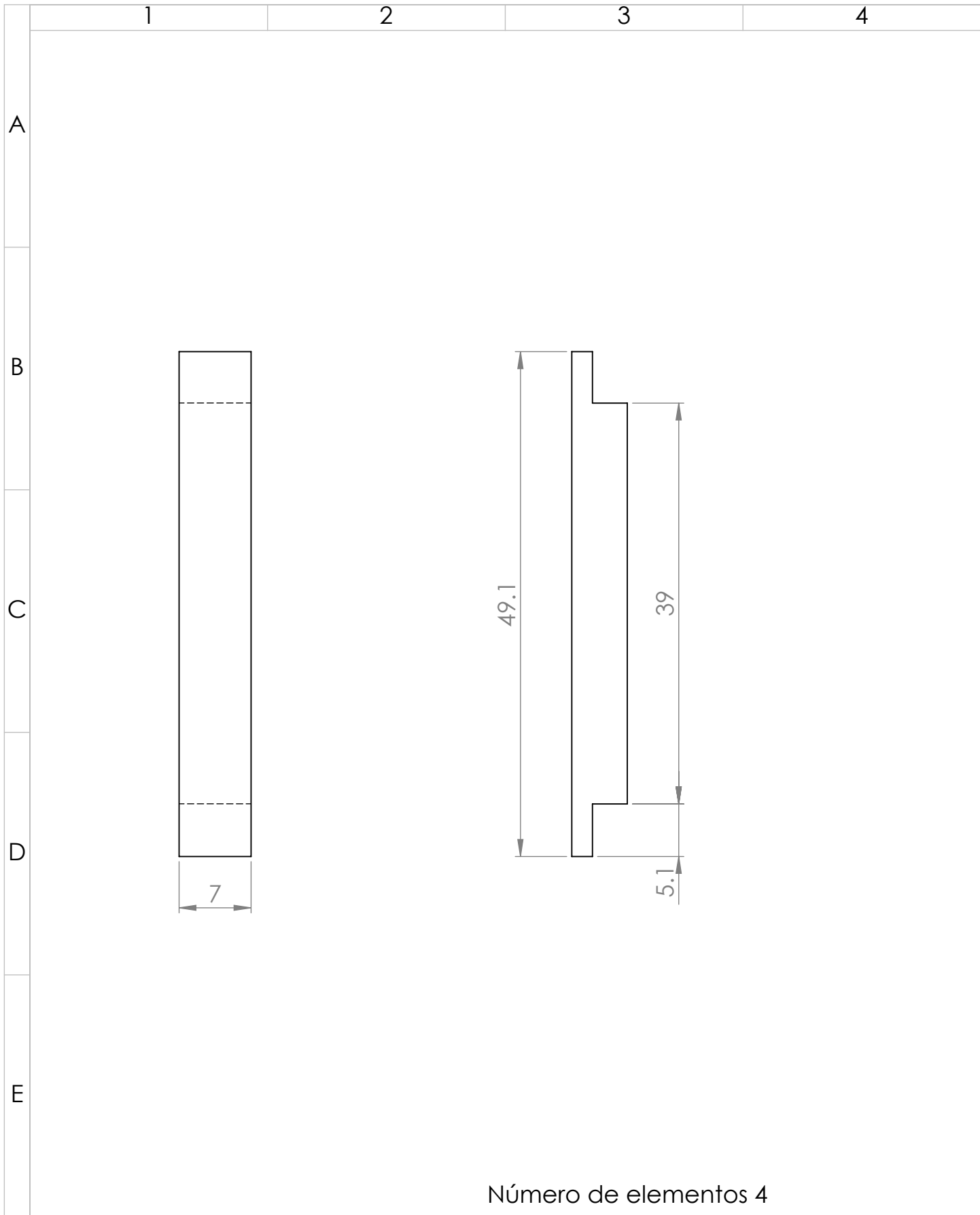
Número de elementos 4

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ALUMINIO	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METALICA SEPARADOR RODAMIENTO	2 :1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-312	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	




Número de elementos 4

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ALUMINIO	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METALICA SEPARADOR RODAMIENTO	2 :1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-313	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



Número de elementos 4

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ALUMINIO	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METALICA SEPARADOR RODAMIENTO	2 :1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-314	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

