

SIMBOLOGIA Zona 2

	Salida
	Entrada
	Nombre de entrada de datos para el PLC
	Nombre de salida de datos a control
F	Fase
N	Neutro
N"	Neutro del tablero principal
(+)	Positivo 24VDC
(-)	Negativo 24VDC
I1,I2.....,I16	Entradas de datos digitales al PLC
R1,R2...R12	Nombres de Mini Relés
Q1,Q2...Q11	Salida del PLC
Q1	Salida para R1
Q2	Salida para R2
Q3	Salida para R3
Q4	Salida para R4
Q5	Salida para R5
Q6	Salida para R6
Q7	Bit de respuesta hacia zona 1
Q8	Envío nivel Bajo
Q9	Envío Nivel bajo bajo
Q10	Envío nivel alto
Q11	Envío alto alto
Q12	auxiliar

I1,I2.....,I16	Entradas de datos digitales al PLC
Borneras (Sensores y señales para el PLC)	
I1	In-Sensor Nivel Bajo - vertiente
I2	In-Sensor Nivel Alto - vertiente
I3	In-Sensor Nivel Bajo Zona 2
I4	In-Sensor Nivel Alto Zona 2
I5	In-Senñal Inicio Ok bombeo
I6	OFF sistema desde oficina
I7	In-Falla Térmica M1
I8	In-Falla Térmica M2
I9	In-Encendido Motor 1 y 2
I10	Mantenimiento Motor 1
I11	Mantenimiento Motor 2
I12	Manual- Automático
I13	Nuevo Bombeo
I14	Falla Zona 2
I15	Encendido Motores Zona 2?
I16	Problema resuelto?
Borneras (IN del tablero principal)	
IL1	Ingreso Luz Motor 1
IL2	Ingreso Luz Motor 2
IL3	Ingreso Luz Falla Motor 1
IL4	Ingreso Luz Falla Motor 2

Borneras (OUT controles automáticos)	
ON	Encendido Motores
OFF	Apagado Motores
F2	Falla zona 2
FSC	Falla Sistema de Comunicación
FTUB	Falla Tubería
CON1	Envío a Sist. Comunicación dato de encendido Motores
CON2	Envío a Sist. Comunicación dato de apagado motores
FTR1	Envío a Sist. Comunicación dato de Falla Térmica Motor 1
FTR2	Envío a Sist. Comunicación dato de Falla Térmica Motor 2
CFZ	Envío a Sist. Comunicación dato de Falla Zona 1
BT	Bit de respuesta hacia zona 1
CN-B	Envío nivel Bajo
CN-BB	Envío Nivel bajo bajo
CN-A	Envío nivel alto
CN-AA	Envío alto alto
AUX	auxiliar