1

2

3

4

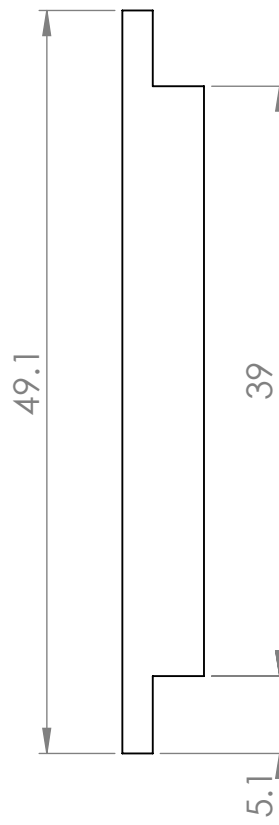
A

B

C

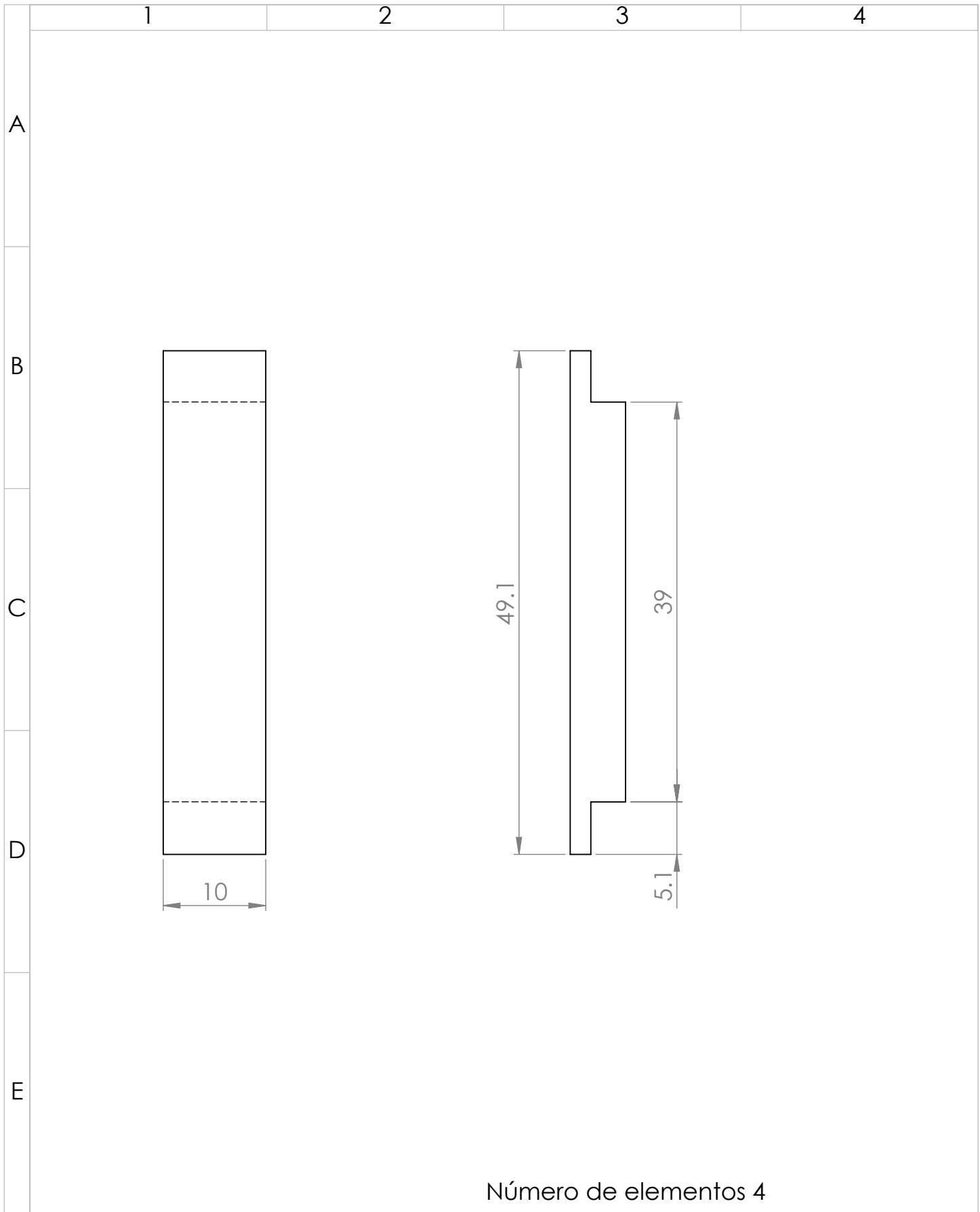
D

E



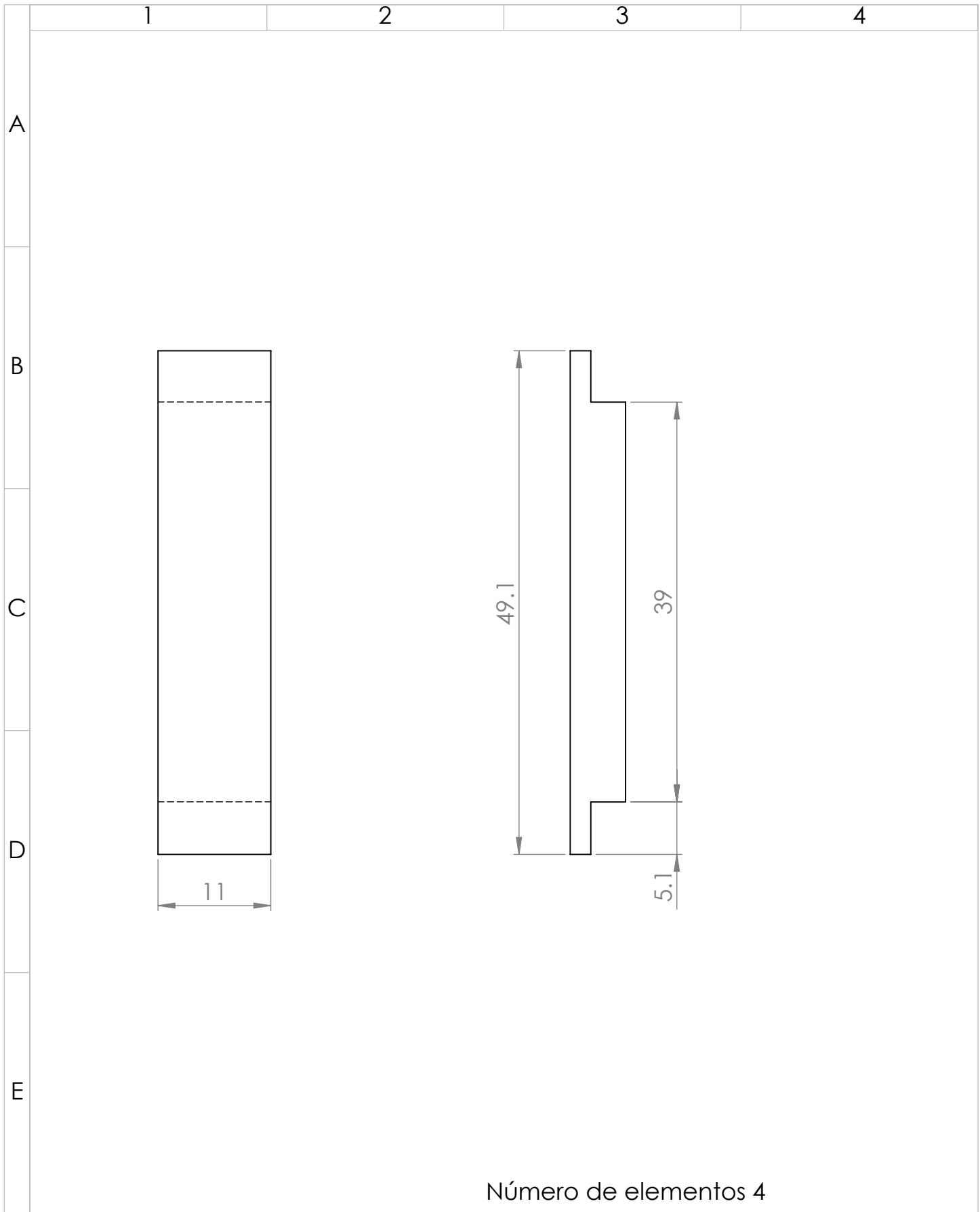
### Número de elementos 4

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ALUMINIO	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METALICA SEPARADOR RODAMIENTO	2 :1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-315	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	




Número de elementos 4

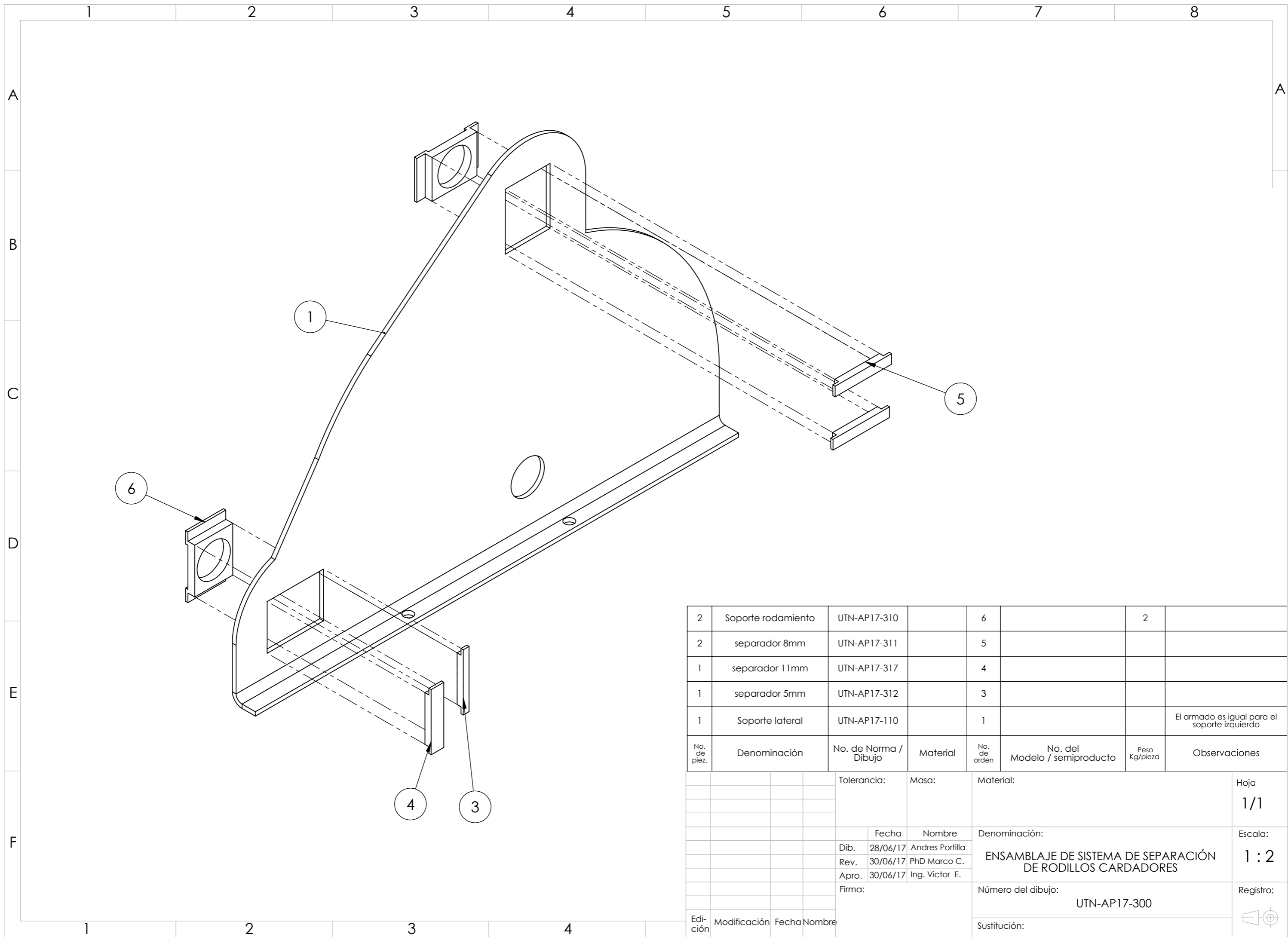
				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ALUMINIO	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METALICA SEPARADOR RODAMIENTO	2 :1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-316	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



Número de elementos 4

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ALUMINIO	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METALICA SEPARADOR RODAMIENTO	2 :1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-317	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



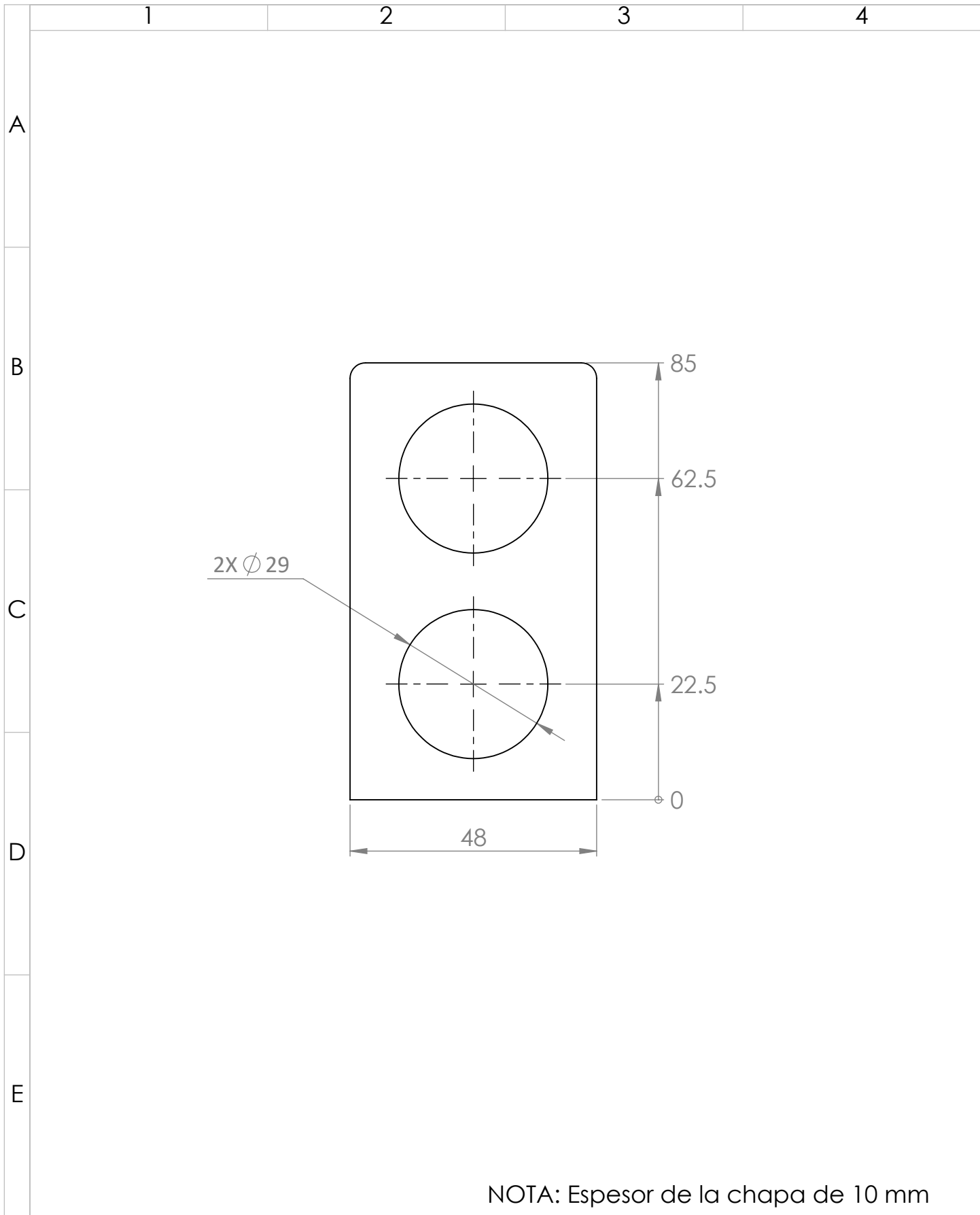


2	Soporte rodamiento	UTN-AP17-310		6		2	
2	separador 8mm	UTN-AP17-311		5			
1	separador 11mm	UTN-AP17-317		4			
1	separador 5mm	UTN-AP17-312		3			
1	Soporte lateral	UTN-AP17-110		1			El armado es igual para el soporte izquierdo
No. de piez.	Denominación	No. de Norma / Dibujo	Material	No. de orden	No. del Modelo / semiproducto	Peso Kg/pieza	Observaciones

Tolerancia:		Masa:		Material:		Hoja
						1/1
		Fecha	Nombre	Denominación:		Escala:
		Dib. 28/06/17	Andres Portilla	ENSAMBLAJE DE SISTEMA DE SEPARACIÓN DE RODILLOS CARDADORES		1 : 2
		Rev. 30/06/17	PhD Marco C.			Registro:
		Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.	Número del dibujo:		
		Firma:		UTN-AP17-300		
Edición	Modificación	Fecha	Nombre	Sustitución:		

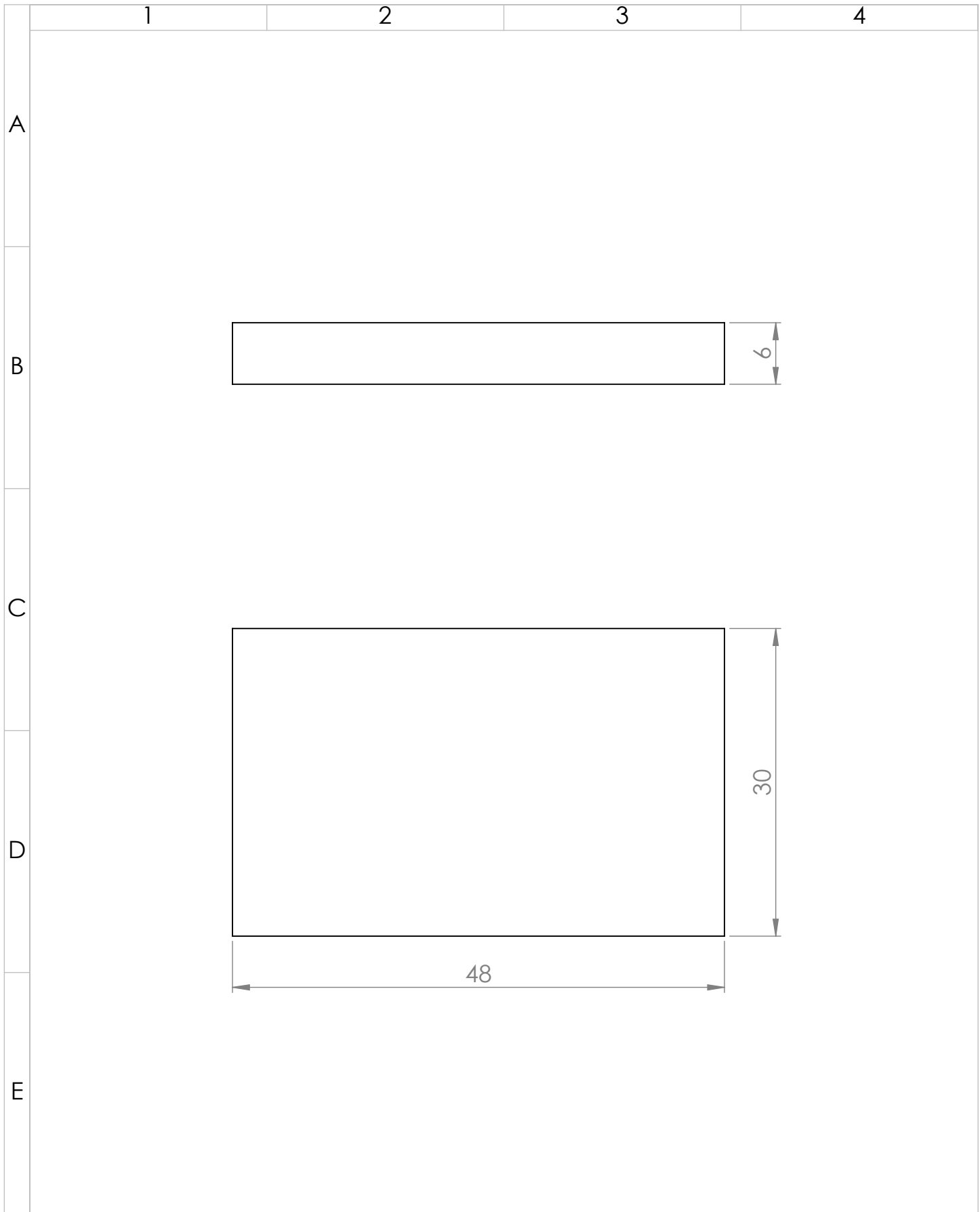






NOTA: Espesor de la chapa de 10 mm

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1 / 2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Portilla	CHAPA METÁLICA SOPORTE - MÁQUINA	1:1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-210	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



				Tolerancia:	Masa:	Materiales: <b>ACERO ASTM A283 Gr. C</b>	Hoja 1/1
				Fecha	Nombre	Denominación: <b>CHAPA METÁLICA SOPORTE - MÁQUINA</b>	Escala: 2:1
			Dib.	28/06/17	Andres Portilla		
			Rev.	30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro.	30/06/17	Ing. Victor E.	
				Firma:		Número del dibujo: <b>UTN-AP17-211</b>	Registro: 
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

1

2

3

4

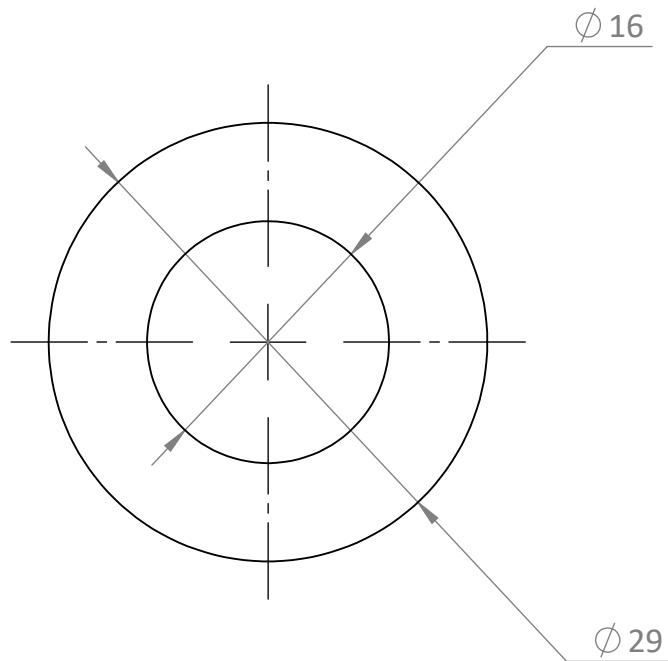
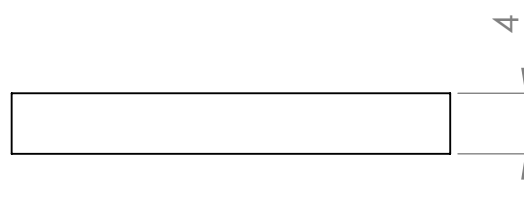
A

B

C

D

E



				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METÁLICA SOPORTE - MÁQUINA	2:1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-212	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

1

2

3

4

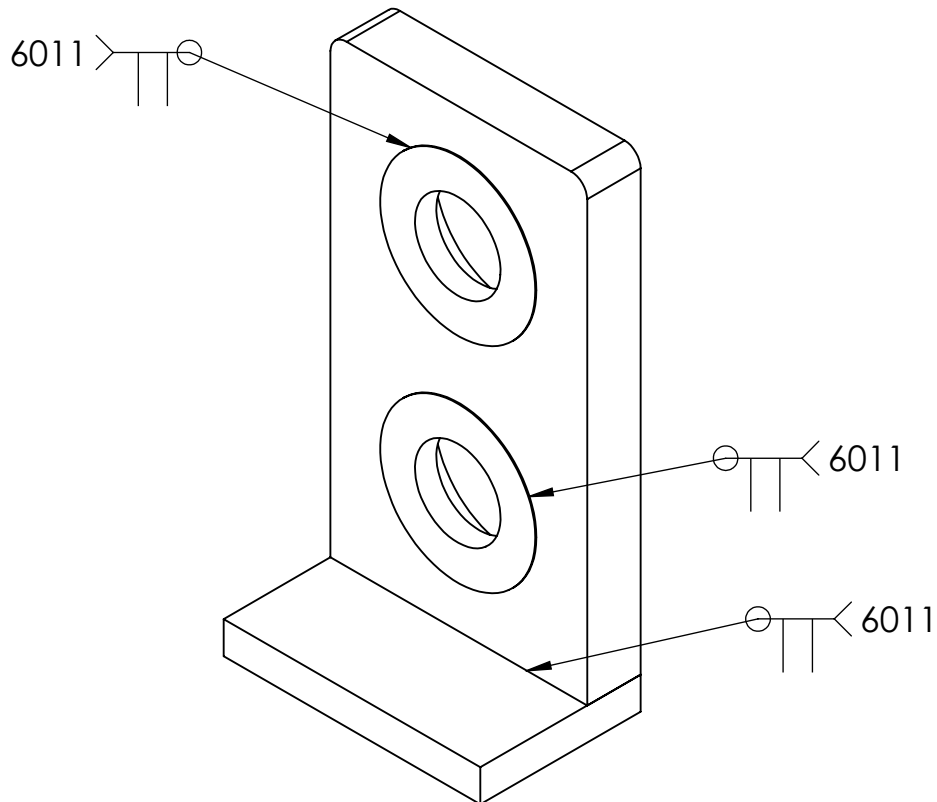
A

B

C

D

E



				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/1
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METÁLICA SOPORTE SOLDADURA	2:1
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-213	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

1

2

3

4

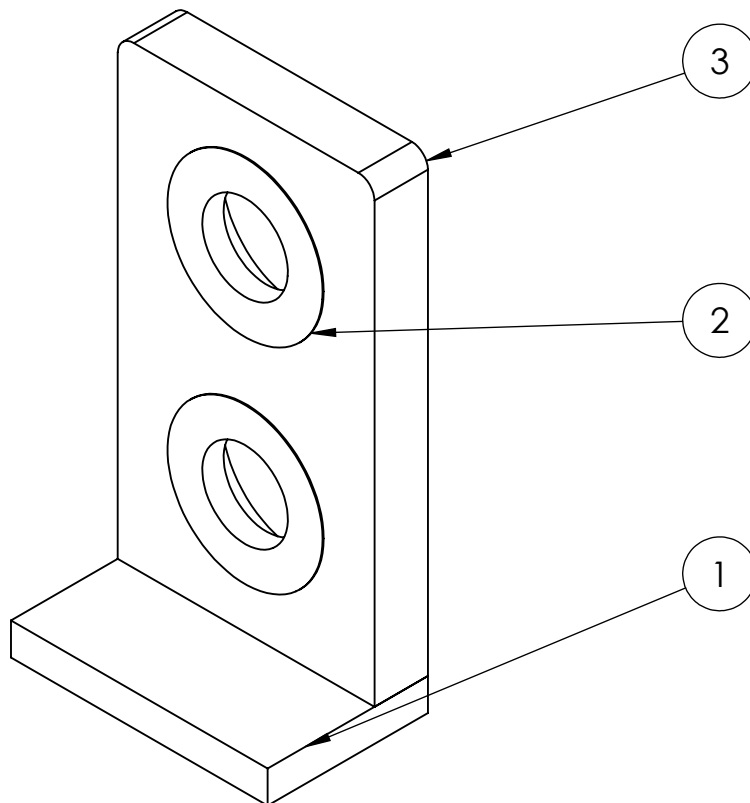
A

B

C

D

E



3	Soporte rodillo		1
2	Soporte rodamiento		2
1	Soporte unión		1
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.

Tolerancia:

Masa:

Materiales:

Hoja

ACERO ASTM A283 Gr. C

1/1

Fecha

Nombre

Denominación:

Escala:

Dib. 28/06/17 Andres Porfilla

Rev. 30/06/17 PhD Marco C.

Apro. 30/06/17 Ing. Victor E.

CHAPA METÁLICA SOPORTE SOLDADURA

2:1

Firma:

Número del dibujo:

Registro:

UTN-AP17-213



Edición

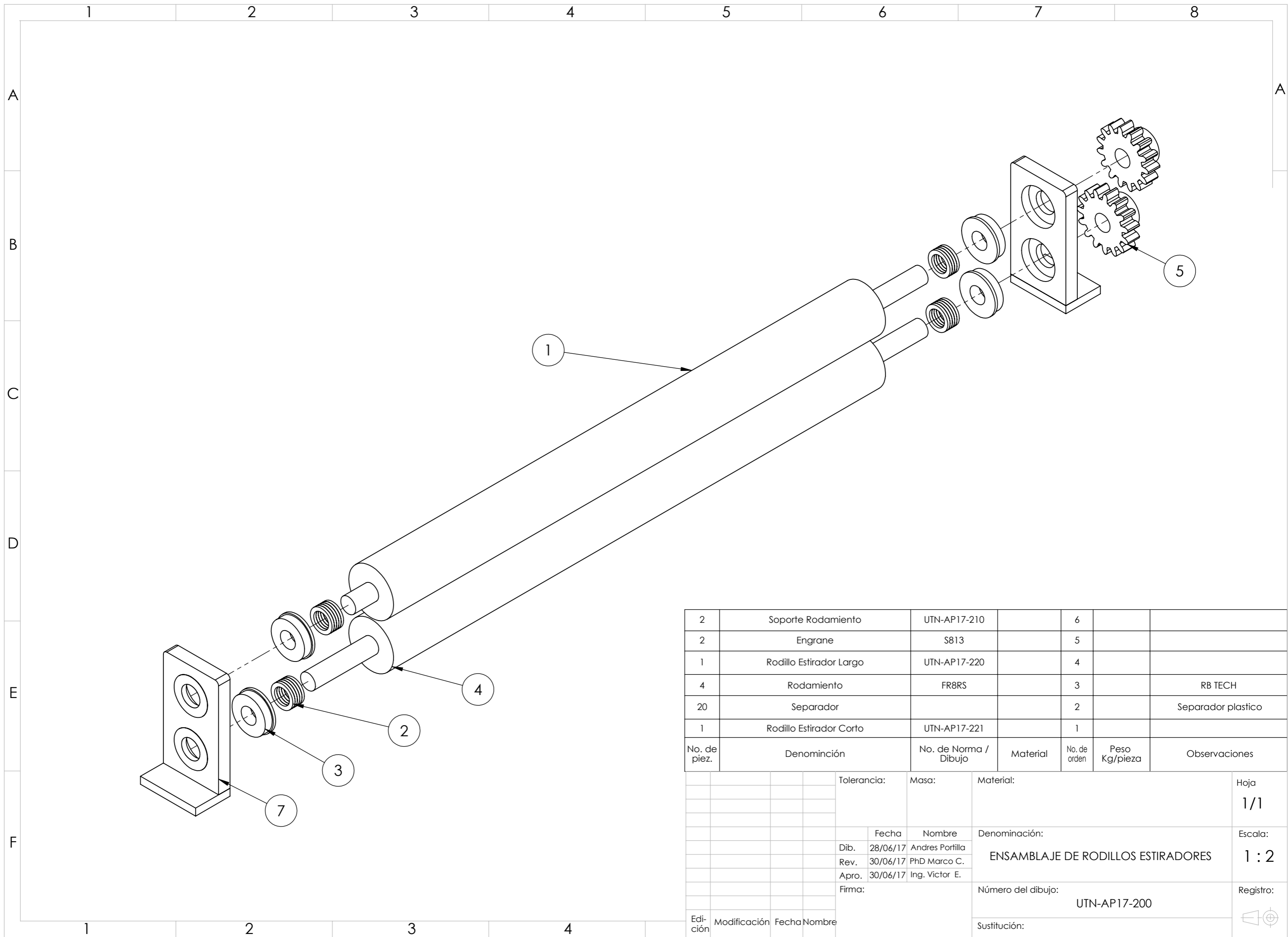
Modificación

Fecha

Nombre

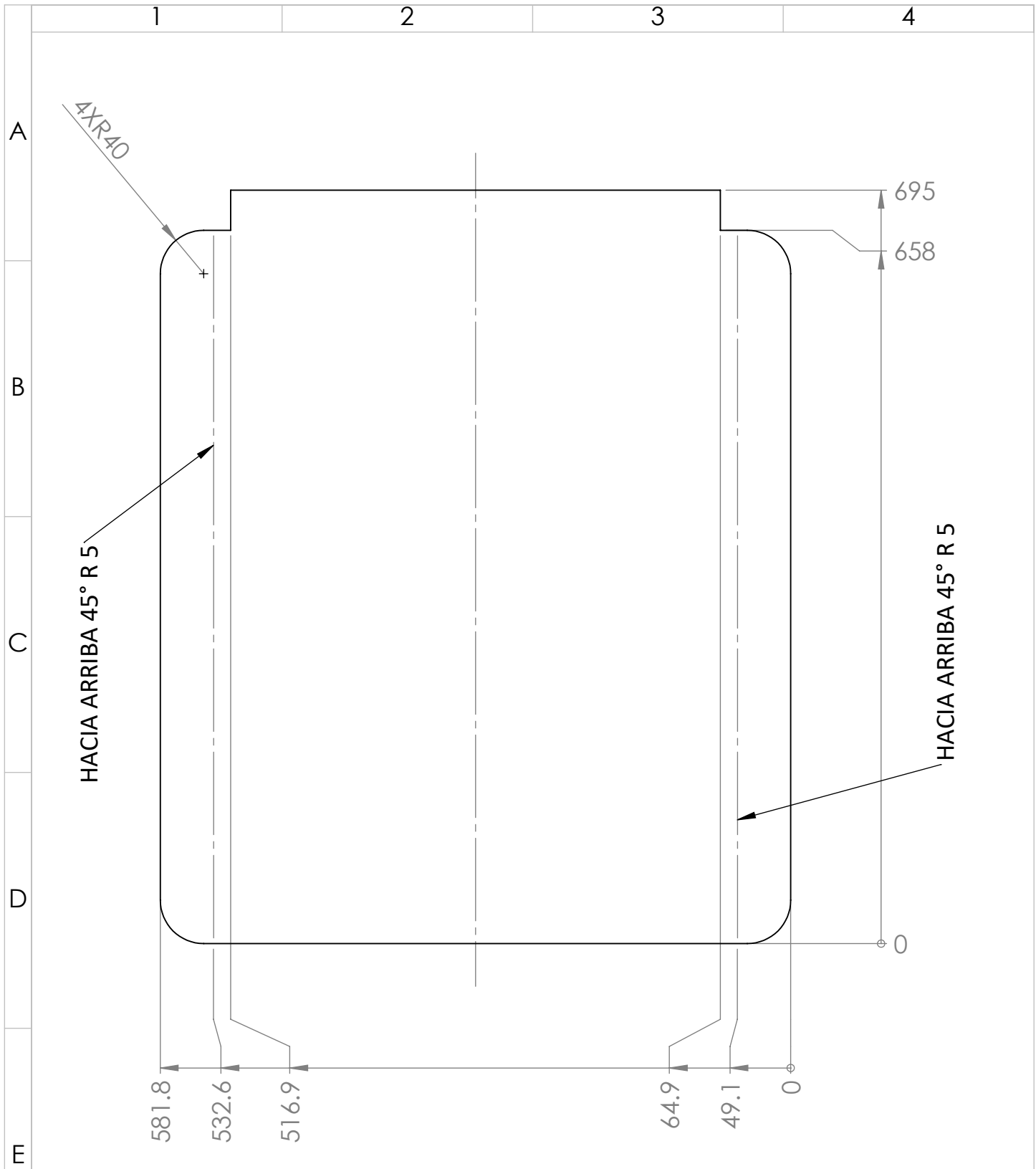
Sustitución:





2	Soporte Rodamiento	UTN-AP17-210	6			
2	Engrane	S813	5			
1	Rodillo Estirador Largo	UTN-AP17-220	4			
4	Rodamiento	FR8RS	3		RB TECH	
20	Separador		2		Separador plastico	
1	Rodillo Estirador Corto	UTN-AP17-221	1			
No. de piez.	Denominación	No. de Norma / Dibujo	Material	No. de orden	Peso Kg/pieza	Observaciones

Tolerancia:		Masa:	Material:	Hoja
				1/1
Fecha		Nombre	Denominación:	Escala:
Dib.	28/06/17	Andres Portilla	ENSAMBLAJE DE RODILLOS ESTIRADORES	1 : 2
Rev.	30/06/17	PhD Marco C.		
Apro.	30/06/17	Ing. Victor E.		
Firma:			Número del dibujo:	Registro:
			UTN-AP17-200	
Edi- ción	Modificación	Fecha	Nombre	Sustitución:



NOTA: Espesor de la chapa de 3.3 mm

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METÁLICA ADMISIÓN - MÁQUINA	1:5
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-112	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



1

2

3

4

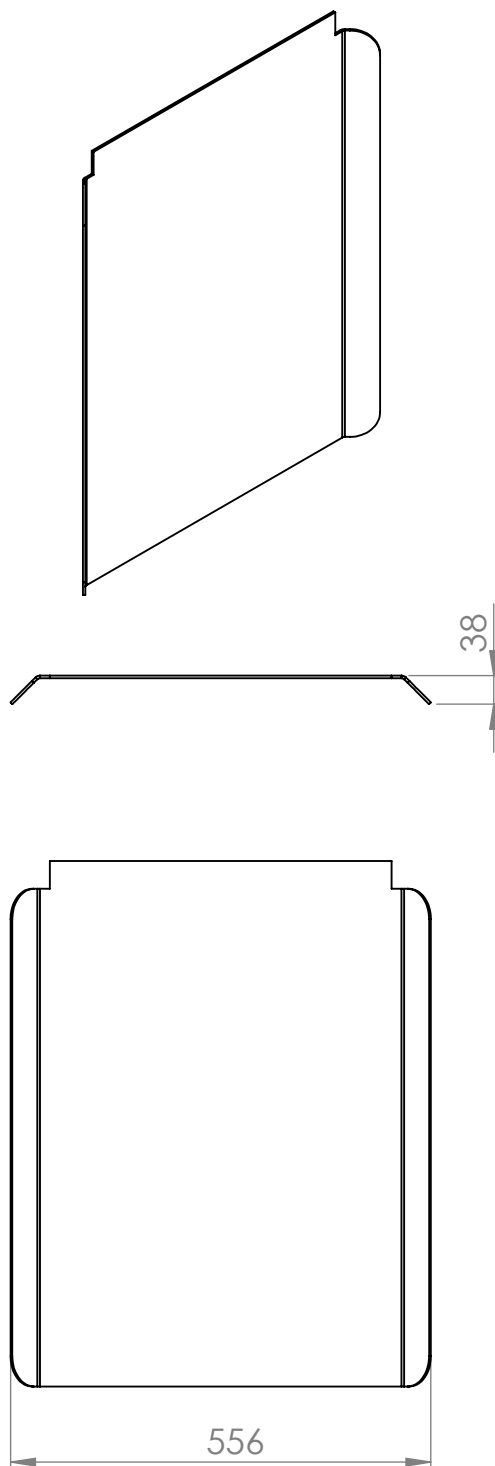
A

B

C

D

E



NOTA: Espesor de la chapa de 3.3 mm

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	2/2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Porfilla	CHAPA METÁLICA ADMISIÓN - MÁQUINA	1:10
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-112	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



1

2

3

4

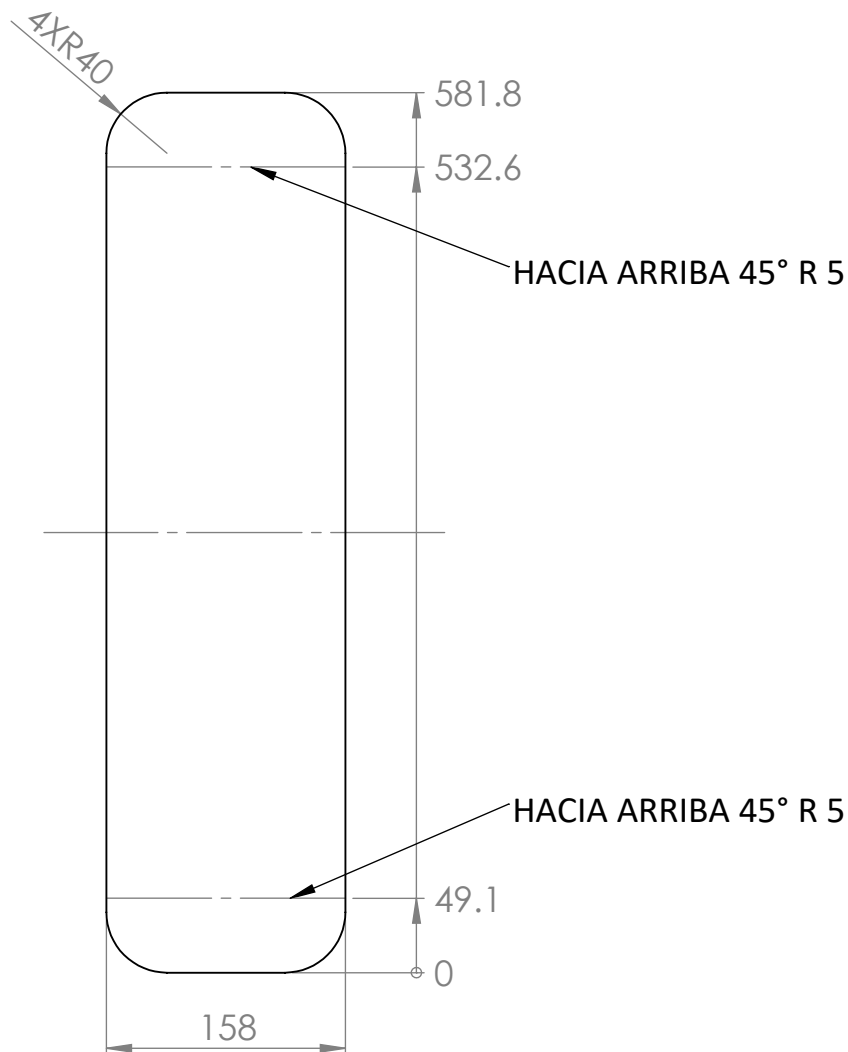
A

B

C

D

E



NOTA: Espesor de la chapa de 3.3 mm

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	1/2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Portilla	CHAPA METÁLICA SALIDA - MÁQUINA	1:5
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-113	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	



1

2

3

4

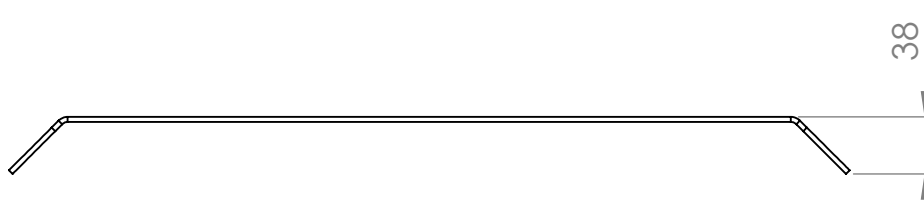
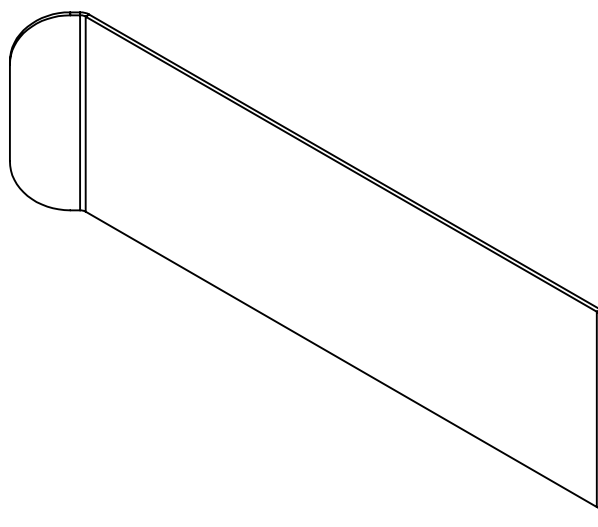
A

B

C

D

E



NOTA: Espesor de la chapa de 3.3 mm

				Tolerancia:	Masa:	Materiales:	Hoja
						ACERO ASTM A283 Gr. C	2/2
				Fecha	Nombre	Denominación:	Escala:
				Dib. 28/06/17	Andres Portilla	CHAPA METÁLICA SALIDA - MÁQUINA	1:5
				Rev. 30/06/17	PhD Marco C.		
				Apro. 30/06/17	Ing. Victor E.		
				Firma:		Número del dibujo:	Registro:
						UTN-AP17-113	
Edición	Modificación	Fecha	Nombre			Sustitución:	